

679S

ULTRA PRODUKTIVER KLARLACK



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der 679S Ultra Produktive Klarlack ist ein Zweikomponenten-Klarlack für Kleinschaden- und Teilreparaturen sowie für mittelgroße Zweischichtlackierungen. Er basiert auf patentierter Hyper Cure™ Technologie, die extrem kurze Trocknungszeiten ermöglicht und dazu beiträgt, die Produktivität erheblich zu steigern. Gleichzeitig sorgt dieser Klarlack für eine ausgezeichnete Optik.

**Der produktivste, nicht VOC-konforme
Klarlack mit ausgezeichnetem
Erscheinungsbild**

EIGENSCHAFTEN

- 01** Einfache Anwendung mit ausgezeichnetem und glattem Erscheinungsbild.
- 02** Sehr gute Polierbarkeit.
- 03** Steigert die Produktivität bei Lufttrocknung, Einbrennen mit niedrigen Temperaturen oder IR-Trocknung.
- 04** Sehr schnelle Lufttrocknung und kurze Abluftzeiten zwischen Spritzgängen und Einbrennzyklen.
- 05** Äußerst produktiver Klarlack mit hervorragendem Verhältnis von physikalischer Trocknungs- und Vernetzungseigenschaften.
- 06** Verbindet die besten Eigenschaften schnell trocknender und traditioneller Klarlacke.
- 07** Schnelle Staubfestigkeit zur Verhinderung von Oberflächenfehlern durch Luftverunreinigungen.



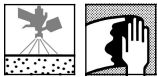
679S

ULTRA PRODUKTIVER KLARLACK

Product preparation - application STANDARD - LS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Centari Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6152

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
679S	2	100	2	100	2	100
123S	1	51	-	-	-	-
125S	-	-	1	51	-	-
126S	-	-	-	-	1	51

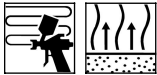


Verarbeitungszeit bei 20°C: 3 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge
Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	123S	125S	126S
20 °C	4 Std.	5 Std.	6 Std.
60 - 65 °C	20 Min.	30 Min.	40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.



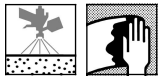
679S

ULTRA PRODUKTIVER KLARLACK

Product preparation - application STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Centari Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6152

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
679S	3	100	3	100	3	100
256S	1	35	-	-	-	-
AK260	-	-	1	36	1	36
421R */ AB380 / XB383	0.6	19	-	-	-	-
AB380 / XB383	-	-	0.6	18	-	-
AB385 / XB387 / XB390	-	-	-	-	0.6	19

* 421R wird nur im Innenraum und für Spot-Repair empfohlen.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge
Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	256S // 421R	256S // AB380 / XB383	AK260 // AB380 / XB383	AK260 // AB385 / XB387 / XB390
20 °C	3 Std. 30 Min.	4 Std.	6 Std. 30 Min.	7 Std. 30 Min.
60 - 65 °C	15 Min.	15 Min.	20 Min.	25 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 8 - 12 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.



679S

ULTRA PRODUKTIVER KLARLACK

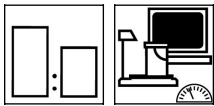
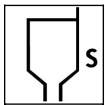
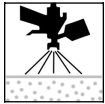
Produkte

679S Ultra Produktiver Klarlack

- 123S Härter Kurz
- 125S Härter Standard
- 126S Härter Lang
- 256S Medium Solid Härter, Kurz
- AK260 High Solid Härter

- 421R Varispeed
- AB380 Verdünner Normal
- AB385 Verdünner Lang
- XB383 Verdünner
- XB387 Verdünner
- XB390 Centari® 6000 Very Slow Thinner

Produktmix

	Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.
	ISO 4: 28 - 37 s bei 20°C DIN 4: 14 - 16 s bei 20°C
	50 - 60 µm
Theoretische Ergiebigkeit	360 - 370 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren. Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.
	679S Ultra Produktiver Klarlack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff
	Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

679S

ULTRA PRODUKTIVER KLARLACK

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.