

# CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM



## PRODUKT BESCHREIBUNG

Erzielen Sie exzellente Ergebnisse schneller und einfacher als je zuvor. CC6020 Chroma Matt System Clear & CC6010 Chroma Semi Matt System Clear bieten eine passgenaue Übereinstimmung bei jeder Mattreparatur – selbst bei äußerst geringen Glanzgraden. Mit signifikant schnelleren Trocknungszeiten steigert dieses beste System in seiner Klasse noch einmal die Produktivität in der Werkstatt.

### Die perfekte Mattlackierung

## EIGENSCHAFTEN

- 01** Geeignet für die Reparatur von modernen supermatten Serienfarbtönen
- 02** Große Auswahl an Glanzgraden von 5 bis 65 Glanzeinheiten bei 60°
- 03** Einfache Lackierung im täglichen Arbeitsablauf
- 04** Sehr gute Trocknungseigenschaften: 30 Min. bei 60 °C
- 05** Exzellentes, gleichmäßiges Erscheinungsbild
- 06** Gleichbleibend reproduzierbare Klarlack-Ergebnisse

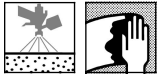
## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

### Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat / Cromax EZ+ Basecoat : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Aktivierter Centari Basecoat 600/6000: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.



Matt System-Klarlack	Härter	Verdünnung
Gewicht	Gewicht	Gewicht
100*	26.6	9.1
CC6020 / CC6010*	XK205	XB387
	XK206**	

\*Den geforderten Glanzgrad und das Mischungsverhältnis entnehmen Sie bitte der Matrix Tabelle.

\*\*Empfohlen für großflächige Reparaturen bei hohen Temperaturen >30°C.

Die Mischung von CC6020 und CC6010 gründlich aufrühren vor der Zugabe von Härter und Verdünnung.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 15 Min. - 1 Std. 30 Min.



Compliant	Spritzdüse	Spritzdruck	Eingangsdruck
	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenablüft und Endablüftzeit: 15 Min. bei 20°C



60 - 65 °C	XK205/XK206
	25 Min. - 35 Min.

VOC-konform

2004/42/IB/(e)(840) 530: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: (e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 530 g/l.

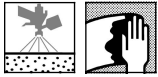
## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

### Product preparation - application GERINGER SEITENGLANZ



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat / Cromax EZ+ Basecoat : Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Aktivierter Centari Basecoat 600/6000: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.



Flattening Binder/Matt System Clear	Härter	Verdünnung
<b>Gewicht</b>	Gewicht	Gewicht
<b>100*</b>	26.6	9.1
<b>AU175 / CC6010*</b>	XK205	XB387
	XK206**	

\*Den geforderten Glanzgrad und das Mischungsverhältnis entnehmen Sie bitte der Matrix Tabelle.

\*\*Empfohlen für großflächige Reparaturen bei hohen Temperaturen >30°C.

Die Mischung von AU175 und CC6010 gründlich aufrühren vor der Zugabe von Härter und Verdünnung.



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 15 Min. - 1 Std. 30 Min.



Compliant	Spritzdüse	Spritzdruck	Eingangsdruck
	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenablüft und Endablüftzeit: 15 Min. bei 20°C



60 - 65 °C	XK205/XK206
	25 Min. - 35 Min.

VOC-konform

2004/42/IB/(e)(840) 530: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: (e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 530 g/l.

## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

### Product preparation - application MATRIX



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



MATRIX STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
<b>Glanzgrad bei 60°</b>	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
<b>CC6020</b>	80	65	45	40	20	0
<b>CC6010</b>	20	35	55	60	80	100

\*When applying on Cromax Pro Basecoat, Cromax Basecoat or Cromax EZ+ Basecoat.

MATRIX STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
<b>Glanzgrad bei 60°</b>	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
<b>CC6020</b>	100	70	50	45	30	10
<b>CC6010</b>	0	30	50	55	70	90

\*\*Bei Verarbeitung auf Centari Basecoat 6000 oder auf geschliffener Alt- oder Werkslackierung/Klarlack.

MATRIX	ML1 GERINGER SEITENGLANZ*
<b>Glanzgrad bei 60°</b>	5-10 GU
<b>AU175</b>	40 - 25
<b>CC6010</b>	60 - 75

\*When applying on Cromax Pro Basecoat, Cromax Basecoat or Cromax EZ+ Basecoat.

MATRIX	ML1 GERINGER SEITENGLANZ**
<b>Glanzgrad bei 60°</b>	5-10 GU
<b>AU175</b>	50 - 35
<b>CC6010</b>	50 - 65

\*\*Bei Verarbeitung auf Centari Basecoat 6000 oder auf geschliffener Alt- oder Werkslackierung/Klarlack. Bitte beachten Sie die Matt Level (ML) Information in der jeweiligen Farbtonformel und prüfen Sie auf mögliche Mischungsverhältnisse im Produktmix Sonstige Produkte in Chromaweb.



Nicht zutreffend

VOC-konform

2004/42/IB/(e)(840) 530: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: (e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 530 g/l.



## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

Basislack Beilackierprozess.

### WICHTIGER VERARBEITUNGSHINWEIS

#### Cromax Pro Basecoat:

Bei Verarbeitung des Chroma Matt Clear Systems auf Cromax Pro Basecoat müssen alle Reparaturteile vollständig entweder mit Cromax Pro Basecoat oder Cromax Pro Basecoat Blender beschichtet und abgelüftet sein. Um Glanzunterschiede bei der Reparatur zu vermeiden, dürfen keine Stellen unbeschichtet sein. Dieser Prozess gilt für alle Cromax Pro Basecoat Farbtöne (Uni- und Effektfarbtöne). Bitte entnehmen Sie das geeignete Mischungsverhältnis des Matt Klarlack Systems und den geforderten Glanzgrad der zugehörigen Matrix Tabelle.

#### Cromax Basecoat:

Bei Verarbeitung des Chroma Matt Clear Systems auf Cromax Basecoat müssen alle Reparaturteile vollständig entweder mit Cromax Basecoat oder 1640WB beschichtet und abgelüftet sein. Um Glanzunterschiede bei der Reparatur zu vermeiden, dürfen keine Stellen unbeschichtet sein. Dieser Prozess gilt für alle Cromax Basecoat Farbtöne (Uni- und Effektfarbtöne). Bitte entnehmen Sie das geeignete Mischungsverhältnis des Matt Klarlack Systems und den geforderten Glanzgrad der zugehörigen Matrix Tabelle.

#### Cromax EZ+ Basecoat:

When applying Chroma Matt Clear System onto Cromax EZ+ Basecoat, all repair panels must be fully coated with either coloured Cromax EZ+ Basecoat or Cromax EZ+ Basecoat Blender and flashed-off. In order to avoid any gloss differences across the repair job, you must not leave any area uncoated. This process applies to all Cromax EZ+ Basecoat colours (solids and effects). Please refer to the dedicated Matrix table for the appropriate mixing ratio of the matt clear system and required gloss level.



## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

Verarbeitungsprozess auf Alt- oder Werkslackierung.

### WICHTIGER VERARBEITUNGSHINWEIS

Centari 6000 Low Emission Basecoat:

Bei Verarbeitung des Chroma Matt Clear Systems auf Centari 6000 Basecoat sind keine besonderen Anforderungen zu beachten. Bitte entnehmen Sie bei Verwendung auf Centari 6000 Basecoat das geeignete Mischungsverhältnis des Matt Klarlack Systems und den geforderten Glanzgrad der zugehörigen Matrix Tabelle.

Alt- oder Werkslackierung/Klarlack, gut geschliffen und gereinigt:

Bei Auftrag des Chroma Matt Clear Systems auf diesen besonderen Untergrund, sollte der Untergrund vollständig ausgehärtet, gut geschliffen und gründlich gereinigt sein.

Wenn neu aufgetragener Basislack mit einem normalen glänzenden Klarlack überlackiert wurde, muss dieser gründlich getrocknet, geschliffen und gereinigt werden vor der Überlackierung mit dem Matt Klarlack System.

Bitte entnehmen Sie das geeignete Mischungsverhältnis des Matt Klarlack Systems und den geforderten Glanzgrad der zugehörigen Matrix Tabelle bei Verwendung auf Alt- oder Werkslackierung/Klarlack.

## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

## Reinigung, Pflege und Instandhaltung von Mattlackierungen

### REINIGUNG VON MATTLACKIERUNGEN.



Mattlackierungen benötigen spezielle Pflege im Vergleich zu herkömmlichen Lackierungen mit glänzendem Klarlack.

Eine konventionelle, herkömmliche und normale Behandlung dieser speziellen Lackierung kann zu einer irreparablen Schädigung der matten Oberfläche führen.

Dieser Leitfaden soll dem Autobesitzer helfen, die richtige und geeignete Pflege zu verwenden, um die Mattlackierung langfristig in einem gleich bleibenden und einwandfreien Zustand zu erhalten.

Bei stark verschmutzten Mattlackierungen entfernen Sie durch sorgfältiges Reinigen der Oberfläche zuerst Staub und groben Schmutz.

Die vorsichtige Verwendung eines Hochdruckreinigers ist grundsätzlich möglich. Bitte beachten Sie hierzu die entsprechenden Vorgaben des jeweiligen Automobilherstellers.

Die Düse muss mindestens 30 cm Abstand vom Objekt haben.



Verunreinigungen nicht mit einem trockenen Tuch entfernen, da dies die Oberfläche schwer beschädigen kann.

Entfernen Sie hartnäckige Spuren von Insekten oder Vogelkot durch Einweichen mit Wasser.

Wenn die Rückstände sich hierdurch nicht entfernen lassen, empfehlen wir die Verwendung von Insektenentfernern oder speziellen Reinigungsmitteln für Mattlackierungen mit Hilfe eines Microfasertuchs.

Teerflecken oder -spritzer können mit Hilfe eines handelsüblichen Teerentferners oder Silikon Entfernners beseitigt werden.

Beseitigen Sie diese vorsichtig mit einem Microfasertuch und ohne übermäßigen Druck.



Fettige oder ölige Substanzen und Fingerabdrücke sollten sofort entfernt werden.

Verwenden Sie hierfür 3M Glasreiniger 08631 oder spezielle Reiniger für Mattlackierungen, wie SwissVax Produkte. Sprühen Sie das Mittel auf die betroffene Fläche und wischen Sie es sanft mit einem Microfasertuch ab.

Versuchen Sie nicht, hartnäckige Verunreinigungen durch druckvolles Abreiben der betroffenen Fläche zu entfernen, da dies glänzende Flecken hinterlässt und diese können nicht entfernt werden.

## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM



Nachdem die Verunreinigung entfernt ist, beginnen Sie mit dem Waschprozess, indem Sie das Fahrzeug mit viel sauberem Wasser abspülen.

Wir empfehlen, das Fahrzeug von Hand zu waschen mit einem weichen Schwamm oder Microfasertuch.

Bitte verwenden Sie ein neutrales Reinigungsmittel oder ein Produkt für die Fahrzeugwäsche, welches speziell für Mattlackierungen entwickelt wurde.

Stellen Sie sicher, dass das Reinigungsmittel keine Wachs- oder Politurbestandteile enthält, da dies zu Störungen oder Ungleichmäßigkeiten auf der Mattlackierung führen kann.

Spülen Sie das Fahrzeug erneut mit reichlich sauberem Wasser ab und trocknen Sie es mit einem feuchten Ledertuch oder einem weichen Microfasertuch.

Bitte beachten Sie die Hinweise des Herstellers des verwendeten Reinigungsmittels.



## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

## Reinigung, Pflege und Instandhaltung von Mattlackierungen

### HANDHABUNGS- UND ANWENDUNGSREGELN



Verwenden Sie auf der Mattlackierung keine Polier- oder Wachsmittel für glänzende Oberflächen, da dies zu Flecken führt. Schützen Sie die Mattlackierung vor Umwelteinflüssen, indem Sie Produkte verwenden, die speziell für Mattlackierungen entwickelt wurden und halten Sie sich immer an die Hinweise des Herstellers.

Auch wenn einige Automobilhersteller die Verwendung von Autowaschanlagen erlauben, sollte das Fahrzeug bevorzugt von Hand gewaschen werden. Dies aufgrund der Tatsache, dass die Qualität der verwendeten Bürsten und Reinigungsmittel und die Programmeinstellungen nicht bekannt sind und wiederholte Anwendung mit der Zeit zu Glanzunterschieden in der Mattlackierung führen kann.



Wenn Sie das Fahrzeug von Hand waschen, verwenden Sie nicht denselben Schwamm für Räder und lackierte Oberflächen, da harte Schmutzpartikel oder kleine Steine in den Schwamm eindringen können und Kratzer auf der Mattlackierung hinterlassen können.

Kleben Sie keine Hinweisschilder, Aufkleber oder Ähnliches auf die matte Lackoberfläche, da Kleberückstände den Lackfilm beschädigen können.

Die Verwendung von Magnetschildern sollte vermieden werden, da dies winzige Kratzer auf der Mattlackierung hinterlassen kann.

Vermeiden Sie es, mit großem Druck Verunreinigungen von der Mattlackierung abzuwischen, da dies glänzende Flecken hinterlässt und diese nicht entfernt werden können.



Bitte lassen Sie das Fahrzeug nicht lufttrocknen, um Wasserflecken zu vermeiden. Trocknen Sie das Fahrzeug immer mit einem feuchten Ledertuch oder mit einem weichen Microfasertuch. Waschen Sie das Fahrzeug nicht unter direkter Sonneneinstrahlung und stellen Sie sicher, dass die Lackoberfläche nicht heiß ist.

Da Umwelt- und Witterungseinflüsse das Aussehen der Mattlackierung mit der Zeit beeinträchtigen können, kann ein spezielles Wachsmittel für Mattlackierungen, z.B. SwissVax, verwendet werden, um das Erscheinungsbild der matten Oberfläche aufzufrischen. Diese Art von Produkten kann auch verwendet werden, um das Aussehen einer frisch applizierten Mattlackierung an die benachbarte Altlackierung anzupassen. Falls erforderlich, applizieren Sie das spezielle Wachsmittel für Mattlackierungen auf die benachbarte Altlackierung, um das Aussehen beider Oberflächen anzugleichen.

## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM



Leichte Oberflächenstörungen, Mikrokratzer oder Fingerabdrücke, die beim Zusammenbau von Teilen mit frisch applizierter Mattlackierung entstanden sind, können durch Aufsprühen von 3M Glasreiniger 08631 oder 3M Finish Control Spray 55535 auf die betroffene Fläche und Abwischen mit einem sauberen Microfasertuch entfernt werden. Berühren Sie die frisch applizierte Mattlackierung nicht bis sie nicht vollständig trocken und abgekühlt ist.

Wenn die noch warme Oberfläche berührt wird, kann dies fleckige Abdrücke oder Flecken auf der Oberfläche hinterlassen.

Das Fahrzeug darf nicht poliert werden!

Diese Empfehlungen und Richtlinien sind nicht vollständig und bilden nicht alle verschiedenen Empfehlungen der Automobilhersteller ab. Wir empfehlen, die jeweiligen Handbücher der Automobilhersteller hinsichtlich Pflege und Instandhaltung der Original-Mattlackierung zu konsultieren.

## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

## Reinigung, Pflege und Instandhaltung von Mattlackierungen

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE FÜR DIE FARBTONMESSUNG

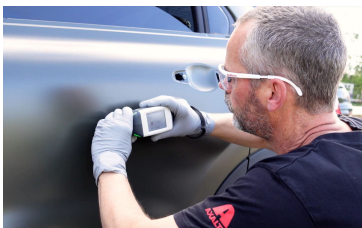


Voraussetzung für eine Farbtonmessung ist eine saubere Oberfläche.

Bei einer Mattlackierung kann die Oberfläche nicht einfach poliert werden, um Kratzer, Anhaftungen oder Verunreinigungen von der Oberfläche zu entfernen.

Wenn das Fahrzeug gründlich gereinigt ist (bitte beachten Sie unsere Empfehlung zur Reinigung von Mattlackierungen), sollten Sie eine Fläche suchen, die:

- so nah an der Reparaturstelle ist wie möglich
- unbeschädigt ist und frei von Kratzern
- so sauber wie möglich ist.



Wenn Sie eine Stelle für die Messung ausgewählt haben, entfernen Sie jegliche Verunreinigung mit 3910WB Cromax® Waterborne Prepclean und/oder 3911WB Cromax® Waterborne Final Clean. Verwenden Sie anschließend ein Reinigungsmittel für Mattlackierungen, z.B. SwissVax Produkte. Zuletzt noch einmal Reinigen mit 3911WB Cromax® Waterborne Final Clean und die Oberfläche kann nun gemessen werden. Verwenden Sie immer ein weiches Reinigungs- oder Microfasertuch. Verwenden Sie keine harten Papiertücher, da diese feine Kratzer auf der Oberfläche der Mattlackierung hinterlassen können. Beachten Sie die Hinweise und Empfehlungen der Hersteller der verwendeten Reinigungsprodukte.

## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

## Produkte

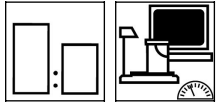
CC6010 Chroma Semi Matt System Clear  
 CC6020 Chroma Matt System Clear

XK205 Very High Solid Härter, Standard  
 XK206 Very High Solid Härter, Lang

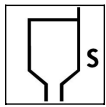
XB387 Verdünner

AU175 Universal-Mattierungsmittel

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 15 - 19 s bei 20°C



45 - 60 µm

### Theoretische Ergiebigkeit

368 - 373 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Material gründlich von Hand aufrühren. Ein Absetzen des Materials im Gebinde führt zu einer Glanzverschiebung, so dass der erwartete und geforderte Glanzgrad nicht erreicht wird.
- Nachdem zuerst von Hand aufgerührt wurde, kann das Produkt mit einem Rührdeckel versehen in die Mischanlage gestellt werden.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Produkte immer frisch mischen vor der Applikation und genau an die vorgegebenen Einstellungen halten. Der Produktmix sollte gewichtsmäßig hergestellt werden, um höchste Genauigkeit sicherzustellen.
- Bitte bedenken Sie, dass der Glanzgrad variieren kann und auch vom verwendeten Farbton abhängt. Daher empfehlen wir den passenden Glanzgrad durch Erstellen von Musterkarten zu definieren und diese mit dem zu reparierenden Fahrzeug zu vergleichen.
- Vergleichen Sie die Musterkarten mit dem zu reparierenden Fahrzeug, um zu prüfen, dass Farbton und Glanzgrad passen. Dies sollte wenn möglich bei Tageslicht gemacht werden.
- Bei Verarbeitung auf Kunststoff-/flexiblen Untergründen ist keine zusätzliche Elastifizierung erforderlich.
- Jeder Spritzgang muss gleichmäßig aufgetragen werden, um einen einheitlich geschlossenen Film zu erzeugen. Ein zu trockener Lackauftrag kann dazu führen, dass die Oberfläche fleckig aussieht.
- Alle Schritte der Reparatur sind so sauber wie möglich auszuführen. Staubeinschlüsse können aus dem trockenen Film nicht durch Schleifen oder Polieren entfernt werden.
- Ausreichende Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten während der forcierten Trocknung.
- Forcierte Trocknung ist die bevorzugte Trocknungsmethode. Hiermit werden die sichersten und beständigsten Ergebnisse hinsichtlich der Reproduzierbarkeit erzielt. Lufttrocknung über Nacht ist möglich, kann aber zu Glanzabweichungen führen.
- Das Einlackieren/Beilackieren von Klarlack ist nicht möglich.
- Frisch lackierte Oberflächen vorsichtig behandeln.
- Der Einsatz von UV-trocknenden Grundmaterialien wird nicht empfohlen und muss im Lackaufbau mit dem Matt Klarlack-System vermieden werden.
- Die Verwendung anderer Härter/Verdüner Kombinationen als die beschriebenen hat beträchtliche Auswirkungen auf den Glanzgrad und das Endergebnis.
- Das Härtergebände sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Bitte beachten Sie die Matt Level (ML) Information in der jeweiligen Farbtonformel und prüfen Sie auf mögliche Mischungsverhältnisse im Produktmix Sonstige Produkte in Chromaweb.



## CC6010

# CROMAX MATT CLEAR SYSTEM

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.