AXT200
MATT CLEARCOAT

PRODUKTBESKRIVELSE

Denne eksklusive klarlakken har som mål å reparere strukturert matt lakk på PSA-biler.

EGENSKAPER

01 Brukbar som teksturert overflate med matt finnish.

02 Enkel applikasjon i 2 strøk.

03 En veldig spesifikk reparasjonsprosess utviklet av Axalta er nødvendig.

04 Gjennom beste praksis er det også nødvendig med spesifikke produkter (CS222 og C065).

05 Reproduserbare glansresultater.

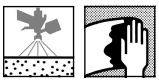
TEKNISK DATABLAD

AXT200

MATT CLEARCOAT

Product preparation - application MATT:

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Fyller må bearbeides i henhold til gitte anbefalinger i TDS til valgt baselakk kvalitet.

	Flathets nivå	
	Minimum	Maximum
	Vekt	Vekt
AU175	20	70
AXT200	80	30

Alle andre vektblandeforhold med AU175 er mulig å anvende for å oppnå forskjellige glansgrader.
Rør godt opp klarlakk - Matt Binder blanding før herder tilsetning.

	Standard	
	Volum	Vekt
AXT200 / AU175	3	100
VR-1131	1	35

Rør godt opp sprøyteklart materiale inntil det oppnåes et homogent materiale, dette for å unngå klumper.

ved 20°C: 45 min - 1 t

	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner

1 Påfør først et normalt lukket og jevnt strøk. — med mellomavluftning: 10 min
- Unngå overdreven påføring
- Hold en konstant sprøyteavstand.

2 Påfør et nytt normalt jevnt lukket strøk. — siste avluftning: 10 min
- Unngå å påføre for mye lakk under overlappings sprøytearbeide.
- Hold konstant sprøyteavstand.

	VR-1131
60 - 65 °C	40 min - 45 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 515: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 515 gr./ltr

TEKNISK DATABLAD

AXT200

MATT CLEARCOAT

Product preparation - application MATT STRUKTURERT

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.

Fyller må bearbeides i henhold til gitte anbefalinger i TDS til valgt baselakk kvalitet.

	Standard	Alternative innstillinger	
	Vekt	Vekt	Vekt
AXT200	45	50	40
AU175	55	50	60

Alle andre vektblandeforhold med AU175 er mulig å anvende for å oppnå forskjellige glansgrader.
Rør godt opp CS222 / Syloid C065 før tilsetning i lakkmaterialet.
Rør godt opp klarlakk - Matt Binder blanding før herder tilsetning.

	Standard
	Vekt
AXT200 / AU175	100
VR-1131	35
CS222	6
C065	0.7

Rør godt opp sprøyteklart materiale inntil det oppnåes et homogent materiale, dette for å unngå klumper.

ved 20°C: 45 min - 1 t

	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner

1 Påfør først et normalt lukket og jevnt strøk. — med mellomavluftning: 10 min
- Unngå overdreven påføring
- Hold en konstant sprøyteavstand.

2 Påfør et nytt normalt jevnt lukket strøk. — siste avluftning: 10 min
- Unngå å påføre for mye lakk under overlappings sprøytearbeide.
- Hold konstant sprøyteavstand.

	VR-1131
60 - 65 °C	45 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 515: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 515 gr./ltr

TEKNISK DATABLAD

AXT200

MATT CLEARCOAT

Produkter

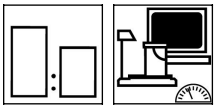
AXT200 Matt Clearcoat

AU175 Flattening Binder

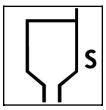
VR-1131 ValueActivator

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Chromaweb og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 18 - 23 s ved 20°C

Teoretisk dekk-evne	435 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig aktivator karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

TEKNISK DATABLAD

AXT200

MATT CLEARCOAT

Anmerkninger

- MATT:
- Sjekk farge og glansnivå på reparasjonsområdet under dagslysforhold.
- Sprøyt først opp fargeprøver for å sjekke tilpassningen med farge og glans.
- Blande og sprøyte additivet som et homogent materiale innenfor anbefalt sprøyteviskositet.
- En alt for våt påføring resulterer i for høy glans. Ved for tørr påføring oppstår skjolder.
- Vær oppmerksom på maskeringsarbeidet langs kanter, da det her er nesten umulig å slipe og polere dette nevnte område.
- Vær oppmerksom på at glansgraden kan synke litt over natt etter ovntørking.
- Sluttresultatet må vurderes under dagslys forhold. kunstig lys kan endre visuel utseende/finish.
- MATT STRUKTURERT:
- Sprøyt først opp fargeprøver for å sjekke oppnådd farge, glans og struktur.
- Sjekk farge og glansnivå på reparasjonsområdet under dagslysforhold.
- Blande og påføre struktur additive som et homogent materiale innenfor anbefalt sprøyteklart materiale.
- Sprøyteklart materiale må siles gjennom en 190 micron sil.
  Ikke bruk sil i sprøytepistolen.
- Ved lakkreparasjon av disse spesielle fargene er det anbefalt å lakkere hele karosserisider.
  Grunnet lakkens spesielle overflatestruktur, er lakkering av individuelle deler, så vel som spot repair eller utflekkingsarbeider ikke mulig.
- Ved for våt påføring vil det oppstå for liten struktur samt for høy glans. Ved for tørr påføring vil det kunne oppstå skjolder.
- Vær oppmerksom på maskeringsarbeidet langs kanter, da det her er nesten umulig å slipe og polere dette nevnte område.
- Vær oppmerksom på at glansgraden kan synke litt over natt etter ovntørking.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Cromax produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Cromax produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .