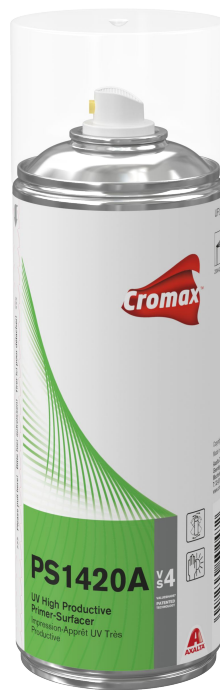


PS1420A

UV HP PRIMER-SURFACER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PS1420A UV High Productive Primer-Surfacer es una imprimación-aparejo gris semitransparente 1K, para talleres que desean mejorar su productividad. Se seca en un minuto con la mayoría de las lámparas de rayos UVA LED disponibles y se puede lijar tras su secado. Puede aplicarse directamente sobre una amplia variedad de sustratos a 2 manos, sin necesidad de utilizar activador ni disolvente. También es adecuada para sustratos de plástico, que deben tratarse previamente con un promotor de adherencia al plástico. La imprimación-aparejo UV es adecuada para todas las bases y acabados Cromax.

CARACTERÍSTICAS

- 01** Proceso de curado ultrarrápido
- 02** Alta productividad y tiempo de evaporación corto.
- 03** Tecnología 1K, lista al uso, sin necesidad de activador ni disolvente
- 04** Reducción de residuos gracias a la tecnología 1K
- 05** Adherencia superior para una mejor resistencia a la corrosión.
- 06** Excelentes propiedades de aplicación y de lijado.
- 07** Formulación libre de productos químicos CMR
- 08** Adecuado para reparaciones de parches ultrarrápidas
- 09** También disponible en formato de un litro

FICHA TÉCNICA

PS1420A

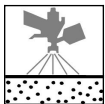


UV HP PRIMER-SURFACER

Product preparation - application PS1420 UV HIGH PRODUCTIVE PRIMER-SURFACER



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



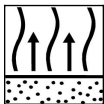
Metal desnudo lijado y limpio
Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Substrates should not be sanded coarser than with P240 abrasive (orbital machine sanding) prior overcoating with UV filler.
Plásticos rígidos y semirrígidos imprimados con Promotor de Adherencia para Plásticos 800R/800RA después de la preparación (limpieza/atemperado/limpieza).



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable



2 manos ligeras
No aplicar hasta cubrir.

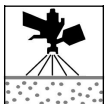
evaporación intermedia 30 sec.
evaporación final 90 sec.



Toda los datos indicados son relativos a IRT UV SmartCure 395 LED lámpara de mano.
1-2 min a distancia de 10-15 cm del objeto.
On putty/stopper spots the UV primer has to be cured for 2 min. A sufficient through hardening and adhesion is dependent on: Dry film thickness, intensity of the lamp (decreasing over working time), distance to the object (increasing the lamp distance decreases the UV intensity on the surface) and curing time. PS1420 UV HP Imprimación Aparejo is slightly transparent in order to achieve good through curing. Do not apply to coverage. LED UV lamp 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



Base bicapa + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 551: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 551 g/li.

FICHA TÉCNICA


PS1420A



UV HP PRIMER-SURFACER

Productos

PS1420A UV HP Primer-Surfacer

	80 - 100 μm Si se requiere mayor espesor de película, es necesario un secado intermedio con lámpara UV antes de volver a aplicar la siguiente mano. Durante el proceso no es necesario un lijado intermedio.
--	--

Rendimiento teórico	237 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar. Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.
----------------------------	---



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- Tras el secado UV, se puede volver a aplicar sobre si mismo el producto sin matizado intermedio.
- Siga todas las instrucciones de seguridad.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de secado.
- Lámparas LED UV alternativas con 395nm de longitud de onda e intensidad similar se pueden utilizar.
- Si la intensidad es más baja, tiempo de secado y distancia deben ser ajustados.
- The use of UV drying undercoats is not recommended and must be avoided in the build-up with Matt Clear System.
- Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio suave, se pueden usar las PS1800 Metal Pretreatment Wipes para mejorar la protección anticorrosiva y la adherencia.

FICHA TÉCNICA

PS1420A



UV HP PRIMER-SURFACER

Drying by UV-A radiation

- The handling of ultraviolet radiation sources requires, however, particular care. Only with an appropriate handling of a licensed ultraviolet drying equipment potential dangers can be avoided.
- Follow strictly the operating and safety instructions of the producer of the UV-A drying equipment.
- The following UV protection for skin and eyes should be used:
 - Wearing UV protective safety goggles with the use of LED handlamp.
 - Wearing UV light absorbing / reflecting gloves and working clothes.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.