

IMRON® ELITE

IMRON® FLEET LINE ELITE

3.5 VOC 2K PU TOPCOAT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imron Fleet Line Elite 3.5 VOC 2K PU Topcoat es un acabado de dos componentes de la gama Imron Fleet Line bajo legislación VOC. Diseñado para usarlo en combinación con la resina estándar EL580 HS y conseguir un brillo intenso sobre grandes superficies. El acabado Imron Fleet Line Elite Topcoat es adecuado para mercados regulados por una legislación VOC, y ofrece unos excelentes resultados y productividad.

La respuesta para el repintado de vehículos comerciales, acabado de altos sólidos para aplicaciones en grandes superficies

CARACTERÍSTICAS

- 01** Acabado de aspecto superior, muy buena cubrición con un bajo consumo.
- 02** Brillo intenso con un secado rápido.
- 03** Se puede aplicar de manera fácil en 1,5 manos.
- 04** Permite una amplia gama de aplicaciones gracias al aditivo específico de control reológico.

FICHA TÉCNICA

IMRON® ELITE



IMRON® FLEET LINE ELITE 3.5 VOC 2K PU TOPCOAT

Product preparation - application Estándar



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



	Retoque y reparación panel	Estándar	Gran superficie	Mixing Ratio for 2K Mixing Machine
Imron Fleetline Elite Topcoat	3	3	3	2
ET620	-			1
ET645	1	-	-	-
ET650	-	1	-	-
ET655	-	-	1	-
ET745*	0.4 - 0.7	-	-	-
ET750	-	0.4 - 0.7	-	0 - 0.1
ET755	-	-	0.4 - 0.7	-

Colores Mate 5:1 y 0.4 - 0.5 Diluyente

*ET740 se puede usar para acabados multitono



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1
1 operación
1ª: fina y cerrada
2ª: normal

evaporación final: 5 min - 15 min

2 manos

con evaporación intermedia: 10 min - 15 min
evaporación final: 5 min - 15 min



	ET645/ET650/ET655
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

FICHA TÉCNICA

IMRON® ELITE



IMRON® FLEET LINE ELITE 3.5 VOC 2K PU TOPCOAT

Productos

EL580 Imron® Fleet Line Elite Binder HS

Imron® Fleet Line PowerTint®

ET620 Imron® Fleet Line Activator

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

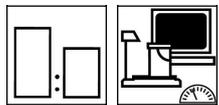
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

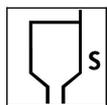
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 20 - 25 s a 20°C



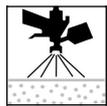
40 - 80 µm

Rendimiento teórico

590 - 600 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Imron® Fleet Line Elite 3.5 VOC 2K PU Topcoat puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

IMRON® ELITE



IMRON® FLEET LINE ELITE 3.5 VOC 2K PU TOPCOAT

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Aplicación para RAL 9006: Aplicar 1 mano completa, evaporar 15 minutos. Aplicar 1 mano completa inmediatamente seguida de una mano ligera con 0-5 minutos de evaporación intermedia.
- Fleet Thinner se puede sustituir 1:1 por Acelerador Imron Fleet Line ET740 (añadir 5 hasta máx 15%) para multitonos.
- PowerTints deben estar bien removidos antes de su uso y el color Imron Elite debe mezclarse bien una vez hecho.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.
- Con la Resina Matizante EL555 se pueden crear diferentes grados de brillo. Ver proporciones de mezcla en las herramientas de color.
- Es necesario matizar:
 - cuando el acabado acelerado con ET740 se ha secado en cabina y se ha dejado una noche.
 - cuando el acabado acelerado con ET740 se ha secado en cabina más de una vez.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.