

P7 - P7B - P7W

IMRON® FLEET LINE

PRIMEPOX



DESCRIERE PRODUS

Imron Fleet Line Primepox Off White P7 / Black P7B / White P7W este un grund de tratare a suprafeței 2K epoxidic. Nu conține crom și furnizează o foarte bună rezistență la coroziune, umiditate și compuși chimici. Imron Fleet Line Primepox este adecvat pentru utilizare pe o mare varietate de substraturi.

Proprietăți robuste ValueShade

CARACTERISTICI

- 01** Bune proprietăți de umplere, excelente proprietăți fondante la aplicarea prin pulverizare și bună menținere a stratului de acoperire superior.
- 02** Extrem de versatil.
- 03** Ajută la creșterea productivității.
- 04** Ideal pentru aplicarea pe suprafețe mari.
- 05** Furnizează o excelentă rezistență la coroziune, umiditate și chimică.
- 06** Face parte din conceptul ValueShade.
- 07** Nu necesită grund de umplere.
- 08** Adecvat pentru utilizare pe o gamă largă de substraturi.

FIȘA TEHNICĂ

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD ȘLEFUIBIL



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Oțel gol șlefuit și curățat.
Oțel galvanizat sau aluminiu șlefuit și curățat
Oțel inoxidabil, șlefuit
Substraturi poliesterice ranforsate cu fibră sticlă, fără agenți de modelare, șlefuite și curățate.
Metal prevopsit, șlefuit și curățat
Suprafețe pretratate cu produse poliesterice 2K și apoi șlefuite fin.
Oțel sablat (SA 2.5)



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P7	-	-	100	-	100	-	-
P7B	-	5	-	40	-	95	100
P7W	100	95	-	60	-	5	-
PT105	-	-	-	6.5	-	-	-

	Standard				suprafață mare			
	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate
P7 / P7B / P7W	5	100	7	100	5	100	7	100
P71*/**	-	-	1	8	-	-	1	8
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1	11	1.2	13	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1	11	1.2	13

* Vâscozitate Pulverizare DIN4: 20-26 secunde



la 20°C: 4 oră - 8 oră
P71: 4 oră
P72: 8 oră



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	presiune de atomizare
Pompă cu membrană	1.1	2.5 - 3 bar	presiune de atomizare
Pompă cu membrană	1.1	0.8 - 1.8 bar	presiunea materialului
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	presiunea materialului

vezi instrucțiunile producătorului



2 - 3 straturi

cu timp de aerare intermediar: 10 min - 15 min
înainte de uscare: 1 oră



	P71	P72
20 °C	12 oră - 16 oră	1 zi - 1 zi 6 oră
60 - 65 °C	35 min	45 min



P360 - P400



Topcoat Imron FleetLine 2K

Conform directivei COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(c)) în formă gata de folosire este maximum 540 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 540 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD NON-SANDING



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Oțel gol șlefuit și curățat.
Oțel galvanizat sau aluminiu șlefuit și curățat
Oțel inoxidabil, șlefuit
Substraturi poliesterice ranforsate cu fibră sticlă, fără agenți de modelare, șlefuite și curățate.
Metal prevopsit, șlefuit și curățat
Suprafețe pretratate cu produse poliesterice 2K și apoi șlefuite fin.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P7	-	100	100	100	100	-	-
P7B	5	-	15	40	75	95	100
P7W	100	95	85	60	25	5	-
PT105	-	-	-	1.5	6.5	10	-

	Standard				suprafață mare			
	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate
P7 / P7B / P7W	5	100	7	100	5	100	7	100
P71*			1	8	-	-	1	8
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	2	21	2.2	25	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	2	21	2.2	25

