

CROMAX®

WATERBORNE BASECOAT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La Base bicapa Cromax es un sistema base bicapa al agua de alta calidad, productivo y respetuoso con el medio ambiente, para el repintado de turismos. Basada en un sistema de tintes concentrados y resinas, la Base bicapa Cromax combina una excelente ocultación con un bajo consumo de material para conseguir un excepcional rendimiento de la pintura. Su versátil aplicación y la amplia gama de colores ofrecen mayor productividad a los talleres. Cumple con todos los requisitos sobre productos de la Directiva Europea 2004, por lo que resulta adecuada para mercados de todo el mundo.

CARACTERÍSTICAS

- 01** Fácil aplicación en un proceso húmedo sobre húmedo.
- 02** Ofrece un excepcional rendimiento del color.
- 03** Facilita la gestión de stocks.
- 04** Base de datos en constante actualización, con más de 40.000 colores lisos, metalizados y perlados.
- 05** Formulación libre de plomo.
- 06** Sistema integrado de imprimaciones, aparejos y barnices Cromax.

El estándar en bases bicapa al agua

FICHA TÉCNICA

CROMAX®



WATERBORNE BASECOAT

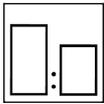
Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Listo para Uso
Para condiciones de alta temperatura y/o baja humedad o cuando sea necesario (ej. Grandes superficies) se puede añadir hasta un 10% de WB400.

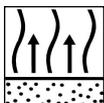


No es aplicable



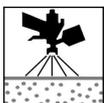
| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|---------|-----------|-----------------------|------------------------|
| Híbrida | 1.2 - 1.4 | 1.8 - 2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante



2 + nube para metalizados y perlados

hasta que mate



Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

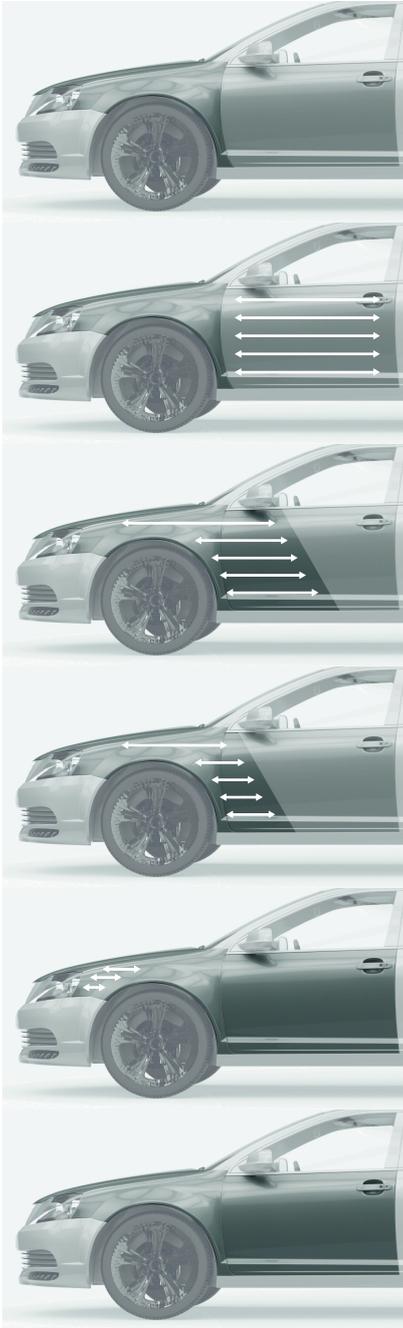
FICHA TÉCNICA

CROMAX®



WATERBORNE BASECOAT

Aplicación de difuminado de Cromax estándar



Panel adyacente:

lijar el panel con el abrasivo adecuado ej. Trizact - P1000
Pieza nueva / Reparada: lijar aparejo (mínimo P500)

Aplicar una mano cerrada de 1640WB evitando llegar a los extremos de la pieza.

Observación: En condiciones de alta temperatura y baja humedad, se puede aplicar la resina de difuminado sobre la pieza completa.

Aplicar la 1ª mano de bicapa en la zona más amplia

Aplicar la 2ª mano de bicapa y difuminar sobre la mano anterior en la pieza adyacente.

No sobrepasar la 1ª mano.

Observación: Seguida de un pulverizado en húmedo para metalizados y perlados.

Nota: Para colores difíciles, mezclar el color y resina de difuminados (50/50) y extender la zona de difuminado.

Aplicar el bicapa del modo estándar

Aplicar barniz.

Si se utiliza el Barniz CC6750 todas las capas se han de activar al 2% (AR075W) según las especificaciones anteriores.

Cromax Basecoat Blender no es recomendable para colores oscuros.

FICHA TÉCNICA

CROMAX®

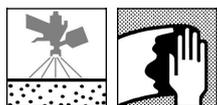


WATERBORNE BASECOAT

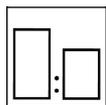
Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



| | 1640WB - 1650WB | Base Bicapa Cromax |
|----------------|-------------------|--------------------|
| Capa de fondo | Todos los colores | 100 |
| Capa de efecto | Todos los colores | 100 |

Para condiciones de alta temperatura y/o baja humedad o cuando sea necesario (ej. Grandes superficies) se puede añadir hasta un 10% de WB400.



No es aplicable



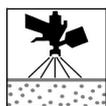
| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|---------|-----------|-----------------------|------------------------|
| Híbrida | 1.2 - 1.4 | 1.8 - 2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante



2 capa de fondo hasta que mate

2.5 Efecto/capa intermedia hasta que mate



Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

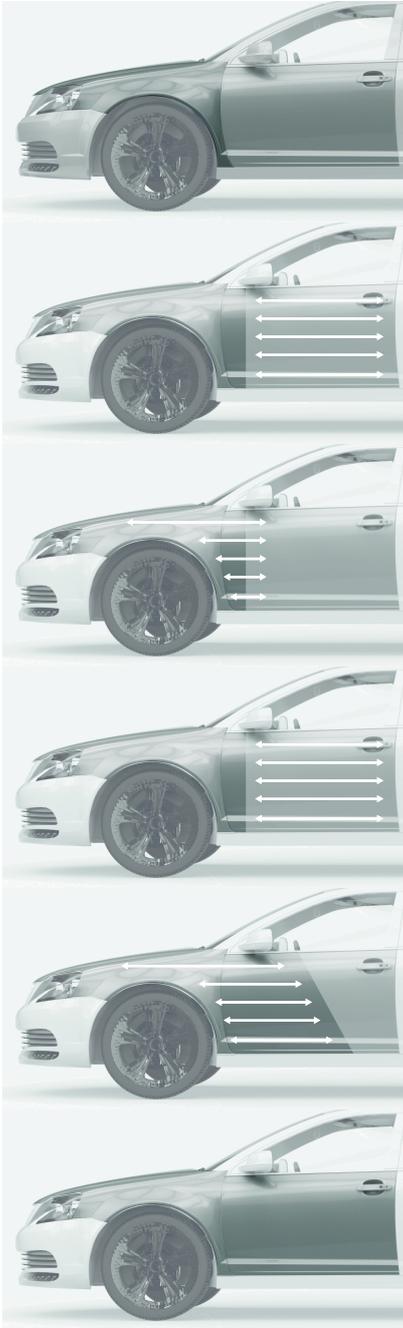
FICHA TÉCNICA

CROMAX®



WATERBORNE BASECOAT

Aplicación de difuminado de Cromax Tricapa



Panel adyacente:

lijar el panel con el abrasivo adecuado ej. Trizact - P1000
Pieza nueva / Reparada: lijar aparejo (mínimo P500)

Aplicar una mano cerrada de resina de difuminado en las zonas de difuminado adyacentes, evitando los bordes del panel. Observación: en climas cálidos y secos la resina de difuminado se puede aplicar en todo el panel.

Aplicar el color de fondo hasta el límite de la zona con resina de difuminado todavía húmeda y sobre toda la superficie reparada.

Aplicar una mano cerrada de resina de difuminados sobre las zonas de difuminado adyacentes.

Aplicar la 1ª mano de la mano de efecto en la zona más amplia.
Aplicar la 2ª mano dentro de la 1ª fundiendo el color.
De ser necesaria una 3ª mano, continuar aplicando de fuera hacia adentro.

Aplicar barniz para completar la reparación.

Si se utiliza el Barniz CC6750 es necesario activar al 2% (AR075W) todas las capas

FICHA TÉCNICA

CROMAX®

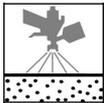


WATERBORNE BASECOAT

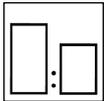
Product preparation - application con Activador para Base Bicapa Cromax AR075W



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación, imprimación-aparejo o aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



| | 1640WB - 1650WB | Base Bicapa Cromax | Resina de difuminado | Activador |
|--------------------------------|-------------------|--------------------|----------------------|-----------|
| | | | 1640WB | AR075W |
| Utilizar bajo el barniz CC6750 | Todos los colores | 98 | - | 2 |
| | Difuminado | - | 98 | 2 |

Ratio de mezcla en volúmen

Para condiciones de alta temperatura y/o baja humedad o cuando sea necesario (ej. Grandes superficies) se puede añadir hasta un 10% de WB400.

Si se utiliza el Barniz CC6750 todas las capas se han de activar al 2% (AR075W) según las especificaciones anteriores.

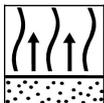


Colores con efecto activados: 45 min
Colores sólidos activados: 1 h 30 min
Resina de difuminado - 2%: 1 h



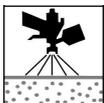
| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|---------|-----------|-----------------------|------------------------|
| Híbrida | 1.2 - 1.4 | 1.8 - 2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante



2 + nube para metalizados y perlados

sin evaporación intermedia
evaporar hasta que esté mate antes de aplicar el barniz



Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

FICHA TÉCNICA

CROMAX®



WATERBORNE BASECOAT

Productos

- 14xxW Cromax® Mixing Color (opaque)
- 15xxW Cromax® Mixing Color (pearls and metallics)
- 17xxW Cromax® Mixing Color (specials)

- 1640WB Cromax® Low Viscosity Binder
- 1645WB Cromax® Low Viscosity Binder Low Humidity
- 1650WB Cromax® High Viscosity Binder
- 1655WB Cromax® High Viscosity Binder Low Humidity

- WB400 Cromax® HT/LH Reducer

- AR075W Cromax® Basecoat Activator



- 20 - 25 µm Colores lisos
- 15 - 20 µm Colores perlados
- 10 - 15 µm Colores metalizados

Rendimiento teórico

125 - 130 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

Tratamiento de los residuos

El agua residual contaminada puede manipularse como desechos químicos o puede tratarse con coagulante 16.30 que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los residuos químicos en un 60% o más. Añadir un 1% de 16.30 al agua residual contaminada y mezclar a fondo (con mezclador) durante 3-5 min. hasta que vea que se separa el material sólido. Filtrar los residuos químicos sólidos. El agua y residuos sólidos separados deben tratarse de acuerdo con la normativa local.

FICHA TÉCNICA

CROMAX®



WATERBORNE BASECOAT

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Los tintes de mezcla nuevos deben ser removidos suficientemente antes de añadirlos a la fórmula.
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- Temperatura de almacenamiento recomendada de 15°C a 25°C (nunca exponer a temperaturas inferiores a 5°C)
- El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
- El uso de la Base Bicapa Cromax depende de las condiciones externas (humedad relativa, flujo de aire, temperatura, ...). Para condiciones de baja humedad, seguir las indicaciones del cuadro de mezcla específico.
- Colores de buena cobertura: Aplicar 2 manos, seguidas de una nube para metalizados y nacarados. Aplicar todas las manos húmedo sobre húmedo, aumentando la distancia entre la pistola y el panel a medida que se apliquen más manos.
- Colores de baja cobertura: Aplicar 1 mano, dejar evaporar hasta que matece, y a continuación utilizaremos el método de aplicación para colores de buena cobertura.
- Cromax Basecoat se ha de filtrar con filtros de 125 µm, resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).
- La Base Bicapa Cromax activada o sin activar se debe recubrir con barniz antes de 72 horas.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.