

P731 - P732 - P737

IMRON® FLEET LINE

NON-SANDING SURFACER



PRODUCTOMSCHRIJVING

Imron Fleet Line Non-Sanding Surfacers White P731 / Light Grey P732 / Black P737 is de ideale 2K onderlaag voor Imron Fleet Line aflakken. Hij zorgt voor een glad en duurzaam oppervlak en kan gemengd worden voor een brede waaire van omgevingstemperaturen en toepassingsmogelijkheden.

Nat-in-nat surfacer voor Imron Fleet Line aflakken



Ontwikkeld door Cromax, ValueShade levert de optimale ondergrond voor alle aflakkleuren.

EIGENSCHAPPEN

- 01 Makkelijk aan te maken.
- 02 Draagt bij tot de verbetering van de productiviteit en de vermindering van het lakverbruik.
- 03 Zorgt voor een zuinige nat-in-nat applicatie.
- 04 Behoort tot het ValueShade concept.
- 05 Ideaal voor herstellingen van zware vrachtwagens en trailers.
- 06 Biedt uitstekende laagopbouw en goede weerstand tegen zakkers.
- 07 Vereist geen convertor.

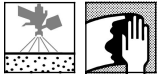
P731 - P732 - P737

IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application **STANDAARD NIET SCHUREN**



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd staal of zacht aluminium, geschuurd en gereinigd en gespoten met Wash Primer

Coil coated, geschuurd en gereinigd

Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2		VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P731	100	-	94	84	60	29	9	-
P732	-	100	-	-	-	-	-	-
P737	-	-	6	16	40	71	91	100

	Klein oppervlak		Standaard		Groot oppervlak	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
P731 / P732 / P737	3	100	3	100	3	100
ET645	1	21	-	-	-	-
ET650	-	-	1	22	-	-
ET655	-	-	-	-	1	22
3989S / ET755	-	-	-	-	1.5	28
ET745	1.5	25	-	-	-	-
ET750	-	-	1.5	27	-	-

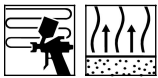


Houdbaarheid bij 20°C: 1 u 40 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	2.5 - 3 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	0.8 - 1.2 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



1 laag

Einduitdamp tijd: 30 min



Imron FleetLine 2K Topcoats
Watergedragen Basislak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

P731 - P732 - P737

IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

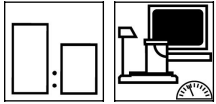
Producten

P731 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacer - VS1
P732 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacer - VS2
P737 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacer - VS7

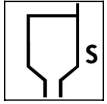
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

3989S Retarder
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 18 - 20 s bij 20°C



30 - 40 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

420 - 430 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Schuren is nodig na een droging van meer dan 16 uur bij 20°C.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Sluit het blik verharder hermetisch onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.



P731 - P732 - P737

IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder voor aankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.