

PS1410

UV-A PRIMER-SURFACER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der semitransparente, hochproduktive PS1410 UV-A Primer-Surfacer wurde für die ExpressReparatur von kleineren Schäden entwickelt. Er kann schnell und problemlos mit handelsüblichen HID Quecksilber Lampen oder UV-A Licht emittierenden LED Lampen mit ausreichender Intensität im Wellenlängenbereich von 360-400 nm ausgehärtet werden.

UV-härtender Grundierfüller für schnelle Reparaturen von kleinen Schäden

EIGENSCHAFTEN

- 01** Ohne Härter oder Verdünner gebrauchsfertig.
- 02** Hochproduktiv, kurze Abluftzeit und schnelle Trocknung.
- 03** Ergänzt das Cromax Grundierungsportfolio.
- 04** Zur Anwendung auf einer Reihe gut vorbereiteter Untergründe geeignet.
- 05** Ausgezeichnete Spritzlackierungs- und Schleifeigenschaften.
- 06** Kann mit allen Cromax Basislacken und Decklacken überlackiert werden.



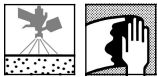
PS1410

UV-A PRIMER-SURFACER

Product preparation - application UV-A Lampe



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Verzinktes Stahlblech, gereinigt und geschliffen
Durchschliffstellen aufs blanke, geschliffene und gereinigte Aluminium von max. 3 cm Größe
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Starre und halbstarre Kunststoffarten, die nach Vorbereitung (Reinigen/Ternpern/Reinigen) mit 800R Kunststoff Haftvermittler grundiert wurden.



Gebrauchsfertig



Nicht zutreffend



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 verhaltene Spritzgänge
Zwischenabluft nicht erforderlich
Endabluft: 2 Min.



Geschätzte Trockenzeit bei Verwendung von kommerziellen 400W Quecksilberdampf HID-Lampen: 3 Minuten bei 10 cm Abstand. Geschätzte Trockenzeit bei Verwendung von UV-A lichtemittierenden LED-Lampen (360 nm - 400 nm mit 350mW/cm² maximaler Lichtleistung): eine Minute bei 10 cm Abstand im Bereich der höchsten Lichtleistung. Dank höherer Intensität im relevanten Wellenlängenbereich (360 nm-400 nm), kann durch den Einsatz UV-A lichtemittierender LED-Lampen die Trockenzeit reduziert werden.

Ausreichende Härtung und Haftung hängt ab von der Trockenschichtdicke, der Intensität und dem Emissionsspektrum der UV-Lampe, dem Abstand zum Objekt, der Größe der Reparatur und der Trockenzeit. UV-A-Lampen zeigen deutliche Leistungsunterschiede, daher empfehlen wir, den Einsatz des Produktes zusammen mit der gewählten Lampe zu testen, um gute Durchhärtung sicherzustellen. Das Produkt ist leicht transparent, um eine gute Trocknung zu erreichen. Nicht deckend applizieren!



P500 - P600



Basislack + Klarlack
2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 425: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 425 g/l.

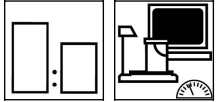
PS1410

UV-A PRIMER-SURFACER

Produkte

PS1410 UV-A Primer-Surfacer

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



70 - 90 µm

Wenn höhere Schichtdicken erforderlich sind, ist eine Zwischentrocknung unter UV-Licht vor dem Aufbringen weiterer Schichten notwendig. Ein Zwischenschliff ist im Verlauf dieses Prozesses nicht erforderlich.

Theoretische Ergiebigkeit

470 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung des eingesetzten spezifischen Trocknungsgerätes.
- Der UV-A Füllprimer muss vor Gebrauch gründlich gerührt werden.
- Spritzpistolen sollten mit einem lichtundurchlässigen Becher ausgestattet sein.
- In Bezug auf elastifizierende Eigenschaften ist der Einsatz von Weichmacher 805R nicht erlaubt.
- Auf blankem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech und Weichaluminium können PS1800 Metal Pretreatment Wipes zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Haftung verwendet werden.



PS1410

UV-A PRIMER-SURFACER

Trocknung durch UV-A Strahlung

- Der Umgang mit UV-Strahlungsquellen erfordert besondere Sorgfalt. Nur durch angemessenen Umgang mit lizenzierten UV-Trocknungsgeräten können mögliche Gefahren vermieden werden.
- Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise des Herstellers des UV-A Trocknungsgeräts.
- Folgender UV-Schutz für Haut und Augen sollte eingesetzt werden:
- Tragen einer geeigneten UV-Gesichtsschutzmaske
- Tragen von UV-Licht absorbierenden / reflektierenden Handschuhen und Arbeitskleidung

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.