

PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE

ENERGY SURFACER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Basados en una nueva química, los Aparejos Ultra Performance Energy PS1081 - PS1084 - PS1087 de Cromax contribuyen a un proceso de preparación mucho más productivo. Con una extraordinaria eficiencia de secado al aire, resultan ideales para todos los talleres que quieran aumentar significativamente su rendimiento.

Un nuevo aparejo que bate récords de rendimiento.

CARACTERÍSTICAS

- 01** Extraordinaria eficiencia de secado al aire. Se pueden lijar después de sólo 20 minutos de secado al aire dependiendo de las condiciones climáticas locales. También pueden secarse con IR y a baja temperatura con tiempos de secado muy cortos.
- 02** La alta calidad de la superficie, muy lisa, proporciona un excepcional brillo tras el acabado.
- 03** Fácil de aplicar, hasta en cuatro manos, con muy buena estabilidad vertical.
- 04** Proporción de mezcla sencilla (1:1) con el Activador para Aparejos Energy AR7802.
- 05** En sustrato metálico, las Bayetas PS1800 son de uso obligatorio.
- 06** Retoques, pequeñas reparaciones, repintado de paneles y, de hecho, cualquier tipo y tamaño de reparación, se pueden realizar al mismo tiempo ya que el secado es al aire.
- 07** Forman parte del concepto ValueShade: están disponibles en blanco (VS1), gris (VS4) y negro (VS7).
- 08** En combinación con el aditivo para plásticos AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive se puede utilizar en las reparaciones de las piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos.

FICHA TÉCNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando, lijados y limpios, tratados con PS1800 Metal Pretreatment Wipes
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Sanding		
	Volumen	Peso
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9800	0.2	10

* Por debajo de 15°C y HR del 30%, cuando el secado es demasiado lento, utilizar Activador para Aparejo Energy BT/BH AR7801.



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h

* Mezcla con Activador para Aparejo Energy BT/BH AR7801, aplicar antes de 30 min.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	presión en la boquilla de aire

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 4 manos

evaporar tras la primera mano hasta matizar, tras las siguientes manos no es necesaria evaporación intermedia



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 - 10 min



P500 - P600



Recubrir dentro de las 72 horas.
Surfacer should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Base bicapa + barniz
Acabado 2K
Base Bicapa Cromax activado + Barniz Sistema Ultra Performance Energy CC6750.
Cromax Pro Basecoat + Barniz Sistema Ultra Performance Energy CC6750.

Cumple la legislación
COV

2004/42/II(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087

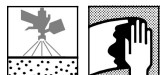


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR PLÁSTICOS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Reparaciones de piezas de plásticos comunes del exterior de los vehículos, lijadas y limpias.

Imprimación OEM para plásticos, matizada y limpia.

Piezas nuevas, de plásticos comunes, del exterior del vehículo, calentar 60 min. 60-65°C / primera limpieza: usar una almohadilla ultrafina empapada con 3871S Limpiador para Plásticos / limpieza final: usar una bayeta humedecida con 3950S Anti-static Degreaser.

Limpiar la superficie para ablandar y desprender los contaminantes. Limpiar inmediatamente y a fondo con una bayeta limpia.

Cambiar las bayetas con frecuencia. Nunca usar bayetas sucias.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Plastics		
	Volumen	Peso
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9700	0.4	20

* Por debajo de 15°C y HR del 30%, cuando el secado es demasiado lento, utilizar Activador para Aparejo Energy BT/BH AR7801.



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 1 h

* Mezcla con Activador para Aparejo Energy BT/BH AR7801, aplicar antes de 30 min.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	1.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos

evaporar tras la primera mano hasta matizar, tras las siguientes manos no es necesaria evaporación intermedia



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Recubrir dentro de las 72 horas.

Surfacer should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Bicapa + barniz elastificado

Acabado Flexibilizado 2K

Base Bicapa Cromax activado + Barniz Sistema Ultra Performance Energy CC6750 elastificado.

Cromax Pro Basecoat + Barniz Sistema Ultra Performance Energy CC6750 elastificado.

Cumple la legislación
COV

2004/42/II(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Productos

PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1

PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4

PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH

AR7802 Energy Surfacers Activator

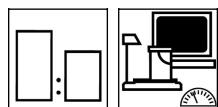
AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive

AZ9800 Energy Surfacers Accelerator

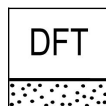
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



80 - 150 μm

Rendimiento teórico

390 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Observaciones

- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- No utilizar Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087 sobre Imprimación Fosfatante.
- El uso de PS1800 Metal Pretreatment Wipes es obligatorio sobre sustratos de metal desnudo. Se puede detectar su falta de uso.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- También puede aplicarse con evaporación intermedia para aislar reparaciones de Masilla.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Se podrá lijar antes utilizando discos flexibles de lijado Premium
- Lijable tras 20 minutos según la humedad / temperatura y espesor.
- Después de usar, cerrar todos los envases inmediatamente.
- Si es necesario, para superficies grandes se puede añadir hasta un 5% de diluyente al material mezclado.
- Si Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087 se mezcla con Aditivo para plásticos AZ9700 Ultra Performance, esta mezcla también se puede aplicar en las piezas metálicas adyacentes (las zonas de metal desnudo se han de preimprimir con PS1800 Metal Pretreatment Wipes) aunque este no es el objetivo principal.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA prior the application of PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers mixed with AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive is recommended.
- For more detailed information, e.g. suitable plastic substrates, please refer to the Cromax Plastic Painting System Data Sheet CXPlasticSystem.

FICHA TÉCNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

La intensidades intermedias de Valueshades también se pueden obtener mezclando PS1081 y PS1087.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	96	90	75	55	35	-
PS1087	-	4	10	25	45	65	100

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase. Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.