

# CROMAX® PRO

## WATERBORNE BASECOAT



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cromax Pro brinda a los talleres una ventaja competitiva de color al ofrecerles el mejor ajuste incluso en los colores y efectos más recientes. Gracias a su avanzada tecnología, consigue una excepcional calidad no sólo en términos de color sino también en mejora de la productividad y de la rentabilidad.

**Ajusta las últimas tendencias de color**  
**Utiliza la tecnología más avanzada**  
**Optimiza la productividad**  
**Logra excelentes resultados**

### CARACTERÍSTICAS

- 01** Excepcional concordancia de color con excelente cubrición.
- 02** Forma parte del completo sistema de tintes, resinas y aditivos, junto con avanzados espectrofotómetros y programa de gestión del color.
- 03** Rápido y rentable.
- 04** Amplia gama de aplicaciones.
- 05** Se puede utilizar bajo diferentes condiciones climáticas y técnicas de aplicación.
- 06** Incrementa el rendimiento y la productividad.
- 07** Adecuado para todas las imprimaciones y barnices de Cromax

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO

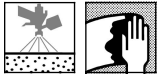
### WATERBORNE BASECOAT



#### Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo  
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



<b>&lt; 30°C</b>			
Humedad relativa	Resina	Controlador	TN800W
< 15%	Resinas estándar	WB2045	-
16% - 25%	Resinas estándar	WB2043	-
26% - 35%	Resinas estándar	WB2043	-
36% - 50%	Resinas estándar	WB2040	-
> 50%	Resinas estándar	WB2040	-
<b>&gt; 30°C</b>			
< 15%	Resinas lentas	WB2045	10%
16% - 25%	Resinas estándar	WB2045	10%
26% - 35%	Resinas estándar	WB2043	(10%)
36% - 50%	Resinas estándar	WB2040/3	-
> 50%	Resinas estándar	WB2040 (20-30%)	-
		<b>Base Bicapa</b>	<b>Controlador</b>
<b>Estándar</b>	Colores con efecto	Cromax Pro 100	WB2040/WB2043/WB2045 20
<b>Estándar</b>	Colores sólidos	100	10

Ratio de mezcla en volúmen



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir el Cromax Pro Bsecoat Controller WB2040/WB2043/WB2045 . Use within same working day. Colours should be stored without the addition of the Controller.



	<b>Boquilla</b>	<b>Presión de aplicación</b>	
<b>Híbrida</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5 hasta que matece  
 Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.  
 Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda.  
 Esta capa final de efecto 1/2 (> 50%) logra la orientación correcta del efecto, completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.



Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/II(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(II(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/l de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/l.

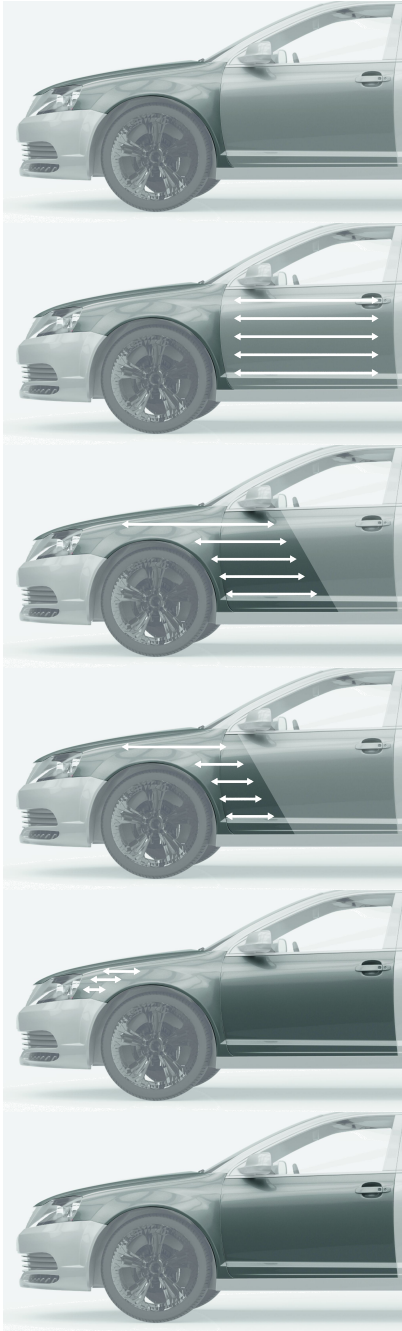
# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO



## WATERBORNE BASECOAT

### Aplicación de difuminado de Cromax Pro estándar



Panel adyacente:

lijar el panel con el abrasivo adecuado ej. Trizact - P1000  
Pieza nueva / Reparada: lijar aparejo (mínimo P500)

Aplicar WB2091/WB2093 evitando llegar a los extremos de la pieza.  
Observación: En condiciones de baja humedad, la resina de difuminados puede aplicarse a la pieza completa.

