

P500

IMRON® FLEET LINE

2K VERY HIGH BUILD GRUNDIERFÜLLER



PRODUKT BESCHREIBUNG

Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer P500 ist ein 2K Primer auf Polyacrylbasis mit einem sehr hohen Festkörperanteil eigens entwickelt für den Nutzfahrzeug-, ACE- und allgemeinen Industriebereich.

EIGENSCHAFTEN

- 01 Zeichnet sich durch eine schnelle Trocknung aus.
- 02 Kann als Primer oder als Grundierfüller eingesetzt werden.
- 03 Niedriger VOC-Wert bei hohem Festkörperanteil.

P500

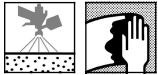
IMRON® FLEET LINE

2K VERY HIGH BUILD GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)
 Edelstahl und Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer beschichtet.
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	2K Mischanlage		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Kleine Oberfläche	Standard	Große Flächen
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Gehärtet: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.

mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
 vor Ofentrocknung: 15 Min. - 20 Min.



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	12 Std. - 16 Std.
50 - 60 °C	30 Min. - 45 Min.



P240 - P500



Imron FleetLine 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.



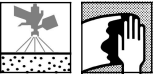
P500

IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD GRUNDIERFÜLLER

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Gestrahelter Stahl (SA 2.5)
Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer grundiert.
Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	2K Mischanlage		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Kleine Oberfläche	Standard	Große Flächen
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Gehärtet: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge.
mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	30 Min. - 45 Min.



Imron FleetLine 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.



P500

IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD GRUNDIERFÜLLER

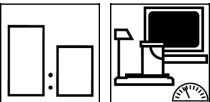
Produkte

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Grundierfüller

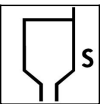
- ET620 Imron® Fleet Line Härter
- ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
- ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
- ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang

- ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
- ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
- ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 24 - 35 s bei 20°C



40 - 80 µm

Theoretische
Ergiebigkeit

320 - 330 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

P500

IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD GRUNDIERFÜLLER

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Der Grundierfüller kann innerhalb von einem Monat ohne Anschliff überlackiert werden; nur eine Reinigung der Oberfläche ist notwendig.
- Eine nass-in-nass Überarbeitung mit Epoxy Decklacken ist nicht möglich.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- Es können Trockenschichtdicken von bis zu 300µm erreicht werden. Entsprechend längere Zwischenablüßzeiten sind zu berücksichtigen.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist mit bis zu 10 % Imron Fleet Line Mischlack oder bis zu 20% Imron Fleet Line Decklack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.