P500
IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer Surfacer P500 es una imprimación aparejo 2K poliacrílica con muy alto contenido en sólidos especialmente desarrollado para el sector de vehículos comerciales, el segmento ACE y la industria en general.

CARACTERÍSTICAS
01 Rápido secado.

02 Puede utilizarse como imprimación o como aparejo.

03 Bajo contenido en VOC y alto en sólidos.

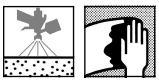
FICHA TÉCNICA

P500

IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTANDAR

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Acero sin tratar lijado y limpio
Acero chorreado (SA 2,5)
Perfiles de acero inoxidable y aluminio lijados, limpios e imprimados con Imprimación Fosfatatante.
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

	Máquina de mezclas 2K
P500	5
ET620	1
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6

	Superficie pequeña	Estándar	Gran superficie
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2

Activado: 2 h - 3 h
Activado: 2 h - 3 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante

1 - 2 mano cerrada.

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
antes de hornear: 15 min - 20 min

	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	12 h - 16 h
50 - 60 °C	30 min - 45 min

P240 - P500

Acabados Imron FleetLine 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

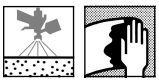
FICHA TÉCNICA

P500

IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR NO LIJABLE

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Acero sin tratar lijado y limpio
Acero chorreado (SA 2,5)
Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatatante
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

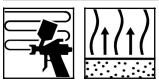
	Máquina de mezclas 2K
P500	5
ET620	1
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6

	Superficie pequeña	Estándar	Gran superficie
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2

Activado: 2 h - 3 h
Activado: 2 h - 3 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 mano cerrada.

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
evaporación final: 30 min - 1 h

	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	30 min - 45 min

Acabados Imron FleetLine 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

FICHA TÉCNICA

P500

IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

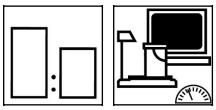
Productos

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

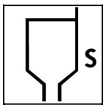
ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 24 - 35 s a 20°C

40 - 80 µm

Rendimiento teórico

320 - 330 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

P500

IMRON® FLEET LINE
2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- La imprimación aparejo se puede recubrir en 1 mes sin tener que lijar. Sólo es necesario limpiar la superficie.
- Una aplicación en húmedo sobre húmedo con acabado de epoxi no es posible.
- Sobre acero chorreado con arena, el espesor de película seca recomendado se ha de medir sobre los picos.
- Se puede conseguir un espesor de película seca de hasta 300 µm. Se requiere más tiempo de evaporación intermedia.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Se puede tintar el aparejo añadiendo hasta un 10% de tinte de Imron Fleet Line o hasta un 20% de color hecho Imron Fleet Line. Tanto el secado como lijado se pueden ver afectados.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.