

# 901R - 907R

## UNIVERSAL 2K KUNSTSTOFF GRUNDIERUNG



### PRODUKT BESCHREIBUNG

Die 901R Universal 2K Kunststoffgrundierung, weiß/ 907R Universal 2K Kunststoffgrundierung, schwarz, schützt zuverlässig vor Steinschlag und kann direkt auf OEM-Kunststoffaußenteile aufgetragen werden. Komplizierte Untergrundtests oder Haftvermittler sind überflüssig. Die Kunststoffgrundierung gehört zum ValueShade System und bietet die optimale Grundierung für jede Decklackfarbe.

### Ergiebige Kunststoffgrundierung



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

### EIGENSCHAFTEN

- 01** Bietet ausgezeichnete Steinschlagfestigkeit.
- 02** Bietet zuverlässige Haftung, hohe Elastizität und gute Fülleigenschaften.
- 03** Teil des ValueShade-Systems.
- 04** Erzielt einen ausgezeichneten Decklackstand.
- 05** Trägt zur Produktivitätssteigerung bei.
- 06** Kann nach Einbrennen oder Lufttrocknung nass geschliffen werden.
- 07** Für die meisten gängigen OEM-Kunststoffaußenteile an Fahrzeugen geeignet.

## 901R - 907R

# UNIVERSAL 2K KUNSTSTOFF GRUNDIERUNG

### Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit 3871S Plastic Prepclean getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit U005 Imron® Fleet Line Industry Universal Degreaser angefeuchtetes Tuch verwenden.

Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.

Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.

Alle Spuren von Trennmitteln gründlich entfernen.

Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
901R	100	94	86	67	50	33	-
907R	-	6	14	33	50	67	100
		<b>Standard</b>					
		Vol.			Gew.		
901R / 907R	1			100			
915R	1			73			



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1  
1 Arbeitsgang  
1. Spritzgang: dünn und geschlossen  
2. Spritzgang: normal auftragen

Endabluff: 20 Min. - 1 Tag mit 2K Decklack / Centari Basislack  
Endabluff: 45 Min. - 1 Tag mit Cromax Basislack



P800 - P1000



Elastifizierter 2K Decklack  
Basislack + elastifizierter Klarlack

VOC-konform

Diese Produktmischung fällt nicht in den Geltungsbereich der VOC-Richtlinie

## 901R - 907R

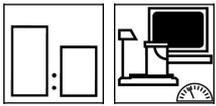
# UNIVERSAL 2K KUNSTSTOFF GRUNDIERUNG

### Produkte

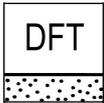
901R Universal 2K Kunststoff Grundierung - VS1  
907R Universal 2K Kunststoff Grundierung - VS7

915R 2K Härter für Kunststoff Grundierung

### Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



25 - 30  $\mu\text{m}$

### Theoretische Ergiebigkeit

195  $\text{m}^2/\text{l}$  bei 1  $\mu\text{m}$  Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

### Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Material sollte bei 20°C gelagert werden.
- Lackierte Kunststoffteile dürfen vor Ablauf einer Frist von 6 Wochen nicht mit einem Hochdruckreiniger gereinigt werden. Danach ist ein Mindestabstand der Düse von 30 cm zum Objekt einzuhalten.
- Innerhalb von maximal 24 Stunden überlackieren.
- PE, PP und POM sollten nicht überlackiert werden, da die Gefahr von Haftungsverlust besteht.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Für detaillierte Informationen zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Cromax Datenblatt Lackierung von Kunststoffuntergründen - CXPlasticSystem.



## 901R - 907R

# UNIVERSAL 2K KUNSTSTOFF GRUNDIERUNG

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.