

P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER



Descrição do Produto

O Aparelho Não Lixável P721 Branco / P727 Preto do Imron Fleet Line é o fundo 2K ideal para os esmaltes Imron Fleet Line. Proporciona uma superfície lisa e duradoura e pode ser misturado para uma ampla gama de temperaturas ambiente e numa diversidade de aplicações.

Aparelho não lixável para esmaltes Imron fleet line



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo óptimo para qualquer cor de acabamento.

Características

- 01 Não requer o uso de conversor na aplicação não lixável.
- 02 Pode ser colorido com os corantes Imron Fleet Line PowerTints até ao máximo de 10 % em peso.
- 03 Especialmente desenvolvido para aplicações económicas de molhado-sobre-molhado.
- 04 Pode ser revestido com todos os esmaltes do Imron Fleet Line e bases bicamada em base solvente.
- 05 Proporciona uma resistência superior do acabamento.
- 06 Faz parte do conceito ValueShade.

Ficha Técnica

P721 - P727

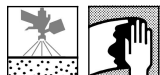


IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application Referência não - Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com Wash Primer Coil coating, lixado e desengordurado
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P721	100	94	86	67	40	25	13
P727	-	6	14	33	60	75	87

	Pequena superfície		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P721 / P727	4	100	4	100	4	100
ET645	1	20	-	-	-	-
ET650	-	-	1	20	-	-
ET655	-	-	-	-	1	20
ET745	1.75	27	-	-	-	-
ET750	-	-	1.75	29	-	-
ET755	-	-	-	-	1.75	30



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



1 demão

evaporação final de solventes: 30 min - 1 h



Imron FleetLine Esmaltes 2K
Base Bicamada solvente

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P721 - P727



IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Produtos

P721 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS1

P727 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS7

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

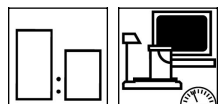
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

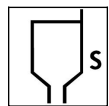
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

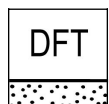
Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 18 - 20 s a 20°C



30 - 40 µm

Rendimento teórico

530 - 540 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com um diluente de limpeza base solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- É necessário lixar se seco mais de 16 horas a 20°C.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Fechar bem a embalagem do activador imediatamente após o uso, senão este produto reagirá com a humidade relativa do ar e perderá o seu efeito endurecedor.

Ficha Técnica

P721 - P727



IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.