

VR-1140 VALUEFÜLLER VOC



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der VR-1140 ValueFüller VOC (hellgrau/schwarz) ist ein VOC-konformer und festkörperreicher 2K-Füller, der Cromax Technologie zu einem günstigen Preis bietet. Er ist einfach zu verarbeiten und kann sowohl als Maxi-Füller als auch als Schleiffüller eingesetzt werden.

**Wirtschaftlicher Füller
Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis**

EIGENSCHAFTEN

- 01** Bietet herausragende Fülleigenschaften und ausgezeichnete Ablaufbeständigkeit.
- 02** Sehr gute Schleifbarkeit.
- 03** Einfache und flexible Anwendung mit glattem Verlauf.
- 04** Zur Abtönung mit AM Centari MasterTints geeignet, bis zu maximal 10 % des Gewichts.



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

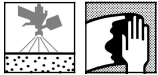
VR-1140

VALUEFÜLLER VOC

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
VR-1140	100	90	65	35	15	-
VR-1140B	-	10	35	65	85	100

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
VR-1140 / VR-1140B	6	100	6	100	6	100
VR-1130	1	11	-	-	-	-
VR-1131	-	-	1	11	-	-
VR-1132	-	-	-	-	1	11
VR-1150	0.7	7	0.7	7	0.7	7



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet
 Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	VR-1130/VR-1150	VR-1131/VR-1150	VR-1132/VR-1150
20 °C	2 Std.	2 Std. 30 Min.	3 Std.
60 - 65 °C	20 Min.	25 Min.	30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 3 Min.
 Volle Leistung: 10 Min.



P400 - P600



Cromax Basislack + Klarlack
 2K Decklack
 Centari Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

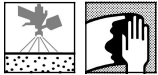
VR-1140

VALUEFÜLLER VOC

Product preparation - application STANDARD MAXI



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Washprimer oder Epoxy Primer grundiert.

Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrottauchlacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrottauchlack anzuschleifen.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
VR-1140	100	90	65	35	15	-
VR-1140B	-	10	35	65	85	100

	Punktausbesserung & teilereparatur		Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
VR-1140 / VR-1140B	6	100	6	100	6	100
VR-1130	1	11	-	-	-	-
VR-1131	-	-	1	11	-	-
VR-1132	-	-	-	-	1	11



Verarbeitungszeit bei 20°C: 30 Min. - 45 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.9	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 4 Spritzgänge

Zwischenabluft bis matt abgelüftet: 5 Min. - 10 Min.
Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	VR-1130	VR-1131	VR-1132
20 °C	12 Std. - 16 Std.	12 Std. - 16 Std.	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 25 Min.	25 Min. - 30 Min.	30 Min. - 35 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min.
Volle Leistung: 15 - 20 Min.



P400 - P600



Cromax Basislack + Klarlack
2K Decklack
Centari Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

VR-1140

VALUEFÜLLER VOC

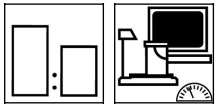
Produkte

VR-1140 ValueFüller VOC
VR-1140 ValueFüller VOC Schwarz

VR-1130 ValueHärter, Kurz
VR-1131 ValueHärter
VR-1132 ValueHärter, Lang

VR-1150 ValueVerdünnung

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



80 - 200 μm

Theoretische Ergiebigkeit

400 - 410 m^2/l bei 1 μm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist mit bis zu 10 % AM Centari MasterTint Mischlackkonzentrat einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Mischungsverhältnisse für vollelastische Systeme siehe Produktmix Tabelle in Chromaweb.



VR-1140

VALUEFÜLLER VOC

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.