# EL600
# IMRON® FLEET LINE CLEAR

## PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line Clear EL600 er en to komponents lavutslippsklarlakk som er lett å påføre. Den gir et robust utseende og har utmerkede antigraffitiegenskaper. Imron Fleet Line Clear EL600 gir en jevn finish med tykk film og enestående bevaring av glansen samt suveren kjemisk bestandighet. Den er egnet til flekk-, panel- og totalutbedring og for bruk på vannbaserte baselakker og aktiverte løsemiddelbaserte baselakker fra Cromax.

**Løsningen for lakkering av nyttekjøretøy**

## EGENSKAPER

01 Laget spesifikt for utbedring av store flater på nyttekjøretøy.

02 Har gode antigraffitiegenskaper (i bestemt blandingsforhold).

03 Svært allsidig og enkel påføring og lav risiko for sig.

04 Gir en jevn og solid finish med tykk film.

05 Kan påføres på Cromax vannbaserte baselakker, topplakker eller aktiverte løsemiddelbaserte baselakker.

06 Gir enestående glansbevaring.

07 Kan påføres i ett helt strøk. Mulig med 1,5- eller 2-strøks påføring.

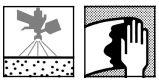
# TEKNISK DATABLAD

## EL600

## IMRON® FLEET LINE CLEAR

### Product preparation - application STANDARD

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Imron FleetLine 2K Topcoats: Overflaten må slipes og avfettes før påføring.
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

M-6152 / M-6154

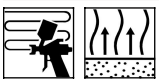
| | Spot & karosseri reparasjon | | Standard | | Stor flate | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Volum | Vekt | Volum | Vekt | Volum | Vekt |
| **EL600** | 3 | 100 | 3 | 100 | 3 | 100 |
| **ET645 *** | 1 | 36 | - | - | - | - |
| **ET650** | - | - | 1 | 37 | - | - |
| **ET655** | - | - | - | - | 1 | 37 |
| **ET745 / ET750** | 0.6 | 18 | - | - | - | - |
| **ET745 / ET750 / ET755** | - | - | 0.6 | 19 | - | - |
| **ET750 / ET755** | - | - | - | - | 0.6 | 19 |

* Matt glans nivå 4/1/0,6

Brukstid ved 20°C: 1 t 15 min

| | Sprøytedyse | Sprøytetrykk | |
|---|---|---|---|
| **Kompatibel** | 1.3 - 1.5 | 1.8 - 2.2 bar | Innvendig trykk |
| **HVLP** | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | Forstøvningstrykk |
| **Membran-pumpe** | 1.1 | 2.5 - 3 bar | Forstøvningstrykk |
| **Membran-pumpe** | 1.1 | 0.8 - 1.3 bar | Materialtrykk |

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt

med mellomavluftning: 0 min - 2 min
før tørking i ovn: 10 min - 15 min

2 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 10 min - 15 min

| | ET645 | ET650 | ET655 |
|---|---|---|---|
| **20 °C** | 6 t | 12 t - 16 t | 14 t - 16 t |
| **60 - 65 °C** | 30 min | 30 min | 40 min |

Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Full styrke: 15 - 20 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

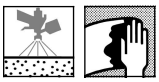
# TEKNISK DATABLAD

## EL600

## IMRON® FLEET LINE CLEAR

### Product preparation - application STANDARD ANTI-GRAFFITI

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Imron FleetLine 2K Topcoats: Overflaten må slipes og avfettes før påføring.
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

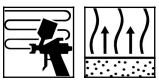
M-6152 / M-6154

| | Spot & karosseri reparasjon | | Standard | | Stor flate | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Volum | Vekt | Volum | Vekt | Volum | Vekt |
| **EL600** | 5 | 100 | 5 | 100 | 5 | 100 |
| **ET645** | 3 | 65 | - | - | - | - |
| **ET650** | - | - | 3 | 66 | - | - |
| **ET655** | - | - | - | - | 3 | 66 |
| **ET745 / ET750** | 0.6 | 11 | - | - | - | - |
| **ET745 / ET750 / ET755** | - | - | 0.6 | 11 | - | - |
| **ET750 / ET755** | - | - | - | - | 0.6 | 11 |

Brukstid ved 20°C: 1 t

| | Sprøytedyse | Sprøytetrykk | |
|---|---|---|---|
| **Kompatibel** | 1.3 - 1.5 | 1.8 - 2.2 bar | Innvendig trykk |
| **HVLP** | 1.3 - 1.5 | 0.7 bar | Forstøvningstrykk |
| **Membran-pumpe** | 1.1 | 2.5 - 3 bar | Forstøvningstrykk |
| **Membran-pumpe** | 1.1 | 0.8 - 1.3 bar | Materialtrykk |

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt

med mellomavluftning: 0 min - 2 min
før tørking i ovn: 10 min - 15 min

2 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 10 min - 15 min

| | ET645 | ET650 | ET655 |
|---|---|---|---|
| **20 °C** | 6 t | 12 t - 16 t | 14 t - 16 t |
| **60 - 65 °C** | 30 min | 30 min | 40 min |

Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Full styrke: 15 - 20 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

# TEKNISK DATABLAD

## EL600

## IMRON® FLEET LINE CLEAR

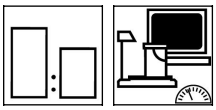
## Produkter

EL600 Imron® Fleet Line Clear

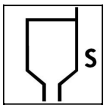
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

## Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix  i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.




ISO 4: 53 - 65 s ved 20°C
DIN 4: 20 - 23 s ved 20°C

50 - 60 µm

**Teoretisk dekk-evne**

465 - 505 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig aktivator karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

# TEKNISK DATABLAD

## EL600

## IMRON® FLEET LINE CLEAR

### Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Unngå for høy tørrfilmtykkelse, spesielt ved påføring av mørke farger, da det ellers lett vil kunne oppstå skjolder.
- Rist klarlakk før bruk
- Klarlakk kan etter ovntørking ved 60° til 65°C. og nedkjøling direkte overlakkeres, eller lufttørkes. Etter ovntørking og tørk over natt, er en lett nedmattering påkrevet.
- Åpnet herder emballasje må lukkes godt straks etter bruk, da dette produktet ellers vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, og miste sine herderegenskaper.
- Tørre sprøyteoverganger med klarlakk kan utjevnes med Permacron utflekkingsmiddel 1036 (eventuelt med 1036 SprayMax) med veldig lavt sprøytetrykk. Dette må gjøres senest 5 minutter etter at klarlakken er påført. Unngå anvendelse på horisontale flater.
- Ved bruk av Permafleet HS topplakk serie 670/675 eller Permaflex topplakk, skal produktet ovntørkes, eller tørkes over natt.
- Kan også brukes over aktivert løsemiddelbasert baselakk . Produktet er i samsvar med direktiv 2004/42 / EF.
- Ved Semi-Fleksible systemer kan 10% med 805R Flexible Additive tilsettes i stammaterialet. Activator og Thinner forholdet forblir det samme.
- Forskjellig glansgrader kan oppnåes ved bruk av AU175 Flattening Binder. Blandeforhold er oppgitt i våre fargeverktøy.
- Imron Fleet Line 2K Topcoats: Underlaget må slipes and avfettes før påføring, Non-Sanding påføring er også mulig etter 45-60 minutter avluftningstid.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .