

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



DESCRIERE PRODUS

Fade-Out Thinner AK350 / AK350A este un diluant cu conținut de substanțe organice volatile conform normelor europene care permite repararea fără asperități și aproape invizibilă în puncte, împreună cu straturile de acoperire superioară 2K sau lacurile 2K de la Cromax.

CARACTERISTICI

- 01** Rapid și ușor de folosit, pentru netezirea zonelor de decolorare de la reparațiile în puncte realizate cu straturile de acoperire superioară 2K sau lacurile 2K de la Cromax.

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

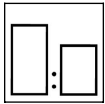
FADE-OUT THINNER



Product preparation - application Standard - VOC



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Poate fi folosit cu:		
	Autoturisme	Imron® Fleet Line
Lac 2K Activat	CC6700	EL500
	CC6600	EL600
	CC6400	
	CC6750	
	3750S / 3760S	
	3800S	
	VR-1120	
Vopsea 2K Activată	Centari® 5035	Imron® Elite
		Imron® Elite HDC

Pentru instrucțiunile recomandate, consultați paginile următoare.



Nu se aplică.

Conform directivei COV

2004/42/IIB(e)(840) 750: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(e)) în formă gata de folosire este maximum 840 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 750 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



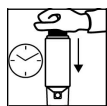
Product preparation - application Cutie spray



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Pentru aplicațiile VOC sau non-VOC consultați paginile corespunzătoare din aplicația Standard. Pentru instrucțiunile recomandate, consultați paginile următoare.



Nu se aplică.

Conform
directivei COV

2004/42/IB(e)(840) 770: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(e)) în formă gata de folosire este maximum 840 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 770 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



Metodă de Blend-in pentru VOC Clearcoat



Sand the fade-out area and transition zone towards the intact old paintwork with, e.g. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc or comparable.

Optional: polish the widest fade-out zone with a coarse polish compound, to avoid defects.

Clean the prepared area with 3911WB Waterborne Final Clean.

Mix any Cromax 2K Clearcoat according the TDS recommendations.

Overcoat Basecoat with ready-to-spray Cromax 2K Clearcoat.

Fade-out the clear in staggered coats with reduced pressure within the sanded area.

Apply, within 5 minutes, pure AK350/AK350A Fade-Out Thinner in several thin coats with reduced pressure to the fade-out area.

Smoothen out the transition zone of the Cromax 2K Clearcoat and stay within the P3000 sanded area.

Optional: Stay within the polished area.

Dry according the TDS recommendations of the respective clear.

Additional IR drying of the fade-out area may reduce the risk of roll-ups.

Dacă este necesar, după uscare și răcire șlefuiți ușor zona de tranziție, în funcție de finisajul ce trebuie atins, de ex. cu 3M Trizact P3000 sau comparabil.

Polișați folosind o mașină de polițat rotativă. Asigurați-vă că controlați presiunea de contact și direcția de rotație de la pelicula închisă spre suprafața de trecere

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



Metodă de Blend-in pentru VOC Topcoat



Sand the fade-out area and transition zone towards the intact old paintwork with, e.g. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc or comparable.

Optional: polish the widest fade-out zone with a coarse polish compound, to avoid defects.

Clean the prepared area with 3911WB Waterborne Final Clean.

Mix any Cromax 2K Topcoat according the TDS recommendations. Apply ready-to-spray Cromax 2K Topcoat to cover the repair area and fade-out in staggered coats with reduced pressure within the sanded area.

Apply, within 5 minutes, pure AK350/AK350A Fade-Out Thinner in several thin coats with reduced pressure to the fade-out area. Smoothen out the transition zone of the Cromax 2K Topcoat and stay within the P3000 sanded area.

Optional: Stay within the polished area.

Dry according the TDS recommendations of the respective 2K Topcoat. Additional IR drying of the fade-out area may reduce the risk of roll-ups.

Dacă este necesar, după uscare și răcire șlefuiți ușor zona de tranziție, în funcție de finisajul ce trebuie atins, de ex. cu 3M Trizact P3000 sau comparabil.

Polișați folosind o mașină de polițat rotativă. Asigurați-vă că controlați presiunea de contact și direcția de rotație de la pelicula închisă spre suprafața de trecere

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

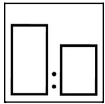
FADE-OUT THINNER



Product preparation - application Standard NON-VOC



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Can be used with Passenger Cars 2K Activated Clearcoat (volume):

AK350	1	1	1
1200S	1	-	-
3050S	-	1	-
679S	-	-	1

Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

AK350	1	1	
Centari 500(HB)	1	-	
Centari 501	-	1	

Can be used with Imron Fleet Line 2K Activated Topcoat (volume):

AK350	1	1	1
Imron 700	1	-	-
Imron Traffic	-	-	1

Pentru instrucțiunile recomandate, consultați paginile următoare.



Referire la TDS original al sistemului selectat.

Conform
directivei COV

Acest amestec de produs nu este conform cu directiva COV

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



Metodă de Blend-in pentru Non-VOC Clearcoat



Sand the fade-out area and transition zone towards the intact old paintwork with, e.g. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc or comparable.

Optional: polish the widest fade-out zone with a coarse polish compound, to avoid defects.

Clean the prepared area with 3920S Degreaser.

Mix any Cromax 2K Clearcoat according the TDS recommendations.

Overcoat Basecoat with ready-to-spray Cromax 2K Clearcoat.

Fade-out the clear in staggered coats with reduced pressure within the sanded area.

Mix AK350 Fade-out Thinner 1:1 with ready-to-spray Cromax 2K Clearcoat and apply, within 5 minutes, in thin coats with reduced pressure to the fade-out area. Smoothen out the transition of the Cromax 2K Clearcoat and stay within the P3000 sanded area.

Note: The repair area can be extended with pure AK-350/AK350A to smoothen out the transition.

Optional: Stay within the polished area.

Dry according the TDS recommendations of the respective clear.

Additional IR drying of the fade-out area may reduce the risk of roll-ups.

Dacă este necesar, după uscare și răcire șlefuiți ușor zona de tranziție, în funcție de finisajul ce trebuie atins, de ex. cu 3M Trizact P3000 sau comparabil.

Polișați folosind o mașină de polișat rotativă. Asigurați-vă că controlați presiunea de contact și direcția de rotație de la pelicula închisă spre suprafața de trecere

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



Metodă de Blend-in pentru Non-VOC 2K Topcoat



Sand the fade-out area and transition zone towards the intact old paintwork with, e.g. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc or comparable.

Optional: polish the widest fade-out zone with a coarse polish compound, to avoid defects.

Clean the prepared area with 3920S Degreaser.

Mix any Cromax 2K Topcoat according the TDS recommendations. Apply ready-to-spray Cromax 2K Topcoat to cover the repair area and fade-out in staggered coats with reduced pressure within the sanded area.

Mix AK350 Fade-out Thinner 1:1 with ready-to-spray Cromax 2K Topcoat and apply, within 5 minutes, in thin coats with reduced pressure to the fade-out area. Smoothen out the transition of the Cromax 2K Topcoat and stay within the P3000 sanded area.

Note: The repair area can be extended with pure AK-350/AK350A to smoothen out the transition.

Optional: Stay within the polished area.

Dry according the TDS recommendations of the respective clear.

Additional IR drying of the fade-out area may reduce the risk of roll-ups.

Dacă este necesar, după uscare și răcire șlefuiți ușor zona de tranziție, în funcție de finisajul ce trebuie atins, de ex. cu 3M Trizact P3000 sau comparabil.

Polișați folosind o mașină de polișat rotativă. Asigurați-vă că controlați presiunea de contact și direcția de rotație de la pelicula închisă spre suprafața de trecere

FIȘA TEHNICĂ

AK350 - AK350A

FADE-OUT THINNER



Produse

AK350 Fade-Out Thinner

AK350A Fade-Out Thinner



Curățați după utilizare cu un diluant potrivit pentru spălat pistoale.

Indicații

- AK350 / AK350A can not be used with CC6500 High Performance VOC Clear.

Consultați Fișa de Securitate înainte de utilizare. Atenție la informațiile de precauție afișate pe recipient.

Toate celelalte produse menționate în procesul de refinisare fac parte din gama de produse Cromax. Proprietățile sistemului nu vor fi valabile când materialul respectiv este utilizat în combinație cu orice alte materiale sau aditivi care nu fac parte din gama de produse Cromax, decât dacă este altfel explicit specificat.

Doar pentru uz profesional! Informația oferită în această documentație a fost selectată cu atenție. Este bazată pe cele mai bune cunoștințe ale noastre referitoare la subiect, la data acestui document. Informația este dată doar în scopul informării. Nu suntem răspunzători pentru corectitudinea, acuratețea și completitudinea acesteia. Este responsabilitatea utilizatorului de a verifica informația cu privire la actualizare și conformitate cu scopul intenționat. Proprietatea intelectuală din această Informație, inclusiv patente, mărci și drepturi de autor, este protejată. Toate drepturile rezervate. Fișa de Securitate relevantă și Avertismentele afișate pe eticheta produsului trebuie să fie citite. Ne rezervăm dreptul de a modifica / elimina elemente din această Informație în orice moment, fără înștiințare și nu ne asumăm nici o responsabilitate pentru actualizarea Informației. Toate regulile menționate în această clauză se vor aplica în același mod pentru orice modificări viitoare și amendări.