

WP208

IMRON® FLEET LINE

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der Imron Fleet Line Wash Primer-Surfacer WP208 ist ein neu entwickelter 2K Wash Primer auf Polyvinylbutyral-Basis speziell für die Bedürfnisse im NFZ und Bus Bereich. Er ist Chromat frei, umweltbewußt und anwenderfreundlich. Er verfügt über eine passivierende Wirkung, daher eignet er sich besonders für die Lackierung von Aluminium und Edelstahl.

EIGENSCHAFTEN

- 01 Zinkchromat frei und entspricht somit der REACH Richtlinie.
- 02 Bietet sehr gute Korrosionsbeständigkeit.
- 03 Schnelle Trocknung.

WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Vorbehandelte Korrosionsschäden (z.B. gestraht)
Edelstahl, geschliffen und gereinigt
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



	Standard	
	Vol.	Gew.
WP208	1	100
P207 *	0.5	43

* Angesetztes Material muss am selben Tag verarbeitet werden!



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.3	50 - 90 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 geschlossener Spritzgang.	Endabluff: 30 Min.	2 geschlossene Spritzgänge.	mit Zwischenabluff: 10 Min. - 15 Min. Endabluff: 30 Min.



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller	nur seidenglänzender / matter NFZ 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 750: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 750 g/l.

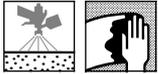
WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS, HOHE TEMPERATUR



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Vorbehandelte Korrosionsschäden (z.B. gestrahlt)
Edelstahl, geschliffen und gereinigt
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



	Grosse fläche	
	Vol.	Gew.
WP208 *	1	100
P208 *	0.5	44

* Nur für große Flächen und Temperaturen > 28°C



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.3	50 - 90 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 geschlossener Spritzgang.	Endabluff: 30 Min.	2 geschlossene Spritzgänge.	mit Zwischenabluff: 10 Min. - 15 Min. Endabluff: 30 Min.



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller	nur seidenglänzender / matter NFZ 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 750: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 750 g/l.

WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

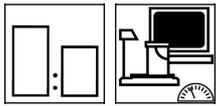
Produkte

WP208 Imron® Fleet Line Chromate Free Wash Primer-Surfacer

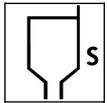
P207 Imron® Fleet Line Katalysator

P208 Imron® Fleet Line Wash Primer-Surfacer Activator Slow

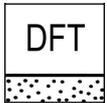
Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 22 - 25 s bei 20°C



12 - 15 µm Grundierung
15 - 25 µm Grundierfüller

Theoretische Ergiebigkeit

180 - 200 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Innerhalb von maximal 24 Stunden überlackieren.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Keinen Polyesterspachtel oder Epoxid-Grundierfüller auf diesem Produkt auftragen. Aushärtung und Haftung der Polyester und Epoxid-Produkte können beeinflusst werden.
- Nur Kunststoffgebinde oder innenbeschichtete Metallgebinde verwenden.
- Nach dem Schleifen und Reinigen muss das Aluminium sofort grundiert werden, um eine Oxidation und somit spätere Haftungsstörungen zu vermeiden.



WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.