

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE

HIGH SOLID GRUNDIERFÜLLER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der P702 Imron Fleet Line High Solid Grundierfüller, hellgrau/P706 Imron Fleet Line High Solid Grundierfüller, dunkelgrau, ist ein festkörperreicher 2K-Füller mit hervorragenden Fülleigenschaften, die eine sehr gute Isolation und optimale Korrektur von Fehlern bieten.

Hervorragendes ValueShade System



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

EIGENSCHAFTEN

- 01 Hat niedrigen VOC-Gehalt sowie sehr hohen Festkörpergehalt für bessere Fülleigenschaften.
- 02 Kann mit allen Imron Fleet Line Decklacken lackiert werden.
- 03 Sorgt mit weniger Spritzgängen für gleichen Aufbau und verringert den Lackverbrauch.
- 04 Bietet ausgezeichnete mechanische und Nassschleifeigenschaften.
- 05 Herausragender Decklackstand.

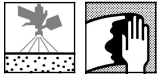
P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLID GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer grundiert.

Coil-Coating, geschliffen und gereinigt

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



M-6155

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Kleine oberfläche		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P702 / P704 / P706	7	100	7	100	7	100
ET645	1	10	-	-	-	-
ET650	-	-	1	10	-	-
ET655	-	-	-	-	1	10
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	9	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	4



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Eingangsdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet
Endabluft: 10 Min. - 15 Min.



	ET645	ET650	ET655
20 °C	3 Std. - 4 Std.	3 Std. - 4 Std.	4 Std. - 6 Std.
60 - 65 °C	20 Min.	20 Min. - 30 Min.	30 Min. - 40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 15 - 20 Min.



Imron FleetLine 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 515: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 515 g/l.

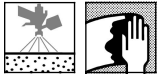
P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLID GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer grundiert.

Coil-Coating, geschliffen und gereinigt

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Punktausbesserung & teilreparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P702 / P704 / P706	4	100	4	100	4	100
ET645 **/ ET650 *	1	18	-	-	-	-
ET650	-	-	1	18	-	-
ET655	-	-	-	-	1	18
LE2031 / LE2035	3	46	-	-	-	-
LE2035	-	-	3	45	3	46

* NIN MIT UMWANDLER FÜR CENTARI

** NIN FÜR SPOT UND TEIL REPARATUR



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Eingangsdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet
Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler

Halbe Leistung: 5 Min.

Volle Leistung: 15 - 20 Min.



Imron FleetLine 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 515: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 515 g/l.



P702 - P706

IMRON® FLEET LINE
HIGH SOLID GRUNDIERFÜLLER

Produkte

IMRON FLEET LINE HS SURFACER - VS4
P702 Imron® Fleet Line High Solid Grundierfüller - VS2
P706 Imron® Fleet Line High Solid Grundierfüller - VS6

805R Weichmacher für 2K-Produkte

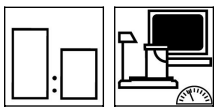
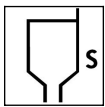
CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang
LE2035 Nass-in-Nass Umwandler Lang für LE Grundierfüller Plus

805R Weichmacher für 2K-Produkte

ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang

CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang
LE2031 Centari® Nass-in-Nass Umwandler
LE2035 Nass-in-Nass Umwandler Lang für LE Grundierfüller Plus
NON-SANDING CONVERTOR

Produktmix

	Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.
	DIN 4: 22 - 26 s bei 20°C
	60 - 80 µm pro Schicht
Theoretische Ergiebigkeit	450 - 460 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren. Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLID GRUNDIERFÜLLER



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.