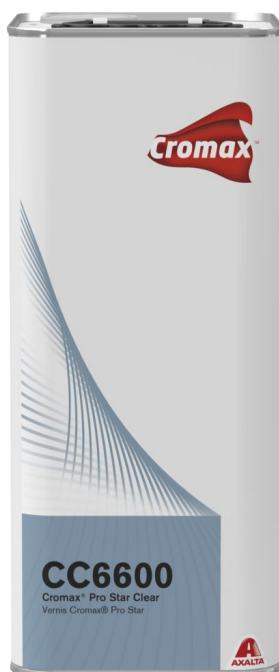


CC6600

2K CROMAX® PRO STAR CLEAR



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der CC6600 2K Cromax Pro Star Clear wurde zur Anwendung auf Cromax Pro Basislacken entwickelt. Er vereint einen herausragenden Lackstand und langlebigen Glanz mit einer einfachen Verarbeitung und einer schnellen Trocknung, um so zur Produktivitätssteigerung von Werkstätten beizutragen. Der CC6600 2K Cromax Pro Star Clear sollte in 1,5 Spritzgängen appliziert werden und eignet sich für die verschiedensten Reparaturen.

Hervorragende Optik auf Cromax Pro Basislacken

EIGENSCHAFTEN

- 01** Zur Applikation in 1,5 Spritzgängen entwickelt, aber auch zur traditionellen Anwendung in 2 Spritzgängen geeignet.
- 02** Effiziente Trocknung mit hervorragender Durchhärtung.
- 03** Einheitliche Ergebnisse durch Zugabe von AZ9100/AZ9101.
- 04** Trägt zur Steigerung der Produktivität bei.
- 05** Sorgt für ein glattes und solides dickschichtiges Finish mit hervorragender Strapazierfähigkeit.
- 06** Ausgezeichnete Ablaufbeständigkeit und hervorragender Lackstand.
- 07** Zur Verwendung auf wasserbasierten Cromax Basislacken formuliert.

CC6600**2K CROMAX® PRO STAR CLEAR****Product preparation - application STANDARD**

Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6151

	Punktausbesserung & teilreparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
CC6600	3	100	3	100	3	100
XK203 *	1	36	-	-	-	-
XK205	-	-	1	36	-	-
XK206	-	-	-	-	1	37
430R *** / 431R ** / AZ9100 / AZ9101	0.2	6	-	-	-	-
AZ9100 / AZ9101	-	-	0.2	6	0.2	6

* XK203 nur für Innenraum und Spot-Repair. Nicht für liegende Flächen.

** 431R nur für Innenraum und Spot-Repair. Nicht für liegende Flächen

*** 431R kann durch 430R ersetzt werden, leicht negative Auswirkungen auf die Trockenzeit



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluf: 0 Min. - 2 Min.
Endabluf: 5 Min. - 10 Min.

2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablufzeit: 5 Min. - 10 Min.



	XK203/431R	XK203	XK205	XK206
20 °C	2 Std. 30 Min.	3 Std.	5 Std.	-
60 - 65 °C	15 Min.	20 Min.	30 Min.	40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

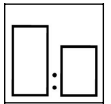
2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

CC6600**2K CROMAX® PRO STAR CLEAR****Produkte**

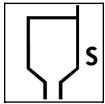
CC6600 Cromax® Pro Star Clear

XK203 Very High Solid Härter, Kurz
 XK205 Very High Solid Härter, Standard
 XK206 Very High Solid Härter, Lang

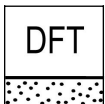
430R Varispeed Thinner
 431R Varispeed Ultra
 AZ9100 Performance Agent
 AZ9101 Performance Agent Slow

Produktmix

Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



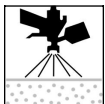
ISO 4: 49 - 53 s bei 20°C
 DIN 4: 19 - 20 s bei 20°C



50 - 60 µm 1,5 Spritzgänge
 50 - 70 µm 2 Spritzgänge

**Theoretische
Ergiebigkeit**

490 - 505 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



CC6600 Cromax® Pro Star Clear ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



CC6600

2K CROMAX® PRO STAR CLEAR

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Mischungsverhältnisse für vollelastische Systeme siehe Produktmix Tabelle in Chromaweb.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.