EL500
IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line Clear HS EL500 er en to komponents lavutslippsklarklakk som oppfyller kravene til flyktige organiske forbindelser og kan påføres over Imron Elite og Imron Traffic topplakk i 1, 1,5 eller 2 strøk. Den egner seg til flekk, panel- og totalutbedring og gir en jevn finish med tykk film.

Allsidig klarlakk for påføring på nyttekjøretøy

EGENSKAPER

01 Har et stort bruksområde.

02 Gir en jevn finish med tykk film.

03 Basert på innovativ harpiksteknologi.

04 Gir varig god glans kombinert med utmerket motstandsdyktighet mot hærverk, kjemisk og værmessig påvirkning.

05 Kombinerer enkel påføring med redusert risiko for sig.

06 Egnet for påføring i flere strøk.

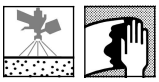
TEKNISK DATABLAD

EL500

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

Product preparation - application STANDARD

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Imron FleetLine 2K Topcoats: Overflaten må slipes og avfettes før påføring.

M-6152

	Spot & karosseri reparasjon		Standard		Stor flate	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
EL500	3	100	3	100	3	100
ET645	1	37	-	-	-	-
ET650	-	-	1	37	-	-
ET655	-	-	-	-	1	37

* Matt glans nivå 4:1

Brukstid ved 20°C: 3 t

	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner

0.5 + 1
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt

med mellomavluftning: 0 min - 2 min
siste avluftning: 5 min - 10 min

2 Strøk

med mellomavluftning: 15 min - 45 min
siste avluftning: 10 min

	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 t	12 t - 16 t	-
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min

Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 15 - 20 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

TEKNISK DATABLAD

EL500

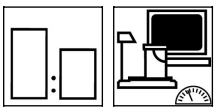
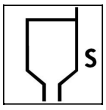
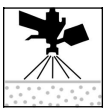
IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

Produkter

EL500 Imron® Fleet Line Clear HS

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

Produktblanding

	Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.
	ISO 4: 45 - 53 s ved 20°C DIN 4: 18 - 20 s ved 20°C
	50 - 60 µm
Teoretisk dekk-evne	505 - 510 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig aktivator karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.
	EL500 Imron® Fleet Line Clear HS kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping
	Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

TEKNISK DATABLAD

EL500

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Åpnet herder emballasje må lukkes godt straks etter bruk, da dette produktet ellers vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, og miste sine herderegenskaper.
- Tørre sprøyteoverganger med klarlakk kan utjevnes med Permacron utflekkingsmiddel 1036 (eventuelt med 1036 SprayMax) med veldig lavt sprøytetrykk. Dette må gjøres senest 5 minutter etter at klarlakken er påført. Unngå anvendelse på horisontale flater.
- Imron Fleet Line 2K Topcoats: Underlaget må slipes and avfettes før påføring, Non-Sanding påføring er også mulig etter 30 minutter avluftningstid.
- Ved Semi-Fleksible systemer kan 10% med 805R Flexible Additive tilsettes i stammaterialet. Activator og Thinner forholdet forblir det samme.
- Forskjellig glansgrader kan oppnåes ved bruk av AU175 Flattening Binder. Blandeforhold er oppgitt i våre fargeverktøy.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .