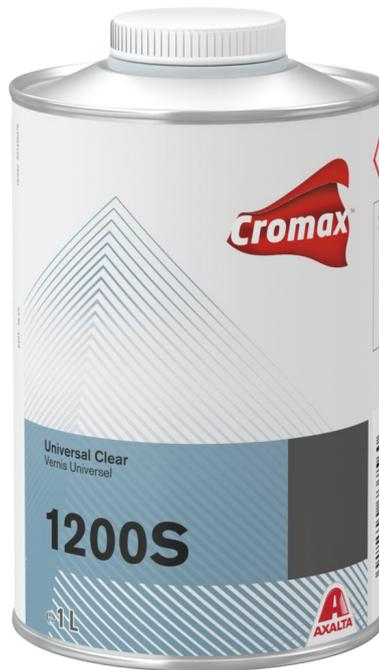


# 1200S

# UNIVERSAL KLARLACK



## PRODUKT BESCHREIBUNG

Der 1200S Universal-Klarlack ist ein vielseitiger und ergiebiger Klarlack zur Anwendung in Zweischicht-Systemen. Er kann mit einer Reihe von Verdünnern und Härtern verarbeitet werden und eignet sich daher ideal für eine breite Vielfalt an Reparaturen und Untergründen. Der 1200S Universal-Klarlack ist einfach zu mischen und zu applizieren, und sorgt für eine glatte, hochglänzende Oberfläche.

**Universeller Klarlack, einfach anzuwenden**

## EIGENSCHAFTEN

- 01** Höchste Anwendungsflexibilität bei Spot-, Teil- und Gesamtreparaturen.
- 02** Einfache Anwendung mit sehr gutem Verlauf.
- 03** Sorgt für ein glattes und strapazierfähiges Hochglanz-Finish.
- 04** Bietet ein breites Verarbeitungsfenster.
- 05** Verwendung mit einer Reihe von Härtern und Verdünnern von Cromax möglich.

## 1200S

# UNIVERSAL KLARLACK

### Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Centari Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6149 / M-6152

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
<b>1200S</b>	2	100	2	100	3	100
<b>125S</b>	-	-	1	49	-	-
<b>256S *</b>	1	51	-	-	-	-
<b>AK260</b>	-	-	-	-	1	35
<b>421R **/ AB380 / AK360 / XB383</b>	0.3	13	-	-	-	-
<b>AB380 / AB385 / AK360 / XB383 / XB387 / XB390</b>	-	-	0.3	13	-	-
<b>AB385 / XB387 / XB390</b>	-	-	-	-	0.6	18

\* 256S wird nur im Innenraum, für Spot-Repair und Teillackierung empfohlen.

\*\* 421R wird nur im Innenraum und für Spot-Repair empfohlen.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablüftzeit: 5 Min. - 10 Min.



	256S	125S/AK260
<b>20 °C</b>	4 Std.	6 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	20 Min.	30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler  
Halbe Leistung: 5 Min.  
Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

## 1200S

# UNIVERSAL KLARLACK

## Produkte

1200S Universal Klarlack

125S Härter Standard

256S Medium Solid Härter, Kurz

AK260 High Solid Härter

421R Varispeed

AB380 Verdünner Normal

AB385 Verdünner Lang

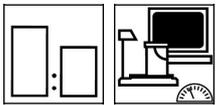
AK360 Centari® 500 HS-Verdünner Standard

XB383 Verdünner

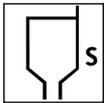
XB387 Verdünner

XB390 Centari® 6000 Very Slow Thinner

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



ISO 4: 33 - 41 s bei 20°C

DIN 4: 15 - 17 s bei 20°C



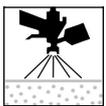
50 - 60 µm

### Theoretische Ergiebigkeit

325 - 340 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



1200S Universal Klarlack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



## 1200S

# UNIVERSAL KLARLACK

### Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Kann auch in 3 Spritzgängen aufgetragen werden.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Mischungsverhältnisse für vollelastische Systeme siehe Produktmix Tabelle in Chromaweb.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.