

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE

DTM GRUNDIERFÜLLER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Imron Fleet Line DTM Non-Sanding Primer-Surfacer P60x ist ein extrem vielseitiger, Nass-in-Nass Grundierfüller, der einen 3 Schicht Aufbau überflüssig macht. Dadurch trägt er zur Steigerung der Produktivität bei der Reparaturlackierung von Nutzfahrzeugen bei. Er kann direkt auf eine Vielzahl von Metallen appliziert werden. Dieser Grundierfüller ist für alle Decklacke der Imron Fleet Line und Cromax Basecoats geeignet.

Universeller CV - Grundierfüller, der die Produktivität steigert.

EIGENSCHAFTEN

- 01 Hilft, die Produktivität zu steigern.
- 02 Kann direkt auf Metall aufgetragen werden.
- 03 Bietet ein breites Anwendungsfenster.
- 04 Teil des ValueShade-Konzepts.
- 05 VOC-konform



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer beschichtet.
 Verschiedene Kunststofftypen: ABS, PC und GFK geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mischmaschine		Kleine oberfläche		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0 - 0.6	0 - 7	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 6	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 7

* 20 - 25 sec mit ET620

** 25 - 35 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 vor Ofentrocknung: 15 Min. - 30 Min.



20 - 25 °C	12 Std. - 16 Std.	-
50 - 60 °C	30 Min. - 45 Min.	-



P360 - P500



Imron FleetLine 2K Decklack
 Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

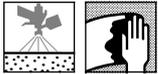
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer beschichtet.
 Verschiedene Kunststofftypen: ABS, PC und GFK geschliffen und gereinigt.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mischmaschine		Kleine oberfläche		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	0 - 0.2	0 - 4	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11

* 19 - 23 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
 Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Imron FleetLine 2K Decklack
 Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

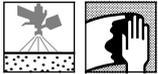
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD KUNSTSTOFF



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen
Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit 3930SA Multi-Purpose Degreaser getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit 3930SA Multi-Purpose Degreaser angefeuchtetes Tuch verwenden.
Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen. Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Kleine oberfläche		Standard		Grosse fläche		Standard	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
P601 / P602 / P607	5	100	5	100	5	100	-	-
P602 / P607	-	-	-	-	-	-	5	100
ET645 *	1	14	-	-	-	-	-	-
ET650	-	-	1	14	-	-	1	14
ET655	-	-	-	-	1	14	-	-
AZ9700	1.8	21	1.8	21	1.8	21	1.8	21

* 20 - 23 sec



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 15 Min. - 30 Min.
Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Elastifizierter 2K Decklack
Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack + elastifizierter Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM GRUNDIERFÜLLER

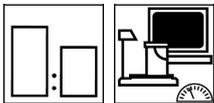
Produkte

P601 Imron® Fleet Line DTM Grundierfüller - VS1
 P602 Imron® Fleet Line DTM Grundierfüller - VS2
 P607 Imron® Fleet Line DTM Grundierfüller - VS7

ET620 Imron® Fleet Line Härter
 ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
 ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
 ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang

AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
 ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
 ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
 ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



60 - 150 µm

Theoretische Ergiebigkeit

496 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

Hinweis

- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Eine nass-in-nass Überarbeitung mit Epoxy Decklacken ist nicht möglich.
- Der Grundierfüller kann ungeschliffen innerhalb eines Monats mit 2K Decklack überlackiert werden. Nur ein Reinigen der Oberfläche ist erforderlich.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann Centari 6000 Basecoat verwendet werden.



P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM GRUNDIERFÜLLER

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.