Nota: En condiciones de baja humedad utilizar  
WB2091

WB2091+5%WB2045 o utilizar  
WB2093

Aplicar la 1ª mano de bicapa en la zona más amplia

Aplicar la 2ª mano de bicapa y difuminar sobre la mano anterior en la pieza adyacente.

No sobrepasar la 1ª mano.

Observación:

Opcionalmente, se puede añadir un  
20% adicional de resina de difuminados  
a la cantidad total de resina en la fórmula

Aplicar el bicapa del modo estándar (=1.5 manos pieza a pieza sin evaporación intermedia)

Aplicar barniz para terminar la reparación.

Cuando se utiliza el Barniz CC6750 es necesario activar al 5%  
(WB2075) todas las capas.

Cromax Pro Basecoat Blender / Basecoat Blender LH no es recomendable para colores oscuros.

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO

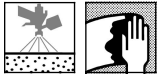
### WATERBORNE BASECOAT



#### Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



< 30°C				
Humedad relativa	Resina	Controlador	TN800W	
< 15%	Resinas estándar	WB2045	-	
16% - 25%	Resinas estándar	WB2043	-	
26% - 35%	Resinas estándar	WB2043	-	
36% - 50%	Resinas estándar	WB2040	-	
> 50%	Resinas estándar	WB2040	-	
> 30°C				
< 15%	Resinas lentas	WB2045	10%	
16% - 25%	Resinas estándar	WB2045	10%	
26% - 35%	Resinas estándar	WB2043	(10%)	
36% - 50%	Resinas estándar	WB2040/3	-	
> 50%	Resinas estándar	WB2040 (20-30%)	-	
		Base Bicapa	Activador	Controlador
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
Capa de fondo (Activada)	Colores con efecto	95	5	20
Mano de efecto estándar	Colores con efecto	100	-	20
Capa de fondo (Activada)	Colores sólidos	95	5	10
Mano de efecto estándar	Colores sólidos	100	-	10

Ratio de mezcla en volumen  
 Remover en cada paso de mezcla.  
 Para compensar el uso de WB2075 con la base bicapa Cromax Pro, se recomienda utilizar el controlador más lento del habitual en la mezcla.  
 Se puede utilizar un controlador más lento y añadir máximo 10% de TN800W.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir el Activador WB2075 para la Base Bicapa Cromax Pro y el Controlador Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045.  
 Colores sólidos de fondo: 5%: 1 h 30 min - 2 h  
 Colores de fondo con efecto - 5%: 45 min - 1 h  
 Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Capa de fondo (2K Activado) hasta que matice  
 1 + 0.5 Efecto/capa intermedia hasta que matice



	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/l de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/l.

# FICHA TÉCNICA

**CROMAX® PRO**



## WATERBORNE BASECOAT

### Aplicación de difuminado de Cromax Pro Tricapa



Panel adyacente:

lijar el panel con el abrasivo adecuado ej. Trizact - P1000  
Pieza nueva / Reparada: lijar aparejo (mínimo P500)

Aplicar una mano cerrada de +5% WB2075 sobre las zonas de difuminado adyacentes, evitando llegar a los extremos de la pieza.  
Observación: En condiciones de alta temperatura y baja humedad, se puede aplicar la resina de difuminado sobre la pieza completa.

Aplicar el color de fondo activado sobre la zona reparada hasta la zona de fundido con resina de difuminado húmeda. Para conocer los ratios de activación consultar la hoja con información de mezcla.

Aplicar una mano cerrada de resina de difuminado lenta o estándar a la zona adyacente de difuminado.

Aplicar la 1ª mano de la mano de efecto en la zona más amplia.  
Aplicar la 2ª mano dentro de la 1ª fundiendo el color.  
De ser necesaria una 3ª mano, continuar aplicando de fuera hacia adentro.

Aplicar barniz para terminar la reparación.  
Cuando se utiliza el Barniz CC6750 es necesario activar al 5% (WB2075) todas las capas.

La resina BH WB2093 para el difuminado de Base bicapa Cromax Pro es adecuada para condiciones de baja humedad (<30°C) y/o temperaturas superiores a 30°C.

