

EL600

IMRON® FLEET LINE CLEAR



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imron Fleet Line Clear EL600 es un barniz 2K de baja emisión que es fácil de aplicar. Ofrece un aspecto robusto con unas excelentes propiedades antigraffiti. Imron Fleet Line Clear EL600 proporciona un acabado liso y de alto espesor con una extraordinaria retención de brillo y una resistencia química superior. Es adecuado para reparaciones de parches, piezas y repintados completos. Se puede usar sobre bases bicapa al agua y bases bicapa de base disolvente activadas Cromax.

La respuesta para el repintado de vehículos comerciales

CARACTERÍSTICAS

- 01** Formulado específicamente para la reparación de grandes superficies en vehículos comerciales.
- 02** Buenas propiedades antigraffiti (en una proporción de mezcla específica).
- 03** Aplicación fácil y versátil, con bajo riesgo de descolgados.
- 04** Acabado liso y duradero de alto espesor.
- 05** Se puede aplicar sobre bases bicapa al agua, acabados o bases bicapa de base disolvente Cromax.
- 06** Excepcional retención de brillo.
- 07** Se puede aplicar en una mano completa, 1,5 o 2 manos.

FICHA TÉCNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acabados Imron FleetLine 2K: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado. Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



M-6152 / M-6154

	Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
EL600	3	100	3	100	3	100
ET645 *	1	36	-	-	-	-
ET650	-	-	1	37	-	-
ET655	-	-	-	-	1	37
ET745 / ET750	0.6	18	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	19	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	19

* Matt gloss levels 4/1/0,6



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 15 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos

evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 h	12 h - 16 h	14 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

FICHA TÉCNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

Product preparation - application ESTÁNDAR ANTIGRAFFITI



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acabados Imron FleetLine 2K: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado. Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.



M-6152 / M-6154

	Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
EL600	5	100	5	100	5	100
ET645	3	65	-	-	-	-
ET650	-	-	3	66	-	-
ET655	-	-	-	-	3	66
ET745 / ET750	0.6	11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	11



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min
antes de hornear: 10 min - 15 min

2 manos

evaporación intermedia y final: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 h	12 h - 16 h	14 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Plena potencia: 15 - 20 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

FICHA TÉCNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

Productos

EL600 Imron® Fleet Line Clear

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

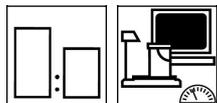
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

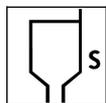
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



ISO 4: 53 - 65 s a 20°C

DIN 4: 20 - 23 s a 20°C



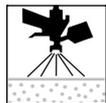
50 - 60 µm

Rendimiento teórico

465 - 505 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



EL600 Imron® Fleet Line Clear puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Evitar un espesor de película excesivo, especialmente con colores oscuros, ya que puede producir un ligero sombreado.
- Agitar el barniz antes de su uso.
- El barniz se puede repintar inmediatamente tras el tiempo de secado al aire o tras hornear a 60-65°C. Al día siguiente de haber sido horneado sería necesario un lijado fino antes de repintar.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Las manchas de pulverización seca en el barniz pueden eliminarse con AK350/AK350A a una presión de aplicación muy baja. Esto debe hacerse máximo 5 min. después de la aplicación del barniz y debe evitarse en piezas horizontales.
- Cuando se aplique sobre Imron Elite, Imron HDC o Imron Traffic antes se debe secar al aire toda la noche o hornear.
- Se puede aplicar también sobre Bicapas Base Disolvente activadas. Producto no conforme a la directiva 2004/42/CE.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.
- Con la Resina Matizante AU175 se pueden crear diferentes grados de brillo. Para las proporciones de mezcla, ver las herramientas de color.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.