

# 825R

# REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER



## PRODUKT BESCHREIBUNG

Der 825R Reaktionsgrundierfüller, hellgrau, ist ein universeller, VOC-konformer Einkomponenten-Grundierfüller. Er ist vielseitig und chromatfrei und kann als Haft- oder Füllgrund eingesetzt werden. Der 825R Reaktionsgrundierfüller ist als ValueShade 2 (hellgrau) erhältlich und kann bei Bedarf zu ValueShade 4 (mittelgrau) abgedunkelt werden.

## Chromatfreier Grundierfüller



Entwickelt von Cromax bietet ValueShade den optimalen Untergrund für jeden Decklackfarbton.

## EIGENSCHAFTEN

- 01** Bietet sehr gute Korrosions- und Blasenbildungsbeständigkeit.
- 02** Trägt zur Beseitigung von Hochziehen, Schleifkratzern und Quellung bei.
- 03** Bietet gute Fülleigenschaften sowie ausgezeichnete Ätzbarkeit auf Metallen.
- 04** Kann mit Cromax Standardverdünnern verwendet werden.
- 05** Zur Abtönung mit AM Centari MasterTints geeignet, bis zu maximal 5 % des Gewichts.
- 06** Kann mit 2K-Füllern oder lösemittelbasierten Decklacken lackiert werden.
- 07** Trägt zur Produktivitätssteigerung bei.

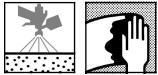
## 825R

# REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

### Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.  
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.  
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



M-6149

	VS2	VS3	VS4
<b>825R</b>	100	100	100
<b>AM5</b>	-	2	5

	Standard		Große Flächen	
	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
<b>825R</b>	2	100	2	100
<b>XB383</b>	1	38	-	-
<b>XB387</b>	-	-	1	39



Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Tage



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



	Grundierung	Grundierfüller
1 Spritzgang	Endablufft: 10 Min. - 15 Min.	1 - 2 Spritzgänge mit Zwischenablufft: 5 Min. Endablufft: 15 Min. - 8 Std.



	Grundierung	Grundierfüller
2K Füller		2K Decklack Centari Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 760: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 760 g/l.

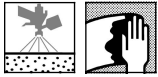
## 825R

# REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

### Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.  
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.  
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.



M-6149

	VS2	VS3	VS4
<b>825R</b>	2	100	100
<b>AM5</b>	-	2	5

	Standard		Grosse fläche	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
<b>825R / AM5</b>	2	100	2	100
<b>XB383</b>	1	38	-	-
<b>XB387</b>	-	-	1	39



Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Tage



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.5 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min.  
vor Ofentrocknung: 8 Min. - 10 Min.



	XB383
<b>20 °C</b>	1 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	15 Min.



P500 - P600



2K Decklack  
Centari Basislack + Klarlack

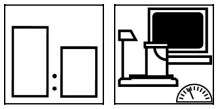
VOC-konform

2004/42/IIB(c)(780) 760: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 780 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 760 g/l.

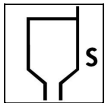
**825R****REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER****Produkte**

825R Reaktionsgrundierfüller  
AM5 Centari® MasterTint® Jet Black

XB383 Verdünner  
XB387 Verdünner

**Produktmix**

Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 18 - 20 s bei 20°C



15 µm pro Schicht

**Theoretische Ergiebigkeit**

130 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke  
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.  
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

**Hinweis**

- Nur Kunststoffgebinde oder innenbeschichtete Metallgebinde verwenden.
- Trockenschliff nur für leichtes Köpfen erlaubt.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Maximal dürfen 8 Stunden bis zur Überlackierung vergehen.



## 825R

# REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.