

1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER



DESCRIERE PRODUS

High Productive Surfacers White 1051R / High Productive Surfacers Black 1057R este un grund de suprafață de mare productivitate. Poate fi șlefuit la o oră după uscare și se usucă foarte bine, în special sub lumină IR. High Productive Surfacers White 1051R conferă un aspect de înaltă calitate fără ca marginile să apară marcate.

Cel mai productiv grund de suprafață ValueShade



Creat și dezvoltat de Cromax, ValueShade oferă stratul optim pentru orice culoare a stratului superior.

CARACTERISTICI

- 01** Poate fi utilizat ca grund de suprafață cu șlefuire și ca maxi filler.
- 02** Are superbe proprietăți de umplere.
- 03** Poate fi acoperit cu toate straturile de acoperire superioare Cromax.
- 04** Foarte ușor de șlefuit chiar și la o oră după uscarea la aer.
- 05** Adecvat pentru uscarea rapidă la aer sau întărirea rapidă cu consum minim de radiație IR.
- 06** Furnizează o aplicare facilă și o curgere lină.
- 07** Ajută la îmbunătățirea productivității fiind uscat și gata de șlefuire într-o oră.
- 08** Face parte din conceptul ValueShade.

FIȘA TEHNICĂ

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD ȘLEFUIBIL VOC



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Oțel, oțel galvanizat sau aluminiu moale, șlefuite și curățate și acoperit cu 1K Wash Primer sau Primer Epoxidic.

Vopsea originală sau veche, șlefuită și curățată

Primer OEM (e-coat), șlefuit și curățat

Suprafețe pretratate cu produse poliesterice 2K și apoi șlefuite fin.

Substraturi din fibră de sticlă poliesterică, curățate și șlefuite



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Standard	
	Volum	Greutate
1051R / 1057R	7	100
AR7305 / XK203 / XK205	1	11
XB383	2.5	21



Durata de viață la 20°C: 1 oră



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	presiune de atomizare

vezi instrucțiunile producătorului



2 - 3 straturi

Timp de aerare intermediară și finală: 5 min - 10 min



	AR7305 / XK203 / XK205
20 °C	1 oră
60 - 65 °C	25 min



Ghid pentru echipament IR cu unde scurte/medii
Putere medie: 10 min



P500



Vopsea 2K
Vopsea de bază + Lac

Conform directivei COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(c)) în formă gata de folosire este maximum 540 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 540 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD SANDING HS/MS



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Oțel, oțel galvanizat sau aluminiu moale, șlefuite și curățate și acoperit cu 1K Wash Primer sau Primer Epoxidic.

Vopsea originală sau veche, șlefuită și curățată

Primer OEM (e-coat), șlefuit și curățat

Suprafețe pretratate cu produse poliesterice 2K și apoi șlefuite fin.

Substraturi din fibră de sticlă poliesterică, curățate și șlefuite



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Volum	Greutate	Volum	Greutate
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-



Durata de viață la 20°C: 1 oră



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	presiune de atomizare

vezi instrucțiunile producătorului



2 - 3 straturi

Timp de aerare intermediară și finală: 5 min - 10 min



	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 oră
60 - 65 °C	25 min



Ghid pentru echipament IR cu unde scurte/medii
Putere medie: 10 min



P500



Vopsea 2K
Vopsea de bază + Lac

Conform directivei COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(c)) în formă gata de folosire este maximum 540 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 540 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD MAXI MS



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Oțel, oțel galvanizat sau aluminiu moale, șlefuite și curățate și acoperit cu 1K Wash Primer sau Primer Epoxidic.

Vopsea originală sau veche, șlefuită și curățată

Primer OEM (e-coat), șlefuit și curățat

Suprafețe pretratate cu produse poliesterice 2K și apoi șlefuite fin.

Substraturi din fibră de sticlă poliesterică, curățate și șlefuite



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
		Standard					
		Volum	Greutate				
1051R / 1057R		4	100				
1010R / 125S		1	17				
1025R		0.5	8				
AB385 / XB387		1	15				



Durata de viață la 20°C: 45 min



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	presiune de atomizare

vezi instrucțiunile producătorului



2 - 3 straturi

cu timp de aerare intermediar: 5 min - 10 min
aerare finală: 30 min



	1010R / 125S
20 °C	1 oră - 1 oră 30 min
60 - 65 °C	30 min



Ghid pentru echipament IR cu unde scurte/medii
Putere medie: 10 min



P500



Vopsea 2K
Vopsea de bază + Lac

Conform directivei COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(c)) în formă gata de folosire este maximum 540 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 540 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

1051R - 1057R

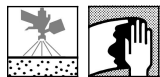


HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD ACCELERATED



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Oțel, oțel galvanizat sau aluminiu moale, șlefuite și curățate și acoperit cu 1K Wash Primer sau Primer Epoxidic.

Vopsea originală sau veche, șlefuită și curățată

Primer OEM (e-coat), șlefuit și curățat

Suprafețe pretratate cu produse poliesterice 2K și apoi șlefuite fin.

Substraturi din fibră de sticlă poliesterică, curățate și șlefuite



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
Standard							
	Volum			Greutate			
1051R / 1057R	5			100			
XK203	1			15			
AZ1050	2			25			



Durata de viață la 20°C: 20 min



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	presiune de atomizare

vezi instrucțiunile producătorului



2 - 3 straturi

aerarea intermediară nu este necesară



20 °C	AZ1050
	30 min



P500



Vopsea 2K

Vopsea de bază + Lac

Conform directivei COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(c)) în formă gata de folosire este maximum 540 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 540 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

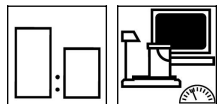
Produse

1051R High Productive Surfacers - VS1
1057R High Productive Surfacers - VS7

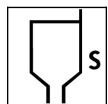
1010R High Solids Activator Fast
125S Standard Activator
256S Activator Fast
AR7305 High Performance Activator
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator

1025R High Solids Surfacers Thinner
AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ1050 High Productive Accelerator
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

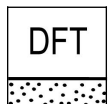
Mix produs



Raporturile de amestec cu agenți speciali sunt disponibile în tabelul de amestec al produselor pe Chromaweb și în Fișele Tehnice ale produselor.



ISO 5: 25 - 30 la 20°C
DIN 4: 22 - 25 la 20°C



70 - 200 μm

Acoperire teoretică

380 - 400 m²/l la grosimea filmului uscat de 1 microni
Datorită caracteristicilor activator diferite și a diferitelor rapoarte de amestecare ale amestecului gata de utilizare în unele versiuni TDS, calculul pentru acoperirea teoretică poate varia.
Notă: Consumul practic de material depinde de câțiva factori, de ex. geometria obiectului, formarea suprafeței, metoda de aplicare, setarea pistolului de pulverizare, presiunea de intrare, etc.



Curățați după utilizare cu un diluant potrivit pentru spălat pistoale.

FIȘA TEHNICĂ

1051R - 1057R



HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Indicații

- Materialul trebuie să fie la temperatura camerei (18-25°C) înainte de utilizare.
- Materialul gata de folosire, rămas după aplicare, nu trebuie pus înapoi în cutia originală a produsului.
- La izolarea anumitor părți - chiar și pe substraturile problemă - cele mai bune rezultate sunt obținute cu o grosime medie a peliculei uscată de vopsea de 80-120μm, cu 2 straturi lăsate la uscat peste noapte sau cu uscare în cabină. Pentru substraturi pretențioase este necesară o pregătire atentă, iar surfacerul trebuie aplicat pe toată suprafața.
- Permiteți preîncălzirea până la temperatura piesei.
- Este permisă utilizarea Wash Primer 2K sub surfacer atunci când surfacerul urmează să fie uscat forțat sau peste noapte.
- Fillerul trebuie să fie aplicat peste întreg elementul sau pe toată mașina, dacă stratul OEM nu este uscat complet. Reparațiile mici sau urmele de șlefuire ale surfacerului pot rezulta în pete la aplicarea bazei de vopsea.
- Utilizarea activatorilor pentru ultra performanță va influența în mod pozitiv aderența și protecția împotriva pietrelor a întregului sistem de vopsire.
- Uscarea forțată a Surfacerului Ultraproductiv 105xR cu AZ1050 este posibilă cu uscare IR cu unde scurte pentru 5 minute la putere medie sau 5 minute coacere în cuptor la 60°C-65°C .
- For Semi-Flexible systems 10% 805R Flexible Additive can be added to the base material. Activator and Thinner ratios remain equal.

Consultați Fișa de Securitate înainte de utilizare. Atenție la informațiile de precauție afișate pe recipient.

Toate celelalte produse menționate în procesul de refinisare fac parte din gama de produse Cromax. Proprietățile sistemului nu vor fi valabile când materialul respectiv este utilizat în combinație cu orice alte materiale sau aditivi care nu fac parte din gama de produse Cromax, decât dacă este altfel explicit specificat.

Doar pentru uz profesional! Informația oferită în această documentație a fost selectată cu atenție. Este bazată pe cele mai bune cunoștințe ale noastre referitoare la subiect, la data acestui document. Informația este dată doar în scopul informării. Nu suntem răspunzători pentru corectitudinea, acuratețea și completitudinea acesteia. Este responsabilitatea utilizatorului de a verifica informația cu privire la actualizare și conformitate cu scopul intenționat. Proprietatea intelectuală din această Informație, inclusiv patente, mărci și drepturi de autor, este protejată. Toate drepturile rezervate. Fișa de Securitate relevantă și Avertismentele afișate pe eticheta produsului trebuie să fie citite. Ne rezervăm dreptul de a modifica / elimina elemente din această Informație în orice moment, fără înștiințare și nu ne asumăm nici o responsabilitate pentru actualizarea Informației. Toate regulile menționate în această clauză se vor aplica în același mod pentru orice modificări viitoare și amendări.