

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM KLARLACK



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der CC6750 Ultra Performance Energy System Klarlack basiert auf einer patentierten Axalta-Harztechnologie. Er unterstützt Werkstätten dabei, ihre Arbeitsabläufe zu optimieren, Energie zu sparen und den Durchsatz zu erhöhen. Gleichzeitig bietet er ein außergewöhnliches Ergebnis bei leichter Verarbeitung.

Als Teil des Ultra Performance Energy Systems wurde dieser Klarlack entwickelt, um Produktivität und Qualität zu kombinieren und gleichzeitig Energie zu sparen.

EIGENSCHAFTEN

- 01** Bei Verwendung im Ultra Performance Energy Systems ist keine Aktivierung des Cromax Pro Basislack erforderlich.
- 02** Flexible Anwendung in 1,5 oder 2 Spritzgängen, um das Erscheinungsbild der Serienfahrzeuge nachzubilden.
- 03** Hervorragendes Standvermögen an senkrechten Flächen.
- 04** Ausgezeichnete Füllkraft zur Abdeckung von Staubeinschlüssen.
- 05** Unglaublich schnelle Trocknung bei niedrigeren Temperaturen: 30-55 Min. bei 20 °C, 10-15 Min. bei 40-45 °C oder 5-10 Min. bei 60-65 °C.
- 06** Bietet hervorragenden Glanz und Beständigkeit.
- 07** Kann mit Cromax(R) Klarlack Additiven getönt werden, um spezielle Farbtöne der Serienhersteller nachzustellen.
- 08** Für die Lackierung auf Kunststoffteilen wird AZ9405 Elastic Additiv zugegeben.

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM KLARLACK

Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Aktivierter Cromax Basislack / Aktivierter Cromax Pro Basislack.



Außen-temperatur	<5°C Luft-trocknung		5-20°C Luft-trocknung		20-30°C Luft-trocknung		>30°C Luft-trocknung	
	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Außen-temperatur	<5°C Ofen-trocknung (40-45°C)		5-20°C Ofen-trocknung (40-45°C)		20 - 30°C Ofen-trocknung (40 - 45°C)		>30°C Ofen-trocknung (40-45°C)	
	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht.
Ein kürzerer Härter kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



bei 20°C: 45 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluft
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C

oder

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min. bei 20°C
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

2004/42/IIIB(c)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

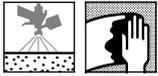
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM KLARLACK

Product preparation - application STANDARD ELASTIFIZIERT



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Aktivierter Cromax Basislack / Aktivierter Cromax Pro Basislack.



Außen-temperatur	5-30°C Luft-trocknung	
	Volumen	Gewicht
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Außen-temperatur	5-30°C Ofen-trocknung (40-45°C)	
	Volumen	Gewicht
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* AR7703 HT/HH kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



Nach Aktivierung sofort verwenden.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

ohne Zwischenabluft
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C

oder

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 0 Min. - 2 Min. bei 20°C
Endabluft: 3 Min. - 5 Min. bei 20°C



Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM KLARLACK

Produkte

CC6750 Ultra Performance Energy System Klarlack

AZ9405 Elastic Additive

AR7701 Energy Activator Fast

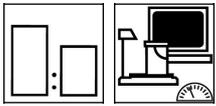
AR7702 Energy Activator

AR7703 Energy Activator HT/HH

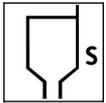
AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner

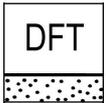
Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 14 - 16 s bei 20°C



45 - 55 µm 1,5 Spritzgänge
50 - 60 µm 2 Spritzgänge

Theoretische Ergiebigkeit

515 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



CC6750

**ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
KLARLACK**

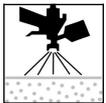


Außentemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Lufttrocknung	AR7701 45 - 55 Min.	AR7702 30 - 45 Min.	AR7703 35 - 45 Min.	AR7704 40 - 50 Min.
	Ofentrocknung 10-15 Min. bei 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Optional Ofentrocknung 5-10 Min. bei 60-65°C	AR7702	AR7703		
ELASTI - FIZIERT**	Lufttrocknung		AR7704 50 - 60 Min.	AR7704 50 - 60 Min.	
	Ofentrocknung 15-20 Min. bei 40-45°C		AR7704	AR7704	

Es ist möglich, einen kürzeren Härter zu verwenden, wenn die Trocknung zu langsam ist oder bei trockenen Klimabedingungen (niedrige Luftfeuchtigkeit).

* Ein längerer Härter kann eingesetzt werden, wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit die Gefahr von Defekten besteht.

** AR7703 HT/HH kann eingesetzt werden, wenn die Trocknung zu langsam oder das Wetter zu trocken ist (geringe Luftfeuchtigkeit).



CC6750 Ultra Performance Energy System Klarlack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.



CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM KLARLACK

Hinweis

- Siehe Original Technisches Datenblatt des gewählten Systems
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Eine Elastifizierung ist zwingend erforderlich bei starren und halbstarren Kunststoffarten.
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Die Klarlack- und Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn beide Produkte reagieren mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verlieren dadurch ihre Durchtrocknungseigenschaften.
- Nachdem ein Gebinde mit Klarlack oder Activator geöffnet wurde, verringert sich die garantierte Lagerstabilität für die Produkte auf einen Monat.
- Innerhalb des reinen "Ultra Performance" Systems ist eine Cromax Pro Basislack Aktivierung nicht erforderlich.
- Das gesamte "Ultra Performance" System ist im Technischen Datenblatt CC6750sys dargestellt.
- Cromax Pro Basislack Farbtöne und Cromax Pro Basislack Beispritzblender sind mit 5 % WB2075 zu aktivieren.
- Um bei der Verwendung des Aktivators WB2075 in CromaxPro Basislack eine optimale Verarbeitungsviskosität bei hohen Temperaturen und/oder niedriger Luftfeuchtigkeit zu erzielen, wird eine längere Einstellung des Basislacks empfohlen. Hierzu wird der Einsatz von längeren Controllern oder je nach Bedarf eine Zugabe von max. 10 % TN800W empfohlen.
- Cromax Basislack Farbtöne und Cromax Basislack Beispritzblender sind mit 2 % AR075W zu aktivieren.
- Kann auch auf aktiviertem Centari Basislack eingesetzt werden.
- Centari Basislack Grund- und Effektfarbtöne müssen vor der Verdünnungszugabe mit 10 % Aktivator BK220 vernetzt werden.
- Aktivierter Basislack sollte umgehend verarbeitet werden.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kann eingefärbt werden.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kann nicht mattiert werden.
- Der Trocknungsprozess sollte nicht unterbrochen werden, bis die Oberfläche staubtrocken ist.
- Beilackierungen erfordern den Einsatz einer speziellen Beispritzverdünnung. Bitte verwenden Sie AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner. Ausführliche Prozessinformation, siehe Technisches Datenblatt AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.