* Vâscozitate Pulverizare DIN4: 18-20 secunde



la 20°C: 4 oră - 8 oră
P71: 4 oră
P72: 8 oră



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	presiune de atomizare
Pompă cu membrană	1.1	2.5 - 3 bar	presiune de atomizare
Pompă cu membrană	1.1	0.8 - 1.8 bar	presiunea materialului
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	presiunea materialului

vezi instrucțiunile producătorului



Primer	Primer-surfacer
1 straturi aerare finală: 15 min - 20 min	1 - 2 straturi cu timp de aerare intermediar: 5 min - 10 min aerare finală: 30 min - 1 oră



20 °C	P71 / P72
	45 min - 3 zile



Primer	Primer-surfacer
Surfacer 2K	Topcoat Imron FleetLine 2K

Conform directivei COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(C)) în formă gata de folosire este maximum 540 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 540 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

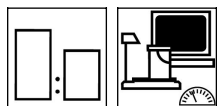
Produse

P7 Imron® Fleet Line Primepox - VS2
P7B Imron® Fleet Line Primepox - VS7
P7W Imron® Fleet Line Primepox - VS1
PT105 Imron® Fleet Line PowerTint® Jet Black

P71 Imron® Fleet Line Epoxy Activator Fast
P72 Imron® Fleet Line Epoxy Activator

THP710 Imron® Fleet Line Thinner Standard
THP711 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mix produs



Raporturile de amestec cu agenți speciali sunt disponibile în tabelul de amestec al produselor pe Chromaweb și în Fișele Tehnice ale produselor.



50 - 80 μm

Acoperire teoretică

370 - 380 m^2/l la grosimea filmului uscat de 1 microni
Datorită caracteristicilor activator diferite și a diferitelor rapoarte de amestecare ale amestecului gata de utilizare în unele versiuni TDS, calculul pentru acoperirea teoretică poate varia.
Notă: Consumul practic de material depinde de câțiva factori, de ex. geometria obiectului, formarea suprafeței, metoda de aplicare, setarea pistolului de pulverizare, presiunea de intrare, etc.



Curățați după utilizare cu un diluant potrivit pentru spălat pistoale.

Indicații

- Materialul trebuie să fie la temperatura camerei (18-25°C) înainte de utilizare.
- Materialul gata de folosire, rămas după aplicare, nu trebuie pus înapoi în cutia originală a produsului.
- Nu poate fi aplicat peste primere conținând acid.
- Chiturile poliesterice pot fi aplicate peste primer-surfacer complet uscate și șlefuite.
- Pe oțel șlefuit, grosimea filmului uscat recomandat trebuie măsurată peste vârfuri.
- P7 can be re-coated within 72 hours, without intermediate sanding.

FIȘA TEHNICĂ

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Consultați Fișa de Securitate înainte de utilizare. Atenție la informațiile de precauție afișate pe recipient.

Toate celelalte produse menționate în procesul de refinisare fac parte din gama de produse Cromax. Proprietățile sistemului nu vor fi valabile când materialul respectiv este utilizat în combinație cu orice alte materiale sau aditivi care nu fac parte din gama de produse Cromax, decât dacă este altfel explicit specificat.

Doar pentru uz profesional! Informația oferită în această documentație a fost selectată cu atenție. Este bazată pe cele mai bune cunoștințe ale noastre referitoare la subiect, la data acestui document. Informația este dată doar în scopul informării. Nu suntem răspunzători pentru corectitudinea, acuratețea și completitudinea acesteia. Este responsabilitatea utilizatorului de a verifica informația cu privire la actualizare și conformitate cu scopul intenționat. Proprietatea intelectuală din această Informație, inclusiv patente, mărci și drepturi de autor, este protejată. Toate drepturile rezervate. Fișa de Securitate relevantă și Avertismentele afișate pe eticheta produsului trebuie să fie citite. Ne rezervăm dreptul de a modifica / elimina elemente din această Informație în orice moment, fără înștiințare și nu ne asumăm nici o responsabilitate pentru actualizarea Informației. Toate regulile menționate în această clauză se vor aplica în același mod pentru orice modificări viitoare și amendări.