

IMRON® ELITE

IMRON® FLEET LINE ELITE

2K PU DECKLACK



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der Imron Fleet Line Elite 3.5 VOC 2K PU Topcoat ist ein VOC-konformer Zweikomponenten-Decklack der Imron Fleet Line. In Verbindung mit dem EL580 Imron Fleet Line Elite Binder High Solid sorgt er für Hochglanz auf großen, glatten Oberflächen. Der Imron Fleet Line Elite Topcoat ist für Märkte mit VOC-Bestimmungen geeignet. Er liefert exzellente Ergebnisse und hohe Produktivität.

**Die Lösung für die
Nutzfahrzeugreparatur, festkörperreicher
Decklack für größere Flächen.**

EIGENSCHAFTEN

- 01** Sorgt für überragendes Erscheinungsbild, sehr gute Deckfähigkeit und geringen Verbrauch.
- 02** Sorgt für ein Hochglanz-Finish mit schneller Trocknung.
- 03** Kann einfach in 1,5 Spritzgängen aufgetragen werden.
- 04** Bietet dank spezifischem Rheologiekontrollmittel ein breites Anwendungsfenster.

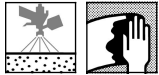
IMRON® ELITE

IMRON® FLEET LINE ELITE
2K PU DECKLACK

Product preparation - application Standard



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.
Grundierung / Grundierfüller oder Füller, geschliffen
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass Verarbeitung
Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



	Spot-Repair & Teillackierungen	Standard	Große Flächen	Mixing Ratio for 2K Mixing Machine
Imron Fleetline Elite Topcoat	3	3	3	2
ET620	-			1
ET645	1	-	-	-
ET650	-	1	-	-
ET655	-	-	1	-
ET745*	0.4 - 0.7	-	-	-
ET750	-	0.4 - 0.7	-	0 - 0.1
ET755	-	-	0.4 - 0.7	-

Matte Farbtöne 5:1 und 0,4 - 0,5 Verdünnung

*ET740 kann für Mehrfarbenlackierungen verwendet werden



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialdruck
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

Endabluft: 5 Min. - 15 Min.

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
Endabluft: 5 Min. - 15 Min.



	ET645/ET650/ET655
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 45 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.



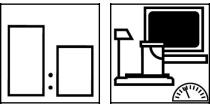
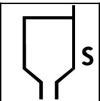
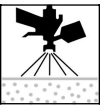
IMRON® ELITE

IMRON® FLEET LINE ELITE
2K PU DECKLACK

Produkte

- EL580 Imron® Fleet Line Elite Binder High Solid
- Imron® Fleet Line PowerTint®
- ET620 Imron® Fleet Line Härter
- ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
- ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
- ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
- ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
- ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang

Produktmix

	Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.
	DIN 4: 20 - 25 s bei 20°C
	40 - 80 µm
Theoretische Ergiebigkeit	590 - 600 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren. Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.
	Imron® Fleet Line Elite 3.5 VOC 2K PU Decklack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff
	Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



IMRON® ELITE

IMRON® FLEET LINE ELITE 2K PU DECKLACK

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Verarbeitung bei RAL9006: Einen vollen Spritzgang auftragen. 15 Minuten ablüften lassen. Einen vollen Spritzgang auftragen und sofort anschließend einen verhaltenen Spritzgang auftragen mit 0 - 5 Minuten Abluftzeit zwischen den Spritzgängen.
- Bei der Mehrfarbenlackierung, kann Fleet Thinner 1:1 durch Imron Fleet Line Accelerator ET740 ersetzt werden (Zugabe 5 bis max. 15%).
- PowerTint Mischlackkonzentrate vor dem Auswiegen gründlich aufrühren. Nach dem Auswiegen muss der Imron Elite Farbton gründlich aufgerührt werden.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Durch den Einsatz von EL555 Flattening Binder können unterschiedliche Glanzgrade erzielt werden. Mischungsverhältnisse siehe Colortools.
- Anschleifen ist erforderlich:
 - wenn eine Decklackschicht beschleunigt mit ET740 forciert getrocknet wurde und über Nacht in der Kabine belassen wurde.
 - wenn eine Decklackschicht beschleunigt mit ET740 mehr als einmal forciert getrocknet wurde..

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.