

P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NASS-IN-NASS FÜLLER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der P721 Imron Fleet Line Nass-in-Nass-Füller, weiß / P727 Imron Fleet Line Nass-in-Nass-Füller, schwarz, ist die ideale Zweikomponenten-Grundierung für Imron Fleet Line Decklacke. Er bietet eine glatte, strapazierfähige Oberfläche und kann für verschiedene Lufttemperaturen und Anwendungsfenster abgemischt werden.

Nass-in-Nass-Füller für Imron Fleet Line Decklacke



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

EIGENSCHAFTEN

- 01 Kein Umwandler für Nass-in-Nass-Anwendung erforderlich.
- 02 Zur Abtönung mit Imron Fleet Line PowerTints geeignet, bis zu maximal 10 % des Gewichts.
- 03 Speziell für wirtschaftliche Nass-in-Nass-Anwendungen entwickelt.
- 04 Kann mit allen Imron Fleet Line Decklacken und lösemittelbasierten Basislacken lackiert werden.
- 05 Herausragender Decklackstand.
- 06 Teil des ValueShade-Systems.

P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NASS-IN-NASS FÜLLER

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer grundiert.

Coil-Coating, geschliffen und gereinigt

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P721	100	94	86	67	40	25	13
P727	-	6	14	33	60	75	87

	Kleine oberfläche		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P721 / P727	4	100	4	100	4	100
ET645	1	20	-	-	-	-
ET650	-	-	1	20	-	-
ET655	-	-	-	-	1	20
ET745	1.75	27	-	-	-	-
ET750	-	-	1.75	29	-	-
ET755	-	-	-	-	1.75	30



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 Spritzgang

Endabluff: 30 Min. - 1 Std.



Imron FleetLine 2K Decklack
Lösemittelhaltiger Basislack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NASS-IN-NASS FÜLLER

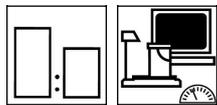
Produkte

P721 Imron® Fleet Line Nass-in-Nass Füller - VS1
P727 Imron® Fleet Line Nass-in-Nass Füller - VS7

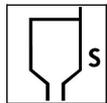
ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang

ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 18 - 20 s bei 20°C



30 - 40 µm

Theoretische Ergiebigkeit

530 - 540 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Schleifen erforderlich, wenn länger als 16 Stunden bei 20°C getrocknet wurde.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.



P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NASS-IN-NASS FÜLLER

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.