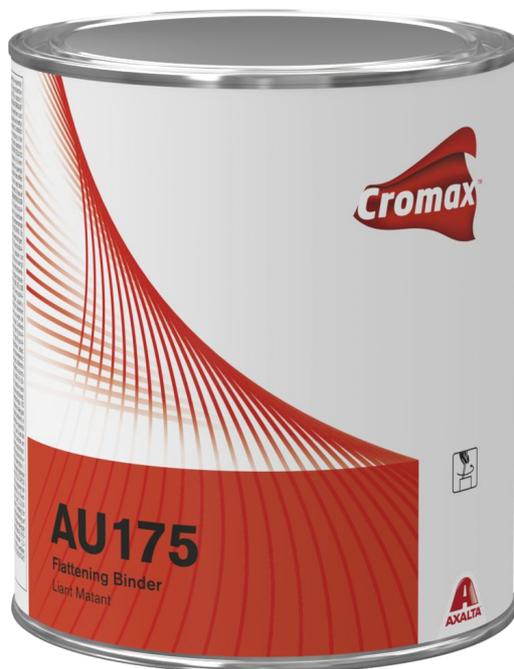


AU175 FLATTENING BINDER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La resina matizante Flattening Binder AU175 es adecuada para la mayoría de los acabados 2K y barnices 2K Cromax. Facilita la preparación de colores de acabado 2K y barnices 2K mates en diferentes proporciones, dependiendo del grado de brillo requerido.

Añade un efecto mate a acabados y barnices

CARACTERÍSTICAS

- 01** Facilita la preparación de colores de acabado 2K y barnices 2K mates.
- 02** Se puede usar sobre piezas plásticas semiflexibles.
- 03** Se puede usar con Centari 500, Centari 500 HB, Centari 501, Centari 5035, Imron 700, VR-1120, 1200S, 679S, 3050S, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 y CC6600.

FICHA TÉCNICA

AU175

FLATTENING BINDER



Product preparation - application Acabados 2K / Barnices 2K (VOC)



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies se han de preparar siguiendo las recomendaciones de la Ficha Técnica de la calidad seleccionada.



Acabado	Activador	Estándar	
Centari 5035	XK205	4	1

REGLAS DE MEZCLA PARA ACABADOS 2K

Colores mate:

Sustituir la resina por AU175 en una proporción del 100 %.

- Para colores pastel se necesita una proporción de peso de 0/150 (resina/AU175).

- Para colores que sólo contienen 200 g de tinte/l o menos (ver herramientas de color de Cromax), se necesita una proporción de peso de 20/80 (resina/AU175).

Colores semibrillantes:

Mezclar la resina con AU175 en una proporción de peso de 50/50.

- Para obtener colores semibrillantes se pueden utilizar otras proporciones de peso con menos del 100 % de AU175.

Barniz	Activador	Diluyente	Estándar		
VR-1120	VR-1132	-	3	1	-
3750S / 3760S	XK206	XB387	4	1	0.5
3800S	XK206	-	4	1	-
CC6400	XK206	AZ9100/ AZ9101	4	1	0.25
CC6600	XK206	AZ9100/ AZ9101	4	1	0.25

REGLAS DE MEZCLA PARA BARNICES 2K (VOC)

Colores mate

- Mezclar el barniz con AU175 en una proporción de peso de 20/80 (barniz/AU175).

Colores semibrillantes

Mezclar el barniz con AU175 en una proporción de peso de 70/30 (barniz/AU175).

- Para obtener barnices semibrillantes se puede utilizar otras proporciones de peso con menos del 70 % de AU175.

La Imprimación 1K para Faros PS5501A forma una película opaca. Para conseguir una total transparencia hay que aplicar una capa protectora con el Barniz 2K para Faros CC5502A.

Es importante que la imprimación cubra de forma homogénea toda la óptica del faro.



Consulte la Ficha Técnica original de la calidad seleccionada.

Cumple la legislación
COV

2004/42/IIIB(e)(840) 600: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 600 g/li.

FICHA TÉCNICA

AU175

FLATTENING BINDER



Product preparation - application Acabados 2K / Barnices 2K (No VOC)



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies se han de preparar siguiendo las recomendaciones de la Ficha Técnica de la calidad seleccionada.



Acabado	Activador	Diluyente	Estándar		
C500	125S	AK321	2	1	0.5
C500 HB	AK260	AK360	3	1	0.6
C501	AK260	AB380	4	1	1
I700	AU270	AU370	4	1	0.5 - 1

REGLAS DE MEZCLA PARA ACABADOS 2K

Colores mate:

Sustituir la resina por AU175 en una proporción del 100 %.

- Para colores pastel se necesita una proporción de peso de 0/150 (resina/AU175).

- Para colores que sólo contienen 200 g de tinte/l o menos (ver herramientas de color de Cromax), se necesita una proporción de peso de 20/80 (resina/AU175).

Colores semibrillantes:

Mezclar la resina con AU175 en una proporción de peso de 50/50.

- Para obtener colores semibrillantes se pueden utilizar otras proporciones de peso con menos del 100 % de AU175.

Barniz	Activador	Diluyente	Estándar		
1200S	125S	AB385//AK360/ XB387/XB390	2	1	0.3
1200S	AK260	AB385//AK360/ XB387/XB390	3	1	0.6
679S	AK260	AB385//AK360/ XB387/XB390	3	1	0.6
3050S	AK260	-	4	1	-
3050S	XK205	-	5	1	-

REGLAS DE MEZCLA PARA BARNICES 2K (NO-VOC)

Colores mate

- VR-1120, 3750S/3760S, 3800S, CC6400 y CC6600: mezclar el barniz con AU175 en una ratio de peso de 20/80 (barniz/AU175).

- 679S y 3050S: mezclar el barniz con AU175 en una ratio de peso de 30/70 (barniz/AU175).

- 1200S: mezclar el barniz con AU175 en una ratio de peso de 40/60 (barniz/AU175).

Colores satinados

Mezclar el barniz con AU175 en una ratio de peso de 50/50 (barniz/AU175).

- Otras ratios de peso con AU175 están permitidas para obtener barnices satinados.



Consulte la Ficha Técnica original de la calidad seleccionada.

Cumple la legislación
COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

FICHA TÉCNICA

AU175

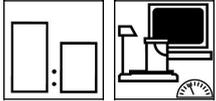
FLATTENING BINDER



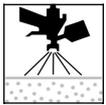
Productos

AU175 Flattening Binder

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



AU175 Flattening Binder puede ser recubierto antes de 24 horas, con matizado



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El grado de mate depende de la aplicación. Una mano mojada aporta mayor brillo que una mano ligera.
- Muchos de los colores OEM mates se pueden localizar en las herramientas de color de Cromax®. Otros colores mate se pueden obtener sustituyendo la resina o el barniz por AU175 tal como se ha descrito anteriormente.
- No es necesario añadir 805R para conseguir flexibilidad. AU175 ofrece suficiente flexibilidad para piezas plásticas semi-flexibles. Los acabados mate totalmente flexibles no se pueden obtener con esta tecnología.
- No es posible ofrecer porcentajes de mezcla en relación con los valores exactos de mate, porque el resultado final variará dependiendo de la influencia del color, el activador, la aplicación y el método de secado. Los colores más oscuros (p.ej. negro) siempre necesitan menos AU175 para llegar a un valor de mate específico que los colores claros (p.ej. blanco).
- La sustitución total de la resina por AU175 en un color negro (200 g o menos de tinte/l) puede afectar negativamente a las propiedades de aplicación.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.