

VR-1140

VALUESURFACER VOC



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ValueSurfacer VOC VR-1140 (gris muy claro) /VR-1140 (negro) es un aparejo 2K, de altos sólidos, que cumple la legislación VOC y que ofrece tecnología Cromax de forma rentable. Es fácil de aplicar y se puede usar como alto espesor o como aparejo lijable.

Aparejo rentable



Desarrollado por Cromax, ValueShade proporciona el fondo óptimo para cualquier color de acabado.

CARACTERÍSTICAS

- 01** Extraordinarias propiedades de relleno y una excelente resistencia a los descolgados.
- 02** Muy fácil de lijar.
- 03** Aplicación fácil y versátil con un buen estirado.
- 04** Se puede tinter con los Centari MasterTints, hasta un máximo de 10 % en peso.

FICHA TÉCNICA

VR-1140

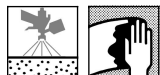


VALUESURFACER VOC

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatante o Imprimación Epoxy
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
VR-1140	100	90	65	35	15	-
VR-1140B	-	10	35	65	85	100

	Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
VR-1140 / VR-1140B	6	100	6	100	6	100
VR-1130	1	11	-	-	-	-
VR-1131	-	-	1	11	-	-
VR-1132	-	-	-	-	1	11
VR-1150	0.7	7	0.7	7	0.7	7

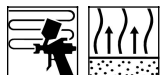


Vida de la mezcla a 20°C: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 4 manos

evaporación intermedia hasta matizar
evaporación final: 5 min - 10 min



	VR-1130/VR-1150	VR-1131/VR-1150	VR-1132/VR-1150
20 °C	2 h	2 h 30 min	3 h
60 - 65 °C	20 min	25 min	30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 3 min
Plena potencia: 10 min



P400 - P600



Cromax Basecoat + barniz
Acabado 2K
Bicapas Centari + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

VR-1140

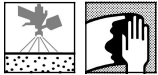


VALUESURFACER VOC

Product preparation - application ESTÁNDAR MAXI



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatante o Imprimación Epoxy
Cataforesis / e-coat, lijado o sin lijar, cuidadosamente limpio. Comentario: Dada la amplia variedad de e-coats presentes en el mercado, es preferible matizar la pieza en previsión de una merma en propiedades.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de fibra de poliéster, libre de desmoldeantes, lijados y limpios



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7	
VR-1140	100	90	65	35	15	-	
VR-1140B	-	10	35	65	85	100	
		Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
		Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
VR-1140 / VR-1140B	6	100	6	100	6	100	
VR-1130	1	11	-	-	-	-	
VR-1131	-	-	1	11	-	-	
VR-1132	-	-	-	-	1	11	



Vida de la mezcla a 20°C: 30 min - 45 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.6 - 1.9	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 4 manos

evaporación intermedia hasta matizar: 5 min - 10 min
evaporación final: 5 min - 10 min



	VR-1130	VR-1131	VR-1132
20 °C	12 h - 16 h	12 h - 16 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	20 min - 25 min	25 min - 30 min	30 min - 35 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 15 - 20 min



P400 - P600



Cromax Basecoat + barniz
Acabado 2K
Bicapas Centari + barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

VR-1140



VALUESURFACER VOC

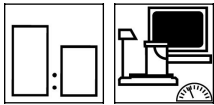
Productos

VR-1140 ValueSurfacer VOC
VR-1140 ValueSurfacer VOC Black

VR-1130 ValueActivator Fast
VR-1131 ValueActivator
VR-1132 ValueActivator Slow

VR-1150 ValueThinner

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



80 - 200 μm

Rendimiento teórico

400 - 410 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- El aparejo es tintable con los Centari AM MasterTints hasta un máximo de un 10%. Esto haría variar sus propiedades de secado y lijado.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.
- Para sistemas totalmente flexibles, las proporciones de mezcla están disponibles en la tabla de mezcla de productos en Chromaweb.

FICHA TÉCNICA

VR-1140



VALUESURFACER VOC

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.