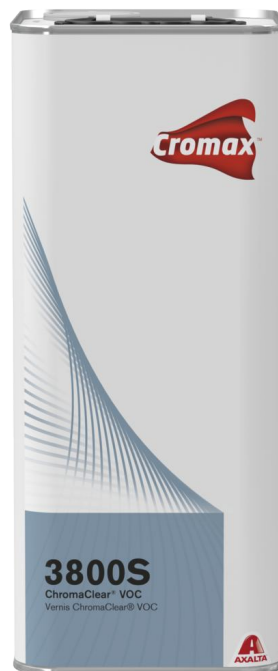


3800S

CHROMACLEAR® VOC



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der 3800S 2K Chromaclear High Solid ist der beste Klarlack für den Cromax Basislack. Er sorgt für eine tiefe, spiegelartige Oberfläche, welche die Brillanz der zu Grunde liegenden Farbe hervorhebt. Der 3800S 2K Chromaclear High Solid liefert höchste Qualität, bietet eine sehr schnelle Applikation in 1,5 Spritzgängen und härtet rasch zu einer langlebigen Oberfläche aus.

Hervorragende Optik auf Cromax Basislacken

EIGENSCHAFTEN

- 01** Bietet ein breites Anwendungsfenster.
- 02** Einfache Anwendung.
- 03** Ausgezeichnete Aushärtung.
- 04** Guter Verlauf.
- 05** Kann auf lösemittelbasierten und wasserbasierten Cromax Basislacken verwendet werden.
- 06** Sorgt für ein glattes dickschichtiges Finish.
- 07** Außergewöhnliche Strapazierfähigkeit, hervorragender Lackstand und hohe Glanzbeständigkeit.

3800S**CHROMACLEAR® VOC****Product preparation - application STANDARD**

Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Centari Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6152

	Punktausbesserung & teilreparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3800S	3	100	3	100	3	100
XK203 *	1	37	-	-	-	-
XK205	-	-	1	37	-	-
XK206	-	-	-	-	1	37
XB387	-	-	-	-	0 - 5 %	0 - 6

* XK203 wird nur im Innenraum, für Spot-Repair und Teillackierung empfohlen.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min.
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	XK203	XK205	XK206
20 °C	3 Std. 30 Min.	6 Std.	-
60 - 65 °C	20 Min.	30 Min.	40 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 15 - 20 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

3800S**CHROMACLEAR® VOC****Produkte**

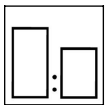
3800S ChromaClear® VOC

XK203 Very High Solid Härter, Kurz

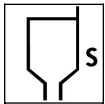
XK205 Very High Solid Härter, Standard

XK206 Very High Solid Härter, Lang

XB387 Verdünner

Produktmix

Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 16 - 18 s bei 20°C



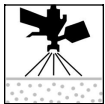
45 - 60 µm (2 Spritzgänge)

**Theoretische
Ergiebigkeit**

485 - 490 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



3800S ChromaClear® VOC ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

3800S

CHROMACLEAR® VOC

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Trockene Spritzstellen im Klarlack können durch Ausnebeln mit AK350/AK350A bei sehr geringem Spritzdruck beseitigt werden. Dieses sollte spätestens 5 Minuten nach Auftrag des Klarlacks durchgeführt werden, aber nicht auf liegenden Flächen.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Mischungsverhältnisse für vollelastische Systeme siehe Produktmix Tabelle in Chromaweb.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.