

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Low Emission Surfacers Plus White LE2001 / Medium Grey LE2004 / Black LE2007 es un aparejo 2K premium, de baja emisión y que cumple la legislación VOC. Se puede usar como aparejo lijable o en una aplicación húmedo sobre húmedo. Forma parte del sistema ValueShade, que proporciona el fondo óptimo para una mayor cubrición con cualquier color de acabado.

Aparejo ValueShade universal



Desarrollado por Cromax, ValueShade proporciona el fondo óptimo para cualquier color de acabado.

CARACTERÍSTICAS

- 01 Excelentes propiedades de lijado.
- 02 Acabado muy duradero.
- 03 Ayuda a mejorar la productividad.
- 04 Buenas propiedades de relleno gracias al bajo contenido de VOC y la tecnología de muy altos sólidos.
- 05 Disponible como aparejo no lijable.
- 06 Permite una amplia gama de aplicaciones.
- 07 Se puede recubrir con todos los acabados Cromax.
- 08 Forma parte del sistema ValueShade.

FICHA TÉCNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Imprimación Fosfatante o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

evaporación intermedia y final hasta matizar



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 h - 3 h	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 5 min

Plena potencia: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Acabado 2K
Base bicapa + Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Imprimación Fosfatante o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Retoque y reparación panel		Estándar	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

evaporación intermedia y final hasta matizar



	256S	AK260
20 °C	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia : 5 min

Plena potencia: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Acabado 2K
Base bicapa + Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR NO LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Imprimación Fosfatante o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 mano

evaporación final: 15 min - 8 h Excepción:
Centari600/Centari6000 15-45 min. Estos productos no cumplen la Directiva 2004/42/EC.
evaporación final Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax: 30 min. - 8 h



Acabado 2K
Base bicapa + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR NO LIJABLE MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con Imprimación Fosfatante o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.

Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 2 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 mano

evaporación final: 15 min - 8 h Excepción:
Centari600/Centari6000 15-45 min. Estos productos no cumplen la Directiva 2004/42/EC.
evaporación final Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax: 30 min. - 8 h



Acabado 2K
Base bicapa + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

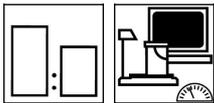
Productos

LE2001 Low Emission Surfacers Plus - VS1
LE2004 Low Emission Surfacers Plus - VS4
LE2007 Low Emission Surfacers Plus - VS7

256S Activator Fast
AK260 High Solids Activator
AR7305 High Performance Activator
AR7306 High Performance Activator Slow
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator
XK206 Low Emission Activator Slow

AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ9032 Non-Sanding Convertor
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



60 - 80 μm por mano (maxi filler)
20 - 30 μm no lijable

Rendimiento teórico

380 - 460 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Aislando parches (incluso en sustratos conflictivos), los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- Para espesores superiores a 150 micras, secar al aire toda la noche a 20°C o 40 minutos a 60-65°C.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- El uso de los Activadores de Alto Rendimiento refuerza la resistencia a gravilla del sistema de pintado al completo.
- LE2031 Conversor No Lijable (para Centari) ofrece óptimos resultados cuando LE200X es usado como un aparejo no lijable antes de bases bicapa/monocapa base disolvente. No se recomienda antes de bases bicapa al agua .
- AZ9032 Conversor No Lijable ofrece óptimos resultados cuando LE200X es usado como un aparejo no lijable antes de bases bicapa al agua de y acabados que cumplen la legislación COV.
- LE2035 Convertidor No Lijable para Grandes Superficies ofrece óptimos resultados cuando LE200X es usado como un aparejo no lijable para bases bicapa/acabados al agua o base disolvente. El tiempo de evaporación antes del acabado ha de adaptarse a las condiciones locales de aplicación.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.