IMRON® ELITE HDC
IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imron Fleet Line Elite Heavy Duty Coating es un acabado 2K de la gama Imron Fleet Line, que cumple la legislación VOC. Se ha desarrollado para proporcionar un acabado robusto cuando se aplica sobre estructuras complejas, como chasis de camión, remolques y en vehículos agrícolas y dedicados a la construcción, y se puede utilizar en combinación con la resina EL560 HDC. Imron Fleet Line Elite Heavy Duty Coating se puede usar tanto en mercados regulados por una legislación VOC, como en los que todavía no lo están, y ofrece unos excelentes resultados y productividad.

La respuesta para el repintado de vehículos comerciales, acabado robusto para aplicaciones en superficies complejas

CARACTERÍSTICAS

01 Muy buena resistencia a los descolgados mediante el aditivo específico de control de la reología.

02 Excelente aspecto, muy buena cubrición y un bajo consumo.

03 Se puede aplicar fácilmente en 1 o 1,5 manos.

04 Acabado de brillo intenso con un secado rápido.

05 Permite una amplia gama de aplicaciones.

FICHA TÉCNICA

IMRON® ELITE HDC

IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

Product preparation - application Estándar

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados
Pintura original o antigua bien lijada y desengrasada.
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

	Retoque y reparación panel	Estándar	Gran superficie	Airless / Airmix / Electrostática	Proporción de mezcla para máquina de mezcla 2K
Imron Elite HDC	3	3	3	3	2
ET620					1
ET645*	1	-	-	-	-
ET650	-	1	-	-	-
ET655	-	-	1	1	-
ET745	0.4 - 0.7	-	-	-	-
ET750	-	0.4 - 0.7	-	-	0 - 0.1
ET755	-	-	0.4 - 0.7	-	-

*ET740 se puede usar para acabados multitono
Colores Mate 5:1 y 0.4 - 0.5 Diluyente

Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante

0.5 + 1 1 operación 1ª: fina y cerrada 2ª: normal		antes de hornear: 5 min - 15 min
2 manos		con evaporación intermedia: 10 min - 15 min antes de hornear: 5 min - 15 min

	ET620/ET645/ET650/ET655
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

FICHA TÉCNICA

IMRON® ELITE HDC

IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

Productos

EL560 Imron® Fleet Line Elite HDC Binder
Imron® Fleet Line PowerTint®

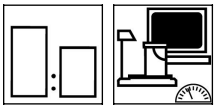
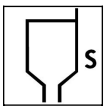
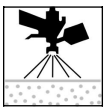
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET740 Imron® Fleet Line Accelerator

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

805R Flexible Additive

Mezcla de producto

	Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.
	DIN 4: 20 - 25 s a 20°C
	40 - 80 µm
Rendimiento teórico	590 - 600 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar. Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.
	Imron® Fleet Line Elite Heavy Duty Coating puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio
	Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

IMRON® ELITE HDC

IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Aplicación para RAL 9006: Aplicar 1 mano completa, evaporar 15 minutos. Aplicar 1 mano completa inmediatamente seguida de una mano ligera con 0-5 minutos de evaporación intermedia.
- Para un resultado óptimo, recubrir el mismo día.
- Fleet Thinner se puede sustituir 1:1 por Acelerador Imron Fleet Line ET740 (añadir 5 hasta máx 15%) para multitono.
- PowerTints deben estar bien removidos antes de su uso y el color Imron Elite debe mezclarse bien una vez hecho.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.
- Es necesario matizar:
  - cuando el acabado acelerado con ET740 se ha secado en cabina y se ha dejado una noche.
  - cuando el acabado acelerado con ET740 se ha secado en cabina más de una vez.
- Con la Resina Matizante EL555 se pueden crear diferentes grados de brillo. Ver proporciones de mezcla en las herramientas de color.
- Dependiendo de la legislación local de EHS, el ET740 podría ser sustituido por el 430R de la línea PC en una proporción de 1:1 por volumen.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.