

# NS2602A - NS2607A

## NON-SANDING PRIMER-SURFACER



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

NS2602A (gris muy claro) es un aparejo-imprimación 2K sumamente versátil para el repintado de turismos. Viene listo para usar en envase de aerosol y evita tener que secar y lijar el aparejo, aumentando así la productividad del taller. También está disponible en negro (NS 2607A).

**Aparejo-imprimación no lijable, versátil y productivo**

### CARACTERÍSTICAS

- 01** Se puede aplicar directamente sobre metal.
- 02** Se puede usar en los plásticos más habituales sin promotor de adherencia.
- 03** Forma parte del sistema ValueShade.

# FICHA TÉCNICA

## NS2602A - NS2607A



### NON-SANDING PRIMER-SURFACER

#### Product preparation - application ESTÁNDAR NO LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio

Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

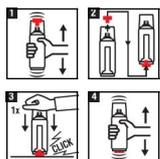
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con 3871S Limpiador para Plásticos / limpieza final: usar una bayeta humedecida con 3950S Anti-static Degreaser.

Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.

Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.

Eliminar bien los restos de agentes desmoldeantes.

Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.



1. Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)

2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.

3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.

4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.

Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



Activado: 8 h

Agitar bien antes de cada uso.



1 - 2 manos

evaporación intermedia hasta matizar  
evaporación final: 15 min - 8 h



Base bicapa + barniz  
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(840) 650: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 650 g/li.

# FICHA TÉCNICA

## NS2602A - NS2607A



### NON-SANDING PRIMER-SURFACER

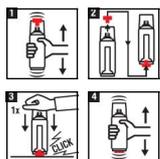
#### Product preparation - application ESTANDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio  
Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.  
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.  
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.  
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.  
Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con 3871S Limpiador para Plásticos / limpieza final: usar una bayeta humedecida con 3950S Anti-static Degreaser.  
Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.  
Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.  
Eliminar bien los restos de agentes desmoldeantes.  
Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.



1. Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
  2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.
  3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.
  4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.
- Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



Activado: 8 h  
Agitar bien antes de cada uso.



2 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	Denibbing	Dry to sand
20 °C	2 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min



P400 - P600  
Si es necesario, se puede lijar suavemente con P800 - P1000



Base bicapa + barniz  
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(840) 650: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 650 g/li.

# FICHA TÉCNICA

## NS2602A - NS2607A



# NON-SANDING PRIMER-SURFACER

## Productos

NS2602A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2

NS2607A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7



20 - 30  $\mu\text{m}$  por mano



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

## Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La versión Directo sobre Plástico sólo se puede utilizar en combinación con un barniz o acabado flexibilizado.
- Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio, PS1800 Metal Pretreatment Wipes, Imprimación Fosfatante o imprimación epoxy se puede aplicar pero no es obligatorio.
- Para información detallada relativa a los sustratos plásticos adecuados, consulte la Ficha de Sistema "Pintado de Plásticos" de Cromax.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.