

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



OPIS PRODUKTU

Fade-Out Thinner AK350 / AK350A to spełniający normy LZO rozcieńczalnik, który umożliwia gładkie i prawie niezauważalne naprawy przy użyciu dwukomponentowych lakierów nawierzchniowych lub bezbarwnych marki Cromax.

CECHY

- 01** Do szybkiego i łatwego cieniowania przy naprawach miejscowych stosując dwukomponentowe lakiery nawierzchniowe lub bezbarwne marki Cromax.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

AK350 - AK350A

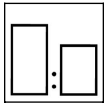
FADE-OUT THINNER



Product preparation - application Standard - VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Może być stosowany z:		
	Samochody osobowe	Imron® Fleet Line
2K Aktywowany lakier bezbarwny	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	CC6750	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
2K Aktywowany lakier nawierzchniowy	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.



Nie dotyczy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 750: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 750 g/l.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



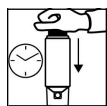
Product preparation - application Puszka spray



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



W przypadku aplikacji VOC lub NIE-VOC patrz odpowiednie strony dla aplikacji Standard. Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.



Nie dotyczy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IB(e)(840) 770: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 770 g/l.



Metoda cieniowania dla VOC Lakieru bezbarwnego



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub porównywalnego produktu.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania, aby uniknąć wad.

Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą 3911WB Waterborne Final Clean.

Zmieszać dowolny lakier bezbarwny Cromax 2K Clear Coat zgodnie z kartą techniczną TDS. Warstwę bazową pokryj gotowym do natrysku lakierem bezbarwnym Cromax 2K Clear Coat.

Wycieniuj lakier bezbarwny w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

W ciągu 5 minut nanieść na strefę cieniowania czysty rozcieńczalnik do cieniowania AK350 / AK350A w kilku cienkich warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku. Wygładzić strefę przejścia lakieru bezbarwnego Cromax 2K Clearcoat i pozostać w obszarze zmatowanym P3000.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS zastosowanego lakieru bezbarwnego.

Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru bezbarwnego do obszaru cieniowania.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Metoda cieniowania dla VOC Lakieru nawierzchniowego



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub porównywalnego produktu.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania, aby uniknąć wad.

Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą 3911WB Waterborne Final Clean.

Zmieszać dowolny lakier nawierzchniowy Cromax 2K Topcoat zgodnie z kartą techniczną TDS. Nanieś gotowy do natrysku lakier nawierzchniowy Cromax 2K Topcoat do pokrycia obszaru naprawy i wycienij go w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

W ciągu 5 minut nanieś na strefę cieniowania czysty rozcieńczalnik do cieniowania AK350 / AK350A w kilku cienkich warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku. Wygładzić strefę przejścia lakieru nawierzchniowego Cromax 2K Clearcoat i pozostać w obszarze zmatowanym P3000.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS zastosowanego lakieru nawierzchniowego. Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru bezbarwnego do obszaru cieniowania.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

AK350 - AK350A

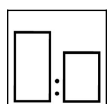
FADE-OUT THINNER



Product preparation - application Standard NIE-VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Może być stosowany z aktywowanym lakierem bezbarwnym na samochody osobowe 2K Clearcoat

AK350

1200S

3050S

679S

Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

AK350

1

1

Centari 500(HB)

1

-

Centari 501

-

1

Może być stosowany z aktywowanym lakierem nawierzchniowym Imron Fleet Line 2K Topcoat (objętość)

AK350

Imron 700

Imron Traffic

Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.



Zapoznaj się z oryginalną Kartą techniczną dla wybranej jakości.

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.



Metoda cieniowania dla Nie-VOC Lakieru bezbarwnego



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub porównywalnego produktu.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania, aby uniknąć wad. Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą 3920S Degreaser.

Zmieszać dowolny lakier bezbarwny Cromax 2K Clear Coat zgodnie z kartą techniczną TDS. Warstwę bazową pokryj gotowym do natrysku lakierem bezbarwnym Cromax 2K Clear Coat.

Wycieniuj lakier bezbarwny w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

Zmieszać AK350 Fade-out Thinner w proporcji 1:1 z gotowym do natrysku lakierem bezbarwnym Cromax 2K Clear Coat i w ciągu 5 minut nanieść cienkimi warstwami przy obniżonym ciśnieniu natrysku na strefę cieniowania. Wygładzić przejście lakieru bezbarwnego Cromax 2K Clear Coat i pozostać w obszarze zmatowanym P3000 strefy cieniowania.

Uwaga: Obszar naprawy może być powiększony poprzez użycie czystego AK-350/AK350A dla wygładzenia przejścia.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS zastosowanego lakieru bezbarwnego.

Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru bezbarwnego do obszaru cieniowania.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Metoda cieniowania dla lakieru nawierzchniowego 2K Topcoat niezgodnego z VOC



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub porównywalnego produktu.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania, aby uniknąć wad. Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą 3920S Degreaser.

Zmieszać dowolny lakier nawierzchniowy Cromax 2K Topcoat zgodnie z kartą techniczną TDS. Nanieś gotowy do natrysku lakier nawierzchniowy Cromax 2K Topcoat do pokrycia obszaru naprawy i wycienij go w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

Zmieszać AK350 Fade-out Thinner w proporcji 1:1 z gotowym do natrysku lakierem nawierzchniowym Cromax 2K Topcoat i w ciągu 5 minut nanieść cienkimi warstwami przy obniżonym ciśnieniu natrysku na strefę cieniowania. Wygładzić przejście lakieru nawierzchniowego Cromax 2K Topcoat i pozostać w obszarze zmatowanym P3000 strefy cieniowania.

Uwaga: Obszar naprawy może być powiększony poprzez użycie czystego AK-350/AK350A dla wygładzenia przejścia.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS zastosowanego lakieru nawierzchniowego. Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru bezbarwnego do obszaru cieniowania.

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER

Produkty

AK350 Fade-Out Thinner
AK350A Fade-Out Thinner



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- AK350 / AK350A nie może być stosowany z CC6500 High Performance VOC Clear.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.