

825R

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Chromate Free Wash Primer-Surfacer 825R Off White es una imprimación fosfatante 1K, libre de cromatos de zinc, que cumple la legislación VOC. Es un producto versátil: se puede usar como imprimación anticorrosiva o de relleno. Chromate Free Wash Primer-Surfacer 825R está disponible en la intensidad de gris ValueShade 2 (gris muy claro) y se puede tintar para conseguir el ValueShade 4 (gris medio).

Imprimación fosfatante libre de cromatos de zinc



Desarrollado por Cromax, ValueShade proporciona el fondo óptimo para cualquier color de acabado.

CARACTERÍSTICAS

- 01** Buena resistencia a la corrosión y burbujas.
- 02** Evita los desprendimientos, rayas de lijado o marcado del parche.
- 03** Buenas propiedades de relleno y excelentes propiedades anticorrosivas sobre sustratos metálicos.
- 04** Compatible con los diluyentes estándar de Cromax.
- 05** Se puede tintar con AM Centari MasterTints, hasta un máximo de 5% en peso.
- 06** Se puede recubrir con aparejos 2K o acabados de base disolvente.
- 07** Mejora la productividad.

FICHA TÉCNICA

825R

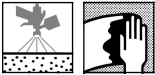


CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR NO LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



M-6149

	VS2	VS3	VS4
825R	100	100	100
AM5	-	2	5

	Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
825R	2	100	2	100
XB383	1	38	-	-
XB387	-	-	1	39



Vida de la mezcla a 20°C: 5 días



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	

Seguir las instrucciones del fabricante



Imprimación		Imprimación-aparejo	
1 mano	evaporación final: 10 min - 15 min	1 - 2 manos	con evaporación intermedia: 5 min evaporación final: 15 min - 8 h



Imprimación	Imprimación-aparejo
Aparejo 2K	Acabado 2K Bicapas Centari + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 760 g/li.

FICHA TÉCNICA

825R

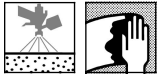


CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



M-6149

	VS2	VS3	VS4
825R	2	100	100
AM5	-	2	5

	Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
825R / AM5	2	100	2	100
XB383	1	38	-	-
XB387	-	-	1	39



Vida de la mezcla a 20°C: 5 días



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos
con evaporación intermedia: 5 min
antes de hornear: 8 min - 10 min



	XB383
20 °C	1 h
60 - 65 °C	15 min



P500 - P600



Acabado 2K
Bicapas Centari + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 760 g/li.

FICHA TÉCNICA

825R



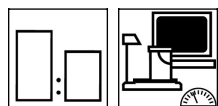
CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Productos

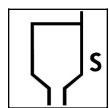
825R Chromate Free Wash Primer-Surfacer
AM5 Centari® MasterTint® Jet Black

XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

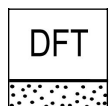
Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 18 - 20 s a 20°C



15 µm por mano

Rendimiento teórico

130 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- Utilizar solo envases recubiertos o de plástico.
- Solo es posible lijar en seco para eliminar parte de las motas.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- El tiempo máximo antes de recubrir es de 8 horas.

FICHA TÉCNICA

825R



CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.