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO

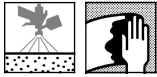
### WATERBORNE BASECOAT



#### Product preparation - application para colores especiales (que contienen WB1735)



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Los substratos, fondos y el método de preparación adecuados se pueden encontrar en las páginas anteriores de esta Ficha Técnica.

- Aplicar una sola mano de Barniz 2K en todas las piezas / superficies reparados

- Después de secar y enfriar, lijar toda la pieza con mucho cuidado:

- a máquina: con P1000 – P1200
- a mano en bordes y esquinas: con P3000

- Para el proceso de difuminado, consulte la página sobre difuminado de colores bicapa



		Base Bicapa	Controlador
		Cromax Pro	WB2043/WB2045
Estándar	Colores con efecto	100	50



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir el Cromax Pro Basecoat Controller /WB2043/WB2045 . Use within same working day. Colours should be stored without the addition of the Controller.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5 hasta que matece  
 Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.  
 Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda.  
 Esta capa final de efecto ½ (> 50%) logra la orientación correcta del efecto, completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.



Barniz  
 Comprobar si se necesita un barniz específico para cumplir las homologaciones del fabricante.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/l de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/l.

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO

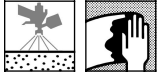
### WATERBORNE BASECOAT



#### Product preparation - application con Activador para Base Bicapa Cromax Pro WB2075



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo  
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



< 30°C			
<b>Humedad relativa</b>	Resina	Controlador	TN800W
< 15%	Resinas estándar	WB2045	-
16% - 25%	Resinas estándar	WB2043	-
26% - 35%	Resinas estándar	WB2043	-
36% - 50%	Resinas estándar	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Resinas lentas	WB2045	10%
16% - 25%	Resinas estándar	WB2045	10%
26% - 35%	Resinas estándar	WB2043	(10%)
36% - 50%	Resinas estándar	WB2040/3	-
> 50%	Resinas estándar	WB2040 (20-30%)	-

Cromax Pro Basecoat puede ser activado con Cromax Pro Basecoat Activador WB2075 para su uso en multi-tons, colores bicapa, bajo el capó / interiores y aplicaciones convencionales (por ejemplo, CC6750) en las que el bicapa requiera para ser activado. La tabla ilustra los detalles principales, esto también se puede encontrar en los ColorTools al preparar el color listo para su uso. Se puede añadir TN800W a Cromax Pro para su aplicación en condiciones de muy baja humedad a alta temperatura.

		Base Bicapa	Resina de difuminado	Activador	Controlador
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
<b>Utilizar bajo el barniz CC6750</b>	Colores con efecto	95	-	5	20
	Colores sólidos	95	-	5	10
<b>Underhood / interior</b>	Difuminado	-	95	5	-
	Colores con efecto	90	-	10	20
<b>Multi-toning</b>	Colores sólidos	90	-	10	10
	Colores con efecto	95	-	5	20
	Colores sólidos	95	-	5	10

Ratio de mezcla en volúmen  
 Remover en cada paso de mezcla.  
 Se puede utilizar un controlador más lento y añadir máximo 10% de TN800W.  
 Para colores tricapas debajo de CC6750, tanto el color de fondo como el de efecto y la resina de difuminados deben estar activados siguiendo las indicaciones anteriores.  
 En acabados multitonos todas las capas menos la última necesitan estar activadas, excepto bajo CC6750 que todas las capas deben estar activadas.  
 Cuanto utilice CC6750, la resina de difuminados debe activarse de acuerdo a las especificaciones de arriba.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir el Activador WB2075 para la Base Bicapa Cromax Pro y el Controlador Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045.  
 Colores sólidos: 5%: 1 h 30 min - 2 h  
 Colores sólidos: 10%: 45 min - 1 h  
 Colores efecto: 5%: 45 min - 1 h  
 Colores efecto: 10%: 30 min - 1 h  
 Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
<b>Híbrida</b>	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
<b>HVLP</b>	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5  
 1 operación  
 1ª: cerrada y uniforme  
 2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia  
 evaporar hasta que esté mate antes de aplicar el barniz



	Interior 10% activador	CC6750 5% ambient/bake	CC6750 5% blowing
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
<b>35 - 40 °C</b>	-	-	8 min - 12 min
<b>60 - 65 °C</b>	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Barniz  
 En los acabados de interior no es necesario usar barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/l de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/l.

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO

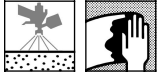
### WATERBORNE BASECOAT



#### Product preparation - application Special Colours using Cromax Pro WB2060 Effect Adjuster



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados  
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.  
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Basecoat	Activator WB2075	Controller WB2040/ WB2043/ WB2045	Effect Adjuster WB2060
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	WB2091/ WB2093	100	5%**		

\*please refer to the "ready-for-use" function in Chromaweb to select the appropriate product adjustment of the Cromax Pro Basecoat Colour in use.  
Todas las cantidades son acumulativas.

\*\*vida útil limitada, por favor acuda a la página "aplicación con Cromax Pro Basecoat Activator WB2075"



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Capa de fondo (2K Activado)

hasta que mate Secado forzado recomendado

3 - 5 Capa de efecto (Colores especiales) 1.: Cerrar el paso de fluido (salida de producto) de la pistola completamente. 2.: Abrir el paso de 0.75 a 1 turn (SATA RP1.2)\*\*\*. 3.: Aplicar capas iniciales con 25-30 cm de distancia del objeto and con la técnica del solapado. Las manos de efecto deben ser aplicadas en una película cerrada y uniforme oara crear un aspecto semi-mojado. 4.: La última mano de efecto se aplica a approx. 35 cm de distancia para corregir posibles manchas ligeras (si es necesario). Se recomienda pasar Tack rag entre manos (Tack rag no pegajoso). \*\*\*los ajustes de control de flujo (salida de producto) pueden variar dependiendo del fabricante de la

hasta que mate secar entre capas

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.



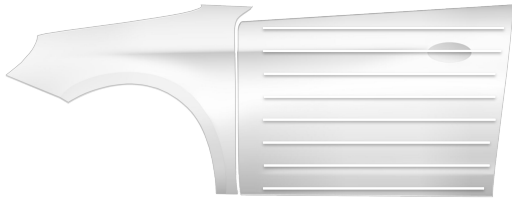
# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO



## WATERBORNE BASECOAT

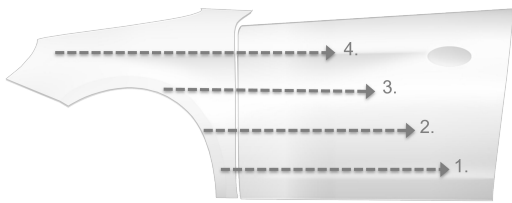
Cromax Pro Blend in Special Colours using Cromax Pro WB2060 Effect Adjuster



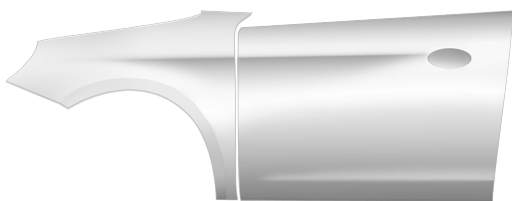
Apply a closed coat of activated Cromax Pro WB2091/WB2093 Basecoat Blender (blender +5% Cromax Pro WB2075 Basecoat Activator) to the adjacent blending area (panel). Do not fade out the blender and apply up to the edge of the panel.



Apply the activated Cromax Pro ground colour in 1.5 coats over the repair area (repair panel) and into the still wet WB2091/WB2093 Basecoat Blender. When using white solid colours, reduced fluid control (material delivery) and fading out towards the repair area will help to avoid the formation of heavy droplets. For appropriate product adjustment, please refer to Chromaweb ready-for-use information of the colour in use. Flash off and dry (forced drying is recommended - do not use hand blowers at this stage).



Allow panel to cool down completely. Adjust effect colour accordingly to ready-for-use recommendation given in Chromaweb for the Special Colour in use. 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)\*\*\*. 3.: Apply the first effect coat to the widest area and flash off. Apply subsequent coats using an out-side-in technique, flash off between coats. Ensure a distance to the object of approx. 25-30cm. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). 5.: Finally flash-off in readiness for clearcoat. \*\*\*fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer.



Aplicar barniz para completar la reparación.

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO

### WATERBORNE BASECOAT

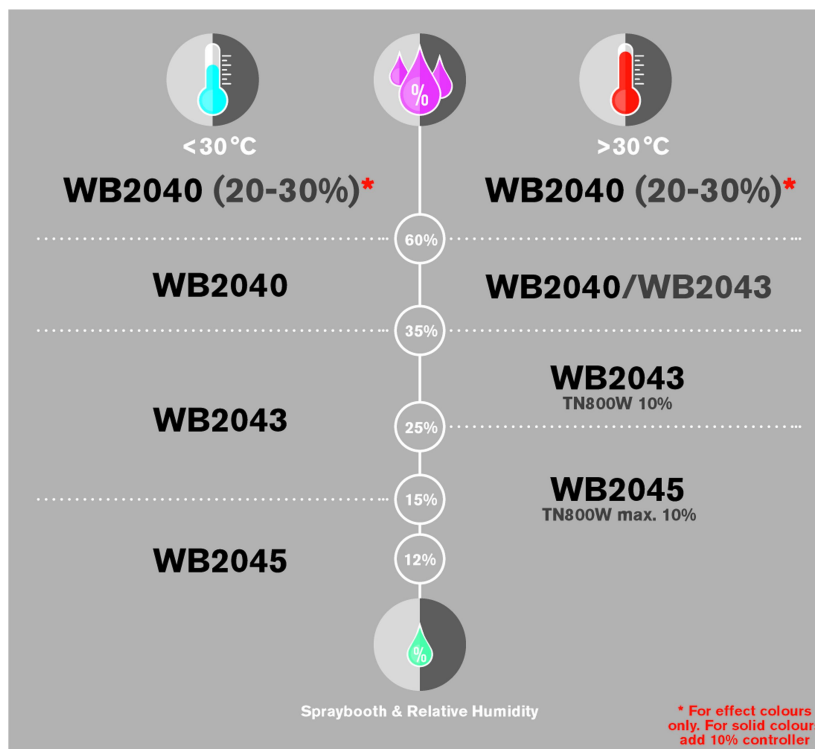


#### Tabla de Temperatura y Humedad

#### TABLA DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

Colores sólidos: + 10% Controlador

Colores efecto: + 20% Controlador



Se puede añadir un 30% de WB2040 cuando la humedad relativa es superior a 65%, solo para colores con efecto

Consulte la temperatura y humedad relativa en cabina en ciclo de pintado con higrómetro  
No dejar el termohigrómetro dentro de cabina durante el secado

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO



# WATERBORNE BASECOAT

## Productos

WB01-WB99 Cromax® Pro Mixing Color (solid)  
WB1001-WB1099 Cromax® Pro Mixing Color (effect)

WB2010 Cromax® Pro Basecoat Binder I  
WB2020 Cromax® Pro Basecoat Binder II  
WB2030 Cromax® Pro Basecoat Viscosity Balancer

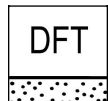
WB2075 Cromax® Pro Basecoat Activator

WB2040 Cromax® Pro Basecoat Controller Standard Condition  
WB2043 Cromax® Pro Basecoat Controller LH  
WB2045 Cromax® Pro Basecoat Controller XLH

TN800W Cromax® Pro Waterborne Reducer

WB2091 Cromax® Pro Basecoat Blender  
WB2093 Cromax® Pro Basecoat Blender LH

WB2011 Cromax® Pro Basecoat Binder I LH  
WB2021 Cromax® Pro Basecoat Binder II LH  
WB2031 Cromax® Pro Basecoat Viscosity Balancer LH



10 - 20 µm Colores de efecto  
12 - 25 µm Colores Solidos

## Rendimiento teórico

145 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.  
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

# FICHA TÉCNICA

## CROMAX® PRO



# WATERBORNE BASECOAT

## Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Cromax Pro Basecoat se ha de filtrar con filtros de 125 µm, resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Todos los tiempos de secado y evaporación están relacionados con la humedad relativa y el tipo de equipo de soplado.
- Se debe utilizar el mismo día tras añadir el Controlador a la base bicapa Cromax Pro.
- La base bicapa Cromax Pro activada y no activada debe ser cubierta con barniz antes de 72 horas.
- La base bicapa Cromax Pro, sin activar, lista al uso puede almacenarse durante 6 meses, pero en el momento de ir a aplicar debe volver a añadir el Controlador adecuado en el ratio de mezcla correcto. Recordar que debe aplicarse una muestra del color antes de pintar el vehículo. El poder de cubrición puede mermar ligeramente al volver a añadir por 2ª vez el Controlador.
- Antes de aplicar la Base bicapa Cromax Pro es necesario añadir el Aditivo de control para Base bicapa Cromax Pro.
- El uso de la Base Bicapa Cromax Pro depende de las condiciones externas (humedad relativa, flujo de aire, temperatura, ...). Para condiciones de baja humedad, seguir las indicaciones del cuadro de mezcla específico.
- La máquina de mezclas no debe moverse más de 2 x 15 minutos diarios.
- Los botes nuevos de tinte, que no están abiertos, se han de remover de manera adecuada antes de usar.
- Se recomienda transportar y almacenar a una temp. de entre 5 y 35°C (no exponer a una temperatura inferior a 5°C).

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.