

EL600

IMRON® FLEET LINE KLARLACK



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der EL600 Imron Fleet Line Klarlack ist ein einfach anzuwendender, emissionsarmer Zweikomponenten-Klarlack. Er sorgt für eine robuste Oberfläche mit hervorragenden Anti-Graffiti-Eigenschaften. Der EL600 Imron Fleet Line Klarlack bietet ein glattes, dickschichtiges Erscheinungsbild mit überragender Glanzbeständigkeit und außergewöhnlicher Chemikalienresistenz. Er eignet sich für Kleinschaden-, Teil- und Ganzlackierungen sowohl auf wasserbasierten als auch auf aktivierten lösemittelhaltigen Basislacken von Cromax.

Die Lösung für die Nutzfahrzeugreparatur

EIGENSCHAFTEN

- 01** Speziell für großflächige Reparaturen an Nutzfahrzeugen formuliert.
- 02** Besitzt gute Anti-Graffiti-Eigenschaften (in einem bestimmten Mischverhältnis).
- 03** Sehr flexible und einfache Anwendung mit geringer Läuferneigung.
- 04** Sorgt für ein glattes und langlebiges dickschichtiges Finish.
- 05** Kann auf wasserbasierten Cromax Basislacken, Decklacken oder aktivierten lösemittelbasierten Basislacken angewendet werden.
- 06** Bietet überragende Glanzbeständigkeit.
- 07** Kann in einem vollständigen Spritzgang appliziert werden. Anwendung in 1,5 oder 2 Spritzgängen ist ebenso möglich.

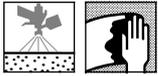
EL600

IMRON® FLEET LINE KLARLACK

Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Imron FleetLine 2K Decklack: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.

Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt



M-6152 / M-6154

	Punktausbesserung & teilreparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
EL600	3	100	3	100	3	100
ET645 *	1	36	-	-	-	-
ET650	-	-	1	37	-	-
ET655	-	-	-	-	1	37
ET745 / ET750	0.6	18	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	19	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	19

* Matte Glanzgrade 4/1/0,6



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 15 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluf: 0 Min. - 2 Min.
vor Ofentrocknung: 10 Min. - 15 Min.

2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablufzeit: 10 Min. - 15 Min.



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 Std.	12 Std. - 16 Std.	14 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min.	30 Min.	40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzzeitigem Strahler
Volle Leistung: 15 - 20 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

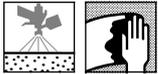
EL600

IMRON® FLEET LINE KLARLACK

Product preparation - application STANDARD ANTI-GRAFFITI



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Imron FleetLine 2K Decklack: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.

Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt



M-6152 / M-6154

	Punktausbesserung & teilreparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
EL600	5	100	5	100	5	100
ET645	3	65	-	-	-	-
ET650	-	-	3	66	-	-
ET655	-	-	-	-	3	66
ET745 / ET750	0.6	11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	11



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min.
vor Ofentrocknung: 10 Min. - 15 Min.

2 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endabluftzeit: 10 Min. - 15 Min.



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 Std.	12 Std. - 16 Std.	14 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min.	30 Min.	40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
Volle Leistung: 15 - 20 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

EL600

IMRON® FLEET LINE KLARLACK

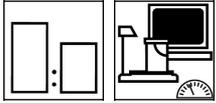
Produkte

EL600 Imron® Fleet Line Klarlack

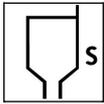
ET645 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Kurz
 ET650 Imron® Fleet Line High Solid Härter
 ET655 Imron® Fleet Line High Solid Härter, Lang

ET745 Imron® Fleet Line Verdünner, Kurz
 ET750 Imron® Fleet Line Verdünner
 ET755 Imron® Fleet Line Verdünner, Lang

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



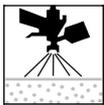
ISO 4: 53 - 65 s bei 20°C
 DIN 4: 20 - 23 s bei 20°C



50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

465 - 505 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



EL600 Imron® Fleet Line Klarlack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



EL600

IMRON® FLEET LINE KLARLACK

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Zu hohe Schichtdicken vermeiden, insbesondere bei dunklen Farbtönen, da sonst eine leichte Wolkenbildung auftreten kann.
- Klarlack vor Gebrauch schütteln.
- Nach Trocknung bei 60 - 65°C oder Lufttrocknung über Nacht, kann der Klarlack sofort überlackiert werden. Nach Ofentrocknung gefolgt von Lufttrocknung über Nacht, muss der Klarlack leicht angeschliffen werden.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Trockene Spritzstellen im Klarlack können durch Ausnebeln mit AK350/AK350A bei sehr geringem Spritzdruck beseitigt werden. Dieses sollte spätestens 5 Minuten nach Auftrag des Klarlacks durchgeführt werden, aber nicht auf liegenden Flächen.
- Bei Einsatz auf Imron Elite oder Imron Traffic sollte der Decklack forciert oder über Nacht getrocknet werden.
- Kann auch auf aktiviertem Basislack verwendet werden. Dieses Produkt erfüllt nicht die Anforderungen der 2004/42/EG VOC Richtlinie.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Durch den Einsatz von AU175 Flattening Binder können unterschiedliche Glanzgrade erzielt werden. Mischungsverhältnisse siehe Colortools.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.