P742 - P746
IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

PRODUKT BESCHREIBUNG

Imron Fleet Line Sanding Surfacer P742 VS2 / P746 VS6 ist der idealel 2K Untergrund für Imron Fleet Line Decklacke. Er liefert eine glatte und dauerhafte Oberfläche und kann mit seinem großen Applikationsfenster in einem weiten Bereich von Umgebungstemperaturen verwendet werden.

VS1 VS2 VS3 VS4 VS5 VS6 VS7

Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

EIGENSCHAFTEN

01 Excellente Füllkraft.

02 Sehr gut schleifbar.

03 Ideal geeignet für Reparaturen von Nutzfahrzeugen und Anhängern.

04 Liefert herausragende Decklack Ergebnisse.

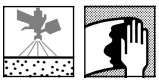
05 Kann bis maximal 10 % mit Imron Fleet Line PowerTints eingefärbt werden.

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE
HS SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN

Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer grundiert.
Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.

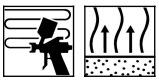
	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P742	100	93	75	50	-
P746	-	7	25	50	100

	Kleine oberfläche		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P742 / P746	8	100	8	100	8	100
ET645	1	9	-	-	-	-
ET650	-	-	1	9	-	-
ET655	-	-	-	-	1	9
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	8	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	8

bei 20°C: 1 Std. - 2 Std.

	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
vor Ofentrocknung: 10 Min. - 15 Min.

	ET645 / ET650 / 655
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	45 Min. - 1 Std.

P360 - P500

Imron FleetLine 2K Decklack
Basislack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE
HS SANDING SURFACER

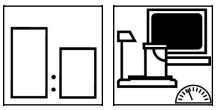
Produkte

P742 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacer VS2
P746 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacer VS6

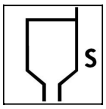
ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang

ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 22 - 26 s bei 20°C

100 - 120 µm

Theoretische Ergiebigkeit

450 - 460 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist mit bis zu 10 % Imron Fleet Line Mischlack oder bis zu 20% Imron Fleet Line Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE
HS SANDING SURFACER

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.