

# AK350 - AK350A

## FADE-OUT THINNER



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fade-Out Thinner AK350 / AK350A es un diluyente de retoques que cumple legislación VOC y que permite realizar una reparación de parches imperceptible con acabados 2K o barnices 2K Cromax.

### CARACTERÍSTICAS

- 01 Rápido y fácil de usar para alisar la zona de fundido en reparaciones de parches con acabados 2K o barnices 2K Cromax.

# FICHA TÉCNICA

## AK350 - AK350A

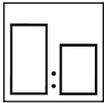
### FADE-OUT THINNER



#### Product preparation - application Estándar - VOC



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Puede usarse con:		
	Turismos	Imron® Fleet Line
<b>Barniz 2K activado</b>	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	CC6750	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
<b>Barniz 2K activado</b>	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



No es aplicable

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 750 g/li.

# FICHA TÉCNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



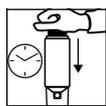
### Product preparation - application Envase aerosol



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Para aplicaciones VOC o NO-VOC, consultar las páginas correspondientes de la aplicación Standard.  
Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



No es aplicable

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 770: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 770 g/li.

# FICHA TÉCNICA

**AK350 - AK350A**



## FADE-OUT THINNER

### Método de difuminado para barniz VOC



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hacia el pintado antiguo intacto con p.ej. el disco de acabado fino P3000 de 3M Trizact o similar.

Opcional: pulir la zona de difuminado más amplia con un compuesto de pulido grueso, para evitar defectos.

Limpiar la zona preparada con Limpiador Final Base Agua 3911WB.

Mezclar el Barniz 2K Cromax según las recomendaciones de la Ficha Técnica. Recubrir la Base Bicapa con Barniz 2K Cromax listo para aplicar.

Difuminar el barniz en la zona lijada con pasadas solapadas y presión reducida.

Aplicar, en un plazo de 5 minutos, el Disolvente para Difuminados AK350/AK350A puro en la zona de difuminado con varias manos ligeras y presión reducida. Suavizar la zona de transición del Barniz 2K Cromax y mantenerse dentro de la zona lijada con P3000.

Opcional: Mantenerse dentro de la zona pulida.

Secar según las recomendaciones de la Ficha Técnica del barniz correspondiente.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de #roll-ups.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el barniz hasta la zona de difuminado.

# FICHA TÉCNICA

## AK350 - AK350A



## FADE-OUT THINNER

### Método de difuminado para el acabado VOC



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hacia el pintado antiguo intacto con p.ej. el disco de acabado fino P3000 de 3M Trizact o similar.

Opcional: pulir la zona de difuminado más amplia con un cumpuesto de pulido grueso, para evitar defectos.

Limpiar la zona preparada con Limpiador Final Base Agua 3911WB.

Mezclar el Acabado 2K Cromax según las recomendaciones de la Ficha Técnica. Aplicar el Acabado 2K Cromax listo para aplicar para cubrir la zona de reparación y difuminar el acabado en la zona lijada, con pasadas solapadas y presión reducida.

Aplicar, en un plazo de 5 minutos, el Diluyente para Difuminados AK350/AK350A puro en varias manos ligeras con presión reducida sobre la zona de difuminado. Suavizar la zona de transición del acabado 2K Cromaxy mantenerse dentro de la zona lijada con P3000. Opcional: Mantenerse dentro de la zona de pulido.

Secar siguiendo las recomendaciones de la Ficha Técnica del acabado 2K correspondiente.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de roll-ups.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el barniz hasta la zona de difuminado.

# FICHA TÉCNICA

## AK350 - AK350A

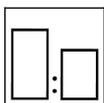
### FADE-OUT THINNER



#### Product preparation - application Estándar No-VOC



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



#### Se puede usar con un Barniz 2K activado para turismos (volumen):

AK350	1	1	1
1200S	1	-	-
3050S	-	1	-
679S	-	-	1

#### Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

AK350	1	1	
Centari 500(HB)	1	-	
Centari 501	-	1	

#### Se puede usar con el Acabado 2K Imron Fleet Line activado (volumen):

AK350	1	1	1
Imron 700	1	-	-
Imron Traffic	-	-	1

Consulte las instrucciones recomendadas en las páginas siguientes.



Consulte la Ficha Técnica original de la calidad seleccionada.

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# FICHA TÉCNICA

**AK350 - AK350A**



## FADE-OUT THINNER

### Método de difuminado para barniz No-VOC



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hacia el pintado antiguo intacto con p.ej. el disco de acabado fino P3000 de 3M Trizact o similar.

Opcional: pulir la zona de difuminado más amplia con un compuesto de pulido grueso, para evitar defectos.

Limpiar la zona preparada con Desengrasante 3920S.

Mezclar el Barniz 2K Cromax según las recomendaciones de la Ficha Técnica. Recubrir la Base Bicapa con Barniz 2K Cromax listo para aplicar.

Difuminar el barniz en la zona lijada con pasadas solapadas y presión reducida.

Mezclar el Diluyente para Difuminados AK350 en una proporción 1:1 con el barniz 2K Cromax listo para usar y aplicar, en un plazo de 5 minutos, en manos ligeras y con presión reducida sobre la zona de difuminado. Suavizar la zona de transición del barniz 2K Cromax y mantenerse dentro de la zona lijada con P3000.

Nota: La zona de reparación se puede ampliar con AK-350/AK350A puro para suavizar la zona de transición.

Opcional: Mantenerse dentro de la zona pulida.

Secar siguiendo las recomendaciones de la Ficha Técnica del barniz correspondiente.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de roll-ups.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el barniz hasta la zona de difuminado.

# FICHA TÉCNICA

**AK350 - AK350A**



## FADE-OUT THINNER

### Método de difuminado para acabado 2K No-VOC



Lijar la zona de difuminado y la zona de transición hacia el pintado antiguo intacto con p.ej. el disco de acabado fino P3000 de 3M Trizact o similar.  
Opcional: pulir la zona de difuminado más amplia con un cumpuesto de pulido grueso, para evitar defectos.  
Limpiar la zona preparada con Desengrasante 3920S.

Mezclar el Acabado 2K Cromax según las recomendaciones de la Ficha Técnica. Aplicar el Acabado 2K Cromax listo para aplicar para cubrir la zona de reparación y difuminar el acabado en la zona lijada, con pasadas solapadas y presión reducida.

Mezclar el Diluyente para Difuminados AK350 en una proporción 1:1 con el acabado 2K Cromax listo para usar y aplicar, en un plazo de 5 minutos, en manos ligeras y con presión reducida sobre la zona de difuminado. Suavizar la zona de transición del acabado 2K Cromax y mantenerse dentro de la zona lijada con P3000.

Nota: La zona de reparación se puede ampliar con AK-350/AK350A puro para suavizar la zona de transición.  
Opcional: Mantenerse dentro de la zona pulida.  
Secar siguiendo las recomendaciones de la Ficha Técnica del barniz correspondiente.

El secado adicional de la zona de difuminado mediante IR puede reducir el riesgo de roll-ups.

Si es necesario, la zona de transición se puede lijar suavemente después de secar y enfriar, dependiendo del acabado que se quiera conseguir, p.ej. con 3M Trizact P3000 o similar.

Pulir con una pulidora rotativa. Controle la presión de contacto y la dirección de la rotación desde la zona donde se ha aplicado el barniz hasta la zona de difuminado.

# FICHA TÉCNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



### Productos

AK350 Fade-Out Thinner  
AK350A Fade-Out Thinner



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

### Observaciones

- AK350 / AK350A no se puede usar con el Barniz High Performance VOC CC6500.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.