

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE

DTM PRIMER-SURFACER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imron Fleet Line DTM Non-Sanding Primer-Surfacer P60x es una imprimación-aparejo no lijable extremadamente versátil que elimina la necesidad de un proceso en dos pasos, lo que ayuda a aumentar la productividad del proceso de repintado de vehículos comerciales. Se puede aplicar directamente sobre una amplia gama de metales. Es adecuado para su uso con todos los acabados de la línea Imron Fleet Line y base bicapa de Cromax.

Imprimación-aparejo universal para CV que incrementa la productividad.

CARACTERÍSTICAS

- 01** Ayuda a aumentar la productividad.
- 02** Se puede aplicar directamente sobre metal.
- 03** Ofrece una amplia variedad de aplicaciones.
- 04** Se puede usar sobre los plásticos más comunes sin necesidad de un promotor de adherencia.
- 05** Forma parte del concepto ValueShade.
- 06** Cumple legislación VOC



Desarrollado por Cromax, ValueShade proporciona el fondo óptimo para cualquier color de acabado.

FICHA TÉCNICA

P601 - P602 - P607

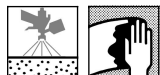


IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
Metal desnudo lijado y limpio
Acero inoxidable lijado.
Perfiles de aluminio, lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatante.
Diferentes tipos de plásticos: ABS, PC y GRP lijados y limpios.
Acero chorreado (SA 2,5)
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Coil coated, limpia y matizada



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k máquina de mezclas		Pequeña superficie		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0 - 0.6	0 - 7	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 6	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 7

* 20 - 25 sec with ET620

** 25 - 35 seg



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 mano cerrada.

con evaporación intermedia: 15 min - 30 min
antes de hornear: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Acabados Imron FleetLine 2K
Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax + barniz

Cumple la legislación
COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

P601 - P602 - P607

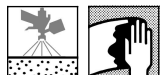


IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR NO LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
Metal desnudo lijado y limpio
Acero inoxidable lijado.
Perfiles de aluminio, lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatatante.
Diferentes tipos de plásticos: ABS, PC y GRP lijados y limpios.
Acero chorreado (SA 2,5)
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Coil coated, limpia y matizada



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k máquina de mezclas		Pequeña superficie		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	0 - 0.2	0 - 4	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11

* 19 - 23 seg

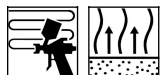


Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 mano cerrada.

con evaporación intermedia: 15 min - 30 min
evaporación final: 30 min - 1 h



Acabados Imron FleetLine 2K
Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax + barniz

Cumple la legislación
COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

P601 - P602 - P607

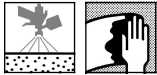


IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con 3930SA Desengrasante Multiusos / limpieza final: usar una bayeta humedecida con 3930SA Desengrasante Multiusos.
Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.
Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Pequeña superficie		Estándar		Gran superficie		Estándar	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
P601 / P602 / P607	5	100	5	100	5	100	-	-
P602 / P607	-	-	-	-	-	-	5	100
ET645 *	1	14	-	-	-	-	-	-
ET650	-	-	1	14	-	-	1	14
ET655	-	-	-	-	1	14	-	-
AZ9700	1.8	21	1.8	21	1.8	21	1.8	21

* 20 - 23 seg



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 mano cerrada.
con evaporación intermedia: 15 min - 30 min
evaporación final: 30 min - 1 h



Acabado Flexibilizado 2K
Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax + barniz elastificado

Cumple la legislación
COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

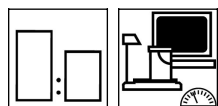
Productos

P601 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS1
P602 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS2
P607 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS7

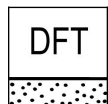
ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



60 - 150 µm

Rendimiento teórico

496 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Observaciones

- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Una aplicación en húmedo sobre húmedo con acabado de epoxi no es posible.
- The Primer Surfacer can be overcoated with 2K topcoat within 1 month without sanding, only cleaning of the surface is necessary.
- Sobre acero chorreado con arena, el espesor de película seca recomendado se ha de medir sobre los picos.
- En países sin legislación COV, también se puede usar la Base Bicapa Centari 6000.

FICHA TÉCNICA

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.