CC6750
ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

PRODUKTBESKRIVELSE

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear er basert på en patentert Axalta harpiks-teknologi. Den hjelper verksteder med å optimalisere arbeidsflyten, spare energi og øke gjennomstrømningen mens den leverer en robust ytelse og en eksepsjonell sluttfinish med enkel påføring.

Som en del av Ultra Performance Energy System er denne klarlakken designet for å kombinere produktivitet og kvalitet, og samtidig spare energi.

EGENSKAPER

01 Når den brukes som en del av Ultra Performance Energy System, er ingen Cromax Pro Basecoat-aktivering nødvendig.

02 Fleksibel påføring i 1,5 eller 2 strøk for å matche OEM-utseende.

03 Utmerket vertikal stabilitet.

04 Fremragende fyllkraft som dekker overlappinger.

05 Utrolig rask tørk ved lave temperaturer: 30-55 min. ved 20 ° C, 10-15 minutter ved 40-45 ° C eller 5-10 minutter ved 60-65 ° C.

06 Gir utmerket glans og holdbarhet.

07 Kan tintes med Cromax Clearcoat-Additiv for å møte spesielle OEM-farger.

08 For bruk på plastdeler, tilsett AZ9405 Elastic Additive.

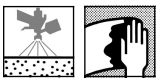
TEKNISK DATABLAD

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Product preparation - application STANDARD

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Activated Cromax Pro Basecoat / Activated Cromax Basecoat.

utvendig temperatur	<5°C Lufttørk		5-20°C luft tørr		20-30°C Lufttørking		>30°C Lufttørking	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

utvendig temperatur	<5°C tørk (40-45°C)		5-20°C tørk (40-45°C)		20-30°C tørking i ovn (40-45°C)		>30°C tørking i ovn (40-45°C)	
	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

det er mulig å bruke en seinere herder hvis det er fare for defekter ved høy luftfuktighet.
det er mulig å bruke en raskere herder hvis tørk er for sein, eller vøret er for tørt (lav luftfuktighet).

ved 20°C: 45 min - 1 t

	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner

0.5 + 1
1 operasjon
1ste: lett og lukket
2ndre: normalt

uten mellomavluftning
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

eller

2 Strøk

med mellomavluftning: 0 min - 2 min ved 20°C
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

Om valg av tørkemetode, se egen side

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

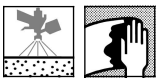
TEKNISK DATABLAD

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Product preparation - application STANDARD ELASTISK

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Activated Cromax Pro Basecoat / Activated Cromax Basecoat.

utvendig temperatur	5-30°C lufttørr	
	Volum	Vekt
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

utvendig temperatur	5-30°C tørk (40-45°C)	
	Volum	Vekt
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* det er mulig å bruke AR7703 HT/HH ihvis tørking er for sein, eller luften for tørr (lav luftfuktighet).

Brukes straks etter blanding.

	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner

0.5 + 1
1 operasjon
1ste: lett og lukket
2ndre: normalt

uten mellomavluftning
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

eller

2 Strøk

med mellomavluftning: 0 min - 2 min ved 20°C
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

Om valg av tørkemetode, se egen side

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./ltr

TEKNISK DATABLAD

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Produkter

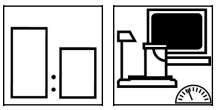
CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

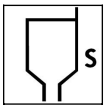
AR7701 Energy Activator Fast
AR7702 Energy Activator
AR7703 Energy Activator HT/HH
AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C

45 - 55 µm 1.5 strøk
50 - 60 µm 2 Strøk

Teoretisk dekk-evne	515 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig aktivator karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.

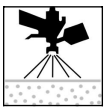
TEKNISK DATABLAD

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Utetemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Luft tørk	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	Tørking ved lav temperatur 10-15 min ved 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Optimal lav tørking 5-10 min på 60-65°C	AR7702	AR7703		
ELASTIC**	Luft tørk		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Lav tørk 15-20 min ved 40-45°C		AR7704	AR7704	

det er mulig å bruke en raskere herder,hvis tørk er for sein, eller om luftfuktigheter er for lav.
det er mulig å bruke en seinere herder,hvis det er fare for defekter pga høy luftfuktighet.
**det er mulig å bruke AR7703 HT/HH hvis tørking er for sein eller om været er for tørt lav luftfuktighet).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

TEKNISK DATABLAD

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Anmerkninger

- I henhold til original TDS til valgt system.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Elastifisering hovedsakelig til myke og halvmyke typer plastmaterialer.
- Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Lukk kannen med klarlakk og herder godt rett etter bruk, da begge produkter kan reagere med luftfuktighet og vann og dermed miste sine herderegenskaper.
- Etter at klarlakk og herder emballasje har blitt åpnet, vil kun 1 mnd. garantert lagringsbestandighet være gjeldene.
- Innenfor hele "Ultra Performance" systemet er, Cromax Pro Basecoataktivering ikke nødvendig.
- For fullt "Ultra Performance" Systemtilnerming se -CC6750sys TDS.
- Permahyd Hi-TEC 480 baselakk farger og Permahyd utflekkingsmiddel 1050/1051 skal tilsettes 5% med Permahyd herder 3080.
- For å kompensere for bruk av WB2075 i Cromax Pro baselakk, er det anbefalt å anvende en senere innstilling enn det som normalt er anbefalt. En lang kontroller kan benyttes og/eller opp til 10% TN800W kan tilsettes.
- Cromax baselakk farger og Cromax baselakk utflekkingsmiddel skal aktiveres 2% med AR075W.
- Kan også brukes over aktivert Centari Basecoat.
- Centari baselakk og Centari baselakk mellomsjikt skal aktiveres 10% med BK220 før tilsetning av fortynning.
- Aktivert baselakk materiale må påføres strakt etter blanding.
- Tinting av CC6750 Ultra Performance Energy System Clear er mulig.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kan ikke bli nedmattet.
- Tørkeprossesen skal ikke avbryes før overflaten er støvtørr.
- utflekkingsreparasjoner krever bruk av en spesifikk blandetynner. Bruk AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner. For mer detaljert prosessinformasjon, se det tekniske databladet til AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .