

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR



PRODUKT BESCHREIBUNG

Der 3750S 2K High Solid Ultra Productive Chromaclear ist der Klarlack, der am schnellsten bei jeder Temperatur trocknet, ob in der Kälte des Winters oder in der Sommerhitze. Er bietet für fast alle Verarbeitungsbedingungen die passende Kombination und eignet sich zur Anwendung auf allen wasserbasierten und lösemittelhaltigen Basislacken. Er ist Teil des Ultra Productive 2K VOC Klarlacksystems.

Der ergiebigste Klarlack

EIGENSCHAFTEN

- 01** Kann auf lösemittelhaltigen und wasserbasierten Cromax Basislacken verwendet werden.
- 02** Anwendung in 1.5 Spritzgängen spart Zeit und Material.
- 03** Sorgt für gleichmäßig gutes und strapazierfähiges dickschichtiges Finish bei fast jeder Umgebungstemperatur.
- 04** Ermöglicht kurze Ablüftzeiten zwischen Spritzgängen und Einbrennzyklen.
- 05** Trocknet sehr schnell bei Raumtemperatur.
- 06** Steigert die Produktivität bei Lufttrocknung, Einbrennen mit niedrigen Temperaturen oder IR-Trocknung.
- 07** Ausgezeichnete Polierbarkeit.

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

Product preparation - application STANDARD



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Cromax Pro Basislack / Cromax Basislack: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



M-6152

	Punktausbesserung und teilereparatur (18-30°C)		Standard (18-28°C)		Large surface (18-22°C)		Large surface (21-25°C)	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3750S	3	100	3	100	3	100	3	100
XK203 / XK205	1	36	-	-	-	-	-	-
XK205 / XK206	-	-	1	37	-	-	-	-
XK206	-	-	-	-	1	37	1	37
3989S	-	-	-	-	-	-	0.4	13
430R *** / 431R ** / XB387 *	0.4	12	-	-	-	-	-	-
XB387	-	-	0.4	12	0.4	12	-	-

* XB387 für liegende Flächen

** 431R wird nur für Spot-Repair und Teillackierung empfohlen.

*** 431R kann durch 430R ersetzt werden, leicht negative Auswirkungen auf die Trockenzeit



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1

1 Arbeitsgang

1. Spritzgang: dünn und geschlossen

2. Spritzgang: normal auftragen

mit Zwischenabluf: 0 Min. - 2 Min.

Endabluf: 5 Min. - 10 Min.



	XK203 / 431R	XK203 / XB387	XK205 / 431R	XK205 / XB387	XK206 / XB387	XK206 / 3989S
20 °C	2 Std.	3 Std.	2 Std. 30 Min.	5 Std. 30 Min.	-	-
50 °C	20 Min.	20 Min.	20 Min.	-	-	-
60 °C	15 Min.	15 Min.	15 Min.	25 Min.	30 Min.	35 Min.

Trocknungsmöglichkeiten, siehe Details.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler

Halbe Leistung: 5 Min.

Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(d)420 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

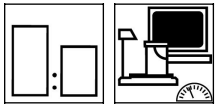
Produkte

3750S Ultra Productive VOC Clear

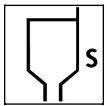
XK203 Very High Solid Härter, Kurz
 XK205 Very High Solid Härter, Standard
 XK206 Very High Solid Härter, Lang

3989S Verzögerer
 430R Varispeed Thinner
 431R Varispeed Ultra
 XB387 Verdünner

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Chromaweb und im jeweiligen Datenblatt.



ISO 4: 49 - 61 s bei 20°C
 DIN 4: 19 - 22 s bei 20°C



50 - 60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

475 - 480 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
 Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
 Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.

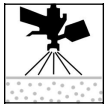
3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR



3750S	XK203 431R		XK205 431R		XK203 XB387		XK205 XB387	XK206 XB387	XK206 3989S
	Dunkle	Helle	Dunkle	Helle	Dunkle	Helle	Alle Farbtöne	Alle Farbtöne	Alle Farbtöne
Ablüfzeit	4 min	4 min	4 min	4 min	4 min	4 min	5 min	5 min	5 min
Abstand	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Halbe Leistung	6 min	6 min	6 min	6 min	6 min	7 min	5 min	5 min	10 min
Volle Leistung	3 min	6 min	4 min	7 min	5 min	7 min	15 min	20 min	20 min

Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzweiligem Strahler



3750S Ultra Productive VOC Clear ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Das Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn dieses Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Kann auch in 2 Spritzgängen aufgetragen werden, mit 10 Minuten Zwischenablüfzeit und 10 Minuten Ablüfzeit vor Ofentrocknung.
- Trockene Spritzstellen im Klarlack können durch Ausnebeln mit AK350/AK350A bei sehr geringem Spritzdruck beseitigt werden. Dieses sollte spätestens 5 Minuten nach Auftrag des Klarlacks durchgeführt werden, aber nicht auf liegenden Flächen.
- Kann auch auf aktiviertem Centari Basislack eingesetzt werden.
- Für halbelastische Systeme können dem Stammmaterial 10 % 805R Weichmacher zugegeben werden. Mischungsverhältnisse mit Härter und Verdünnung bleiben unverändert.
- Mischungsverhältnisse für vollelastische Systeme siehe Produktmix Tabelle in Chromaweb.



3750S

ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Cromax aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Cromax gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.