

NS2602A - NS2607A

NASS-IN-NASS

GRUNDIERFÜLLER



PRODUKT BESCHREIBUNG

NS2602 (weiß) ist ein extrem vielseitiger 2-Komponenten Nass-in-Nass Grundierfüller, der zur Steigerung der Produktivität die 2 Schichtlackierung überflüssig macht. Er kann sowohl direkt auf Metall oder die ungeschliffene KTL-Grundierung (E-Coat), als auch mit Hilfe des Additives AZ9600 auf Kunststoffteile aufgetragen werden. Er eignet sich für alle Cromax Decklacke.

**Vielseitiger, produktiver
Nass-in-Nass-Grundierfüller**

EIGENSCHAFTEN

- 01** Kann direkt auf blankes Metall appliziert werden.
- 02** Benötigt keinen Haftvermittler und ist für alle gängigen Kunststoffteile geeignet.
- 03** Teil des ValueShade Systems.

NS2602A - NS2607A

NASS-IN-NASS GRUNDIERFÜLLER

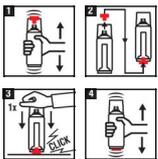
Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
 Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit 3871S Plastic Prepclean getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit U005 Imron® Fleet Line Industry Universal Degreaser angefeuchtetes Tuch verwenden.
 Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.
 Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.
 Alle Spuren von Trennmitteln gründlich entfernen.
 Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



1. Vor Gebrauch schütteln (für mindestens zwei Minuten).
 2. Den roten Druckknopf der Verschlusskappe entnehmen und auf das Aktivierungsventil an der Dosenunterseite setzen.
 3. Stellen Sie die Spraydose auf einen harten Untergrund. Drücken Sie von oben auf die Spraydose, um sie zu aktivieren.
 4. Schütteln Sie die Spraydose erneut für mindestens zwei Minuten nach der Aktivierung.
- Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.



Gehärtet: 8 Std.
 Vor jeder Verwendung erneut gut schütteln.



1 - 2 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet
 Endabluft: 15 Min. - 8 Std.



Basislack + Klarlack
 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(840) 650: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 650 g/l.

NS2602A - NS2607A

NASS-IN-NASS GRUNDIERFÜLLER

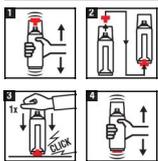
Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotauchlack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
 Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit 3871S Plastic Prepclean getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit U005 Imron® Fleet Line Industry Universal Degreaser angefeuchtetes Tuch verwenden.
 Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.
 Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.
 Alle Spuren von Trennmitteln gründlich entfernen.
 Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



1. Vor Gebrauch schütteln (für mindestens zwei Minuten).
 2. Den roten Druckknopf der Verschlusskappe entnehmen und auf das Aktivierungsventil an der Dosenunterseite setzen.
 3. Stellen Sie die Spraydose auf einen harten Untergrund. Drücken Sie von oben auf die Spraydose, um sie zu aktivieren.
 4. Schütteln Sie die Spraydose erneut für mindestens zwei Minuten nach der Aktivierung.
- Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.



Gehärtet: 8 Std.
 Vor jeder Verwendung erneut gut schütteln.



2 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	Denibbing	Dry to sand
20 °C	2 Std.	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min.	30 Min.



P400 - P600
 Falls notwendig, leicht köpfen mit P800 - P1000



Basislack + Klarlack
 2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(840) 650: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 650 g/l.

NS2602A - NS2607A

NASS-IN-NASS GRUNDIERFÜLLER

Produkte

NS2602A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2
NS2607A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7



20 - 30 µm pro Schicht



Nach Beendigung des Sprühvorgangs muss sichergestellt werden, dass das Ventil über Kopf leer gesprüht wird, um eine Verstopfung der Düse zu vermeiden.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Der Füller kann nur in Kombination mit elastifiziertem Klarlack oder Decklack direkt auf Kunststoff eingesetzt werden.
- Auf blankem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech und Weichaluminium kann PS1800 Metal Pretreatment Wipes, Washprimer oder Epoxy Primer appliziert werden, dies ist jedoch nicht vorgeschrieben.
- Für detaillierte Informationen zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Cromax Datenblatt Lackierung von Kunststoffuntergründen - CXPlasticSystem.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.