

# 3050S CHROMACLEAR®



## PRODUKT BESCHREIBUNG

Der 3050S ChromaClear ist ein vielseitiger, lösemittelhaltiger Klarlack mit kurzen Ofentrocknungszeiten, hervorragendem Lackstand und überragender Lackbeständigkeit. Er ist einfach anzuwenden und kann auf allen lösemittelhaltigen und wasserbasierten Basislacken von Cromax appliziert werden.

**Klarlack mit hervorragender  
Erscheinung, kurze  
Ofentrocknungszeiten**

## EIGENSCHAFTEN

- 01** Außergewöhnliche Strapazierfähigkeit, hervorragender Lackstand und hohe Glanzbeständigkeit.
- 02** Sehr schnelle Trocknung in 20 Minuten bei 60°C.
- 03** Kombiniert äußerst einfache Anwendung mit verringerter Läufenerneuerung.
- 04** Kann auf lösemittelbasierten und wasserbasierten Cromax Basislacken verwendet werden.
- 05** Bietet ein breites Verarbeitungsfenster.
- 06** Schneller Durchsatz trägt zur Steigerung der Produktivität bei.

## 3050S

# CHROMACLEAR®

### Product preparation - application STANDARD - XK



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Centari Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6152 / M-6153

|                | Punktausbesserung & teilereparatur |      | Standard |      | Grosse fläche |      |
|----------------|------------------------------------|------|----------|------|---------------|------|
|                | Vol.                               | Gew. | Vol.     | Gew. | Vol.          | Gew. |
| <b>3050S</b>   | 4                                  | 100  | 4        | 100  | 4             | 100  |
| <b>XK203 *</b> | 1                                  | 27   | -        | -    | -             | -    |
| <b>XK205</b>   | -                                  | -    | 1        | 27   | -             | -    |
| <b>XK206</b>   | -                                  | -    | -        | -    | 1             | 28   |

\* XK203 wird nur im Innenraum, für Spot-Repair und Teillackierung empfohlen.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. 45 Min.



|                  | Spritzdüse | Spritzdruck   |                 |
|------------------|------------|---------------|-----------------|
| <b>Compliant</b> | 1.3 - 1.4  | 1.8 - 2.2 bar | Eingangsdruck   |
| <b>HVLP</b>      | 1.3 - 1.4  | 0.7 bar       | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablüfzeit: 5 Min.



|                   | XK203          | XK205   | XK206   |
|-------------------|----------------|---------|---------|
| <b>20 °C</b>      | 3 Std. 30 Min. | 6 Std.  | -       |
| <b>60 - 65 °C</b> | 20 Min.        | 30 Min. | 40 Min. |



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler  
 Halbe Leistung: 5 Min.  
 Volle Leistung: 15 - 20 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

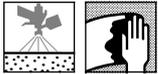
## 3050S

# CHROMACLEAR®

### Product preparation - application STANDARD - MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Centari Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6152 / M-6153

|              | Standard |      |
|--------------|----------|------|
|              | Vol.     | Gew. |
| <b>3050S</b> | 3        | 100  |
| <b>AK260</b> | 1        | 35   |



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



|                  | Spritzdüse | Spritzdruck   |                 |
|------------------|------------|---------------|-----------------|
| <b>Compliant</b> | 1.3 - 1.4  | 1.8 - 2.2 bar | Eingangsdruck   |
| <b>HVLP</b>      | 1.3 - 1.4  | 0.7 bar       | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenablüft und Endablüftzeit: 5 Min.



|                   | 256S    | AK260   |
|-------------------|---------|---------|
| <b>20 °C</b>      | 2 Std.  | 6 Std.  |
| <b>60 - 65 °C</b> | 20 Min. | 30 Min. |



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler  
 Halbe Leistung: 5 Min.  
 Volle Leistung: 15 - 20 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

## 3050S

# CHROMACLEAR®

## Produkte

3050S ChromaClear®

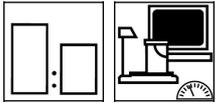
AK260 High Solid Härter

XK203 Very High Solid Härter, Kurz

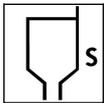
XK205 Very High Solid Härter, Standard

XK206 Very High Solid Härter, Lang

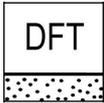
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 16 - 18 s bei 20°C



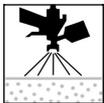
45 - 65 µm

### Theoretische Ergiebigkeit

395 - 400 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



3050S ChromaClear® ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



## 3050S

# CHROMACLEAR®

### Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Trockene Spritzstellen im Klarlack können durch Ausnebeln mit AK350/AK350A bei sehr geringem Spritzdruck beseitigt werden. Dieses sollte spätestens 5 Minuten nach Auftrag des Klarlacks durchgeführt werden, aber nicht auf liegenden Flächen.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Mischungsverhältnisse für vollelastische Systeme siehe Produktmix Tabelle in Chromaweb